

RKタイプコネクタ
取扱説明書

Handling manual for
RK type Connector

注)

本取り扱い説明書は、発行先に対し連絡無しに
改正する場合がありますので、御了承下さい。

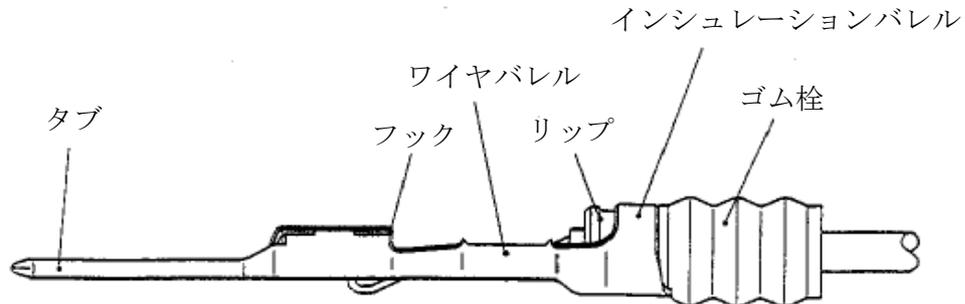
本説明書は、本製品をご使用頂く上で最低限必要な項目を記載したものです。
取扱の際には、本記載内容を遵守下さい。
矢崎は本内容を遵守しないで起こった損害または誤使用により起こった
損害に対しては責任を負いません。

目 次

1. 構成部品と各部名称及び機能の概要	P. 2
2. 各部品の取扱いについて	P. 6
3. 端子圧着仕様	P. 8
4. 端子圧着済品の取扱い	P. 15
5. 端子及びフロントホルダをハウジングに装着する方法及び注意事項	P. 16
6. 端子及びフロントホルダの抜き方、及び注意事項	P. 20
7. かん合チェックゲージの使用法	P. 25
8. ワイヤハーネス組立て時の注意事項	P. 26
9. ワイヤハーネス受入時の注意事項	P. 26
10. ワイヤハーネス梱包時の注意事項	P. 27
11. 車両組付け時の注意事項	P. 29
12. 完成車輛検査時の注意事項	P. 30
13. ディーラーでのサービス時の注意事項	P. 30
◎ 構成部品一覧表	別紙 1～21

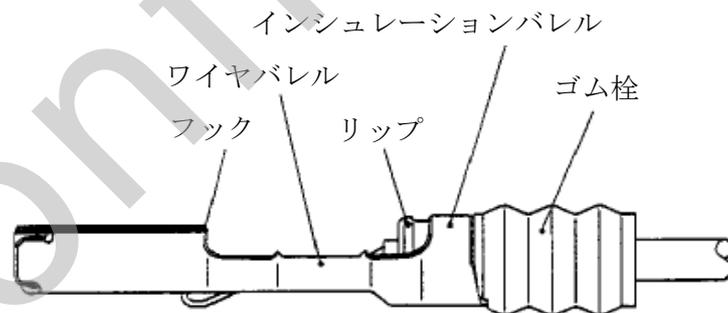
1. 構成部品と各部名称及び機能の概要

1-1. 雄端子



名称	機能
タブ	雌端子との接触部
フック	ハウジングとの係止部
ワイヤバレル	芯線保持及び電氣的接続
インシュレーションバレル	絶縁体及びゴム栓の保持
ゴム栓	電線とハウジング間の防水
リップ	ゴム栓のインシュレーションバレルとの係止部

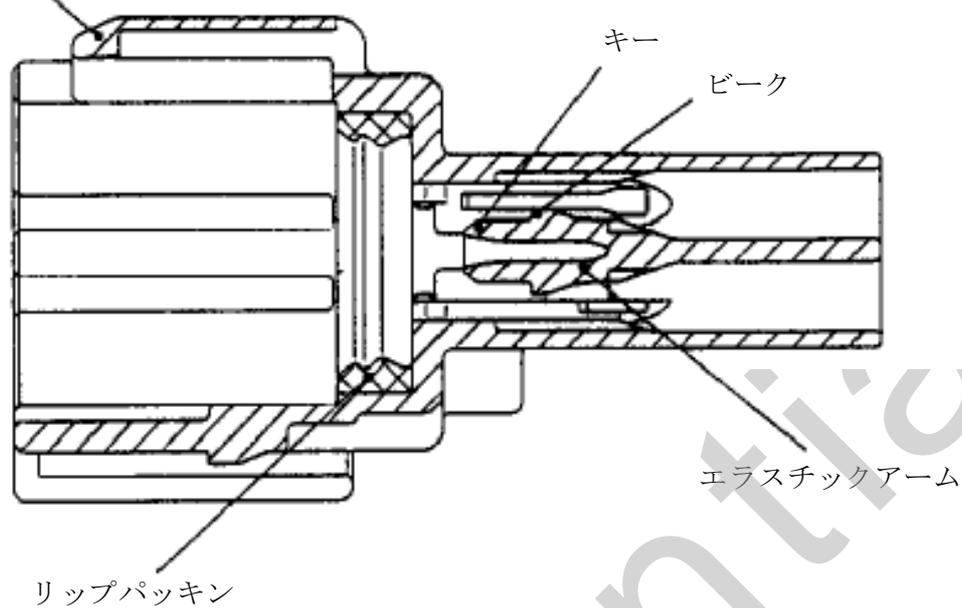
1-2. 雌端子



名称	機能
フック	ハウジングとの係止部
ワイヤバレル	芯線保持及び電氣的接続
インシュレーションバレル	絶縁体及びゴム栓の保持
ゴム栓	電線とハウジング間の防水
リップ	ゴム栓のインシュレーションバレルとの係止部

1-3. 雄ハウジング

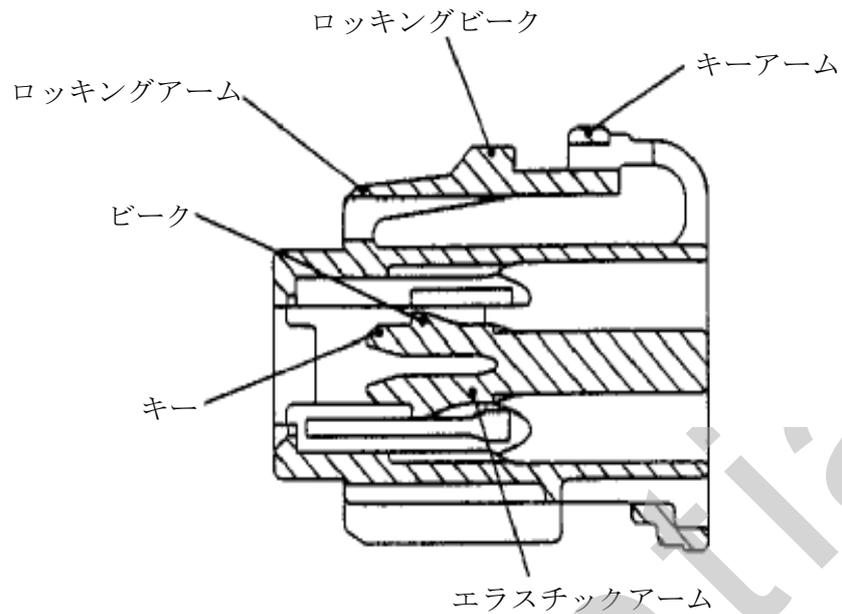
ロッキングビーク



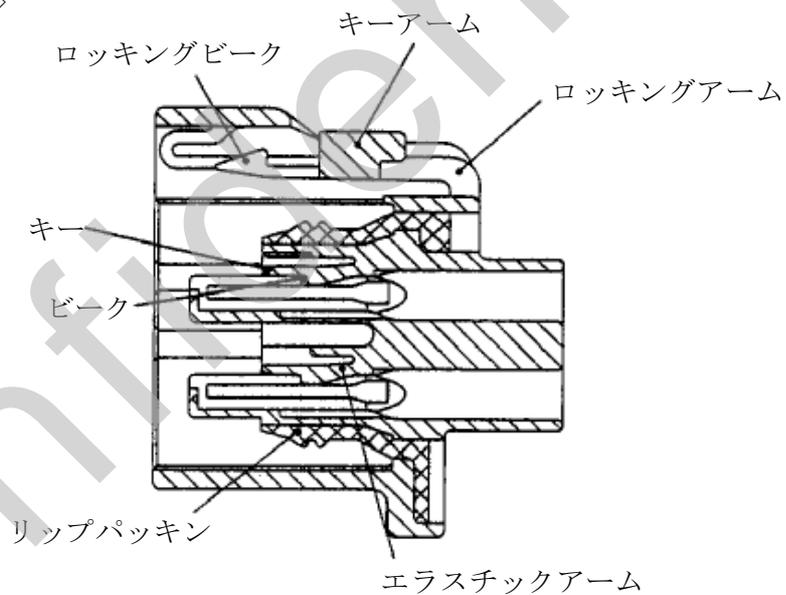
リップパッキン

名称	機能
キー	ビーク解除
ビーク	端子離脱防止
エラスチックアーム	ビーク及びキーの保持部
ロッキング・ビーク	ハウジング同士の係止
リップパッキン	ハウジング間の防水

1-4. 雌ハウジング
 <ワイヤ to ワイヤタイプ>

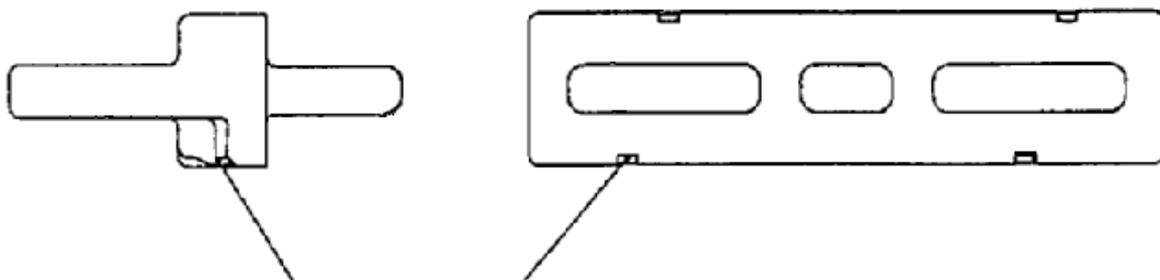


<ユニット直差しタイプ>



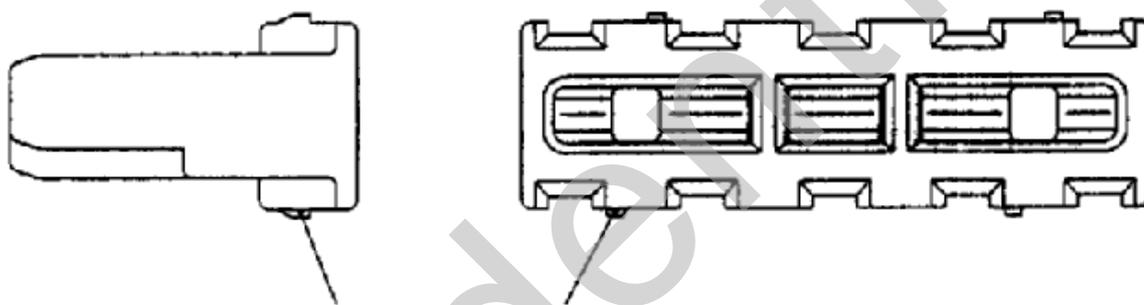
名称	機能
キー	ビーク解除
ビーク	端子離脱防止
エラスチックアーム	ビーク及びキーの保持部
ロッキング・アーム	ロッキングビーク及びキーアームの保持部
ロッキング・ビーク	ハウジング同士の係止
キーアーム	ハウジングロック解除部
リップパッキン	ハウジング間の防水

1-5. 雄フロントホルダ



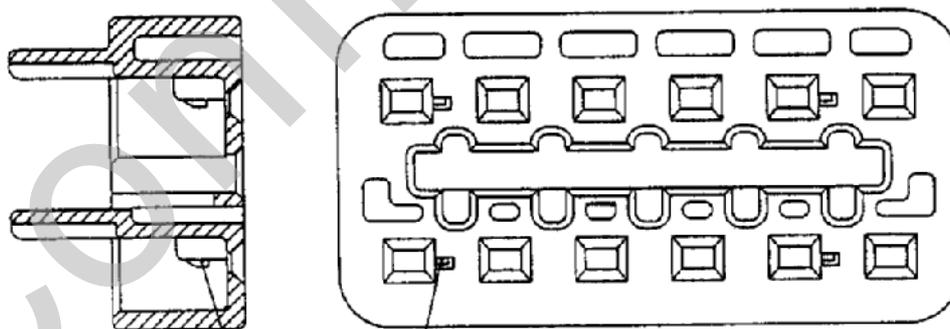
フロントホルダストップ

1-6. 雌フロントホルダ
 <ワイヤ to ワイヤタイプ>



フロントホルダストップ

<ユニット直差しタイプ>



フロントホルダストップ

名称	機能
フロントホルダストップ	フロントホルダとハウジングとの係止部

2. 各部品の取扱いについて

2-1. 受入検査時の検査項目

部品受入時には、下記項目について検査を行って下さい。

2-1-1. 端子

- ・ 異物、異品の混入
- ・ バリ、クラック、変形、傷
- ・ 変色、錆、汚れ、めっき剥がれ
- ・ リールからのほつれや絡み

2-1-2. ゴム栓、防水栓、オスハウジング（パッキンを含む）、雄フロントホルダ、メスハウジング（パッキンを含む）、雌フロントホルダ

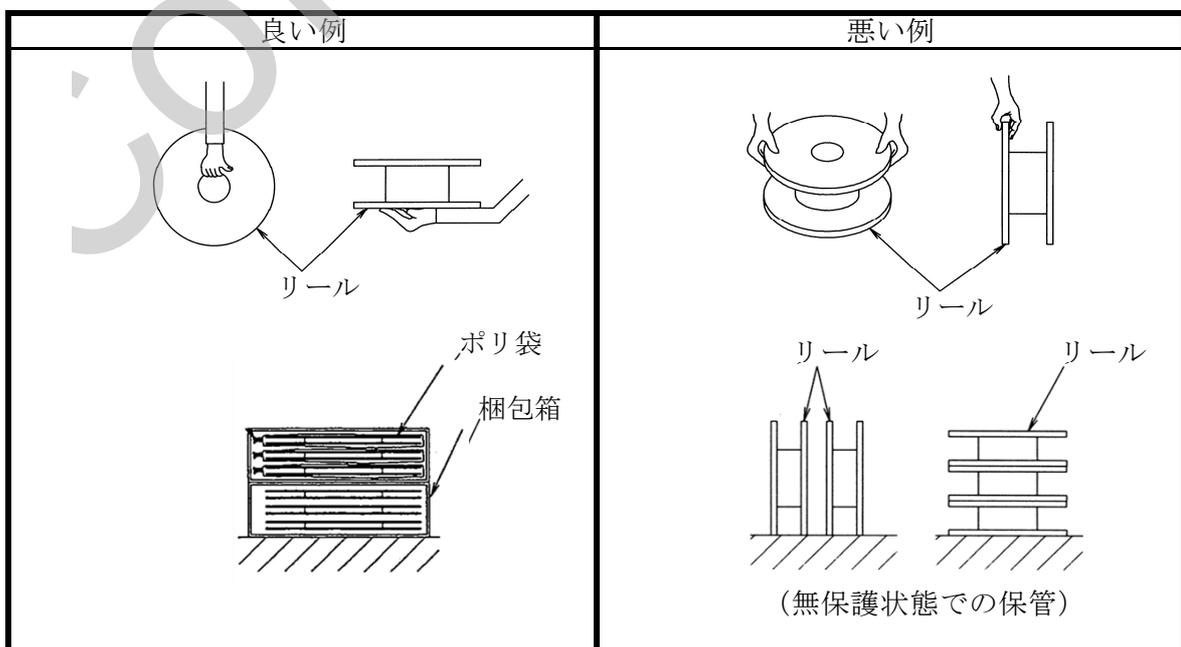
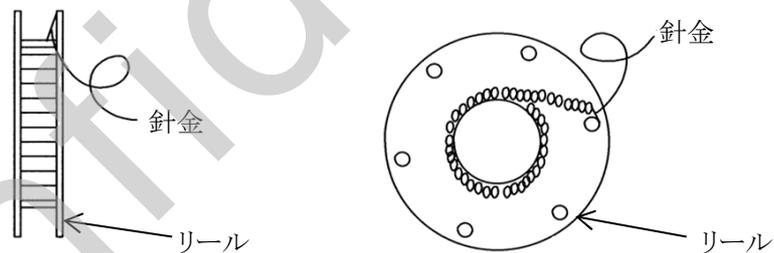
- ・ 異物、異品の混入
- ・ バリ、ヒケ、ダレ、欠け、クラック、ショートショット、変形、傷
- ・ パッキンの外れ及び、有無の確認をして下さい。

2-2. 部品の運搬、保管及び取扱い注意事項

各部品の運搬・保管には次の内容を守り、変形や損傷を防いで下さい。また、部品組立て工程などでの製品使用環境・組付け条件の下での安全な取扱いにつきましては、適時弊社営業担当に問い合わせて下さい。

2-2-1. 端子

端子は、リールからのほつれを防ぐため、針金などでしっかりとリールに固定して下さい。運搬・保管は、下記の方法で行って下さい。



運搬について

- ・ リールは紙製なので、破損しないように注意して下さい。
- ・ 運搬時の衝撃を避けるため、梱包（保護）して下さい。
梱包時には、部品が変形や損傷を受けることがないように十分注意して下さい。
- ・ 落下などによる、強い衝撃を与えないように十分注意して下さい。

保管について

- ・ 搬時に使用する梱包箱に入れて保管して下さい。特に水、埃、油、有毒ガスから保護して、無保護状態で保管しないで下さい。
- ・ 直射日光を避け、室内で保管して下さい。
- ・ 高温多湿の場所を避けて保管して下さい。
- ・ 端子の変色・錆等変形に影響を及ぼす劣化の無いよう保管して下さい。

2-2-2. オスハウジング（パッキンを含む）、雄フロントホルダ、 メスハウジング（パッキンを含む）、雌フロントホルダ

運搬について

- ・ 運搬時の衝撃を避けるため、梱包（保護）して下さい。
梱包時には、部品が変形や損傷を受けることがないように十分注意して下さい。
- ・ 落下などによる、強い衝撃を与えないように十分注意して下さい。
万一落下させた場合、目視で確認できる変形品は、変形度合にかかわらず、不良とする。

保管について

- ・ 運搬時に使用する梱包箱に入れて保管して下さい。特に水、埃、油、有毒ガスから保護して、無保護状態で保管しないで下さい。
- ・ 部品は、直射日光を避け、室内で保管して下さい。
- ・ 部品は、高温多湿の場所を避けて保管して下さい。
- ・ コネクタの破損等、性能に影響を及ぼす劣化のないように保管して下さい。

2-2-3. ゴム栓、防水栓

運搬について

- ・ 運搬時の衝撃を避けるため、梱包（保護）して下さい。
梱包時には、部品が変形や損傷を受けることがないように十分注意して下さい。
- ・ 落下などによる、強い衝撃を与えないように十分注意して下さい。

保管について

- ・ 運搬時に使用する梱包箱に入れて保管して下さい。特に水、埃、油、有毒ガスから保護して、無保護状態で保管しないで下さい。
- ・ 部品は、直射日光を避け、室内で保管して下さい。
- ・ 部品は、高温多湿の場所を避けて保管して下さい。
- ・ 異物が付着しない様にビニール袋に入れて密封保管して下さい。

3. 端子圧着仕様

3-1. 圧着規格

圧着規格については、適時弊社営業担当にお問い合わせ下さい。

<注記>

- ・ 圧着の際は、必ず規格内で圧着して下さい。規格外の場合、加締部の固着力・電気抵抗が維持できず、製品の機能に支障をきたす恐れがあります。
- ・ 本内容については、弊社の圧着型を使用した場合に限りです。

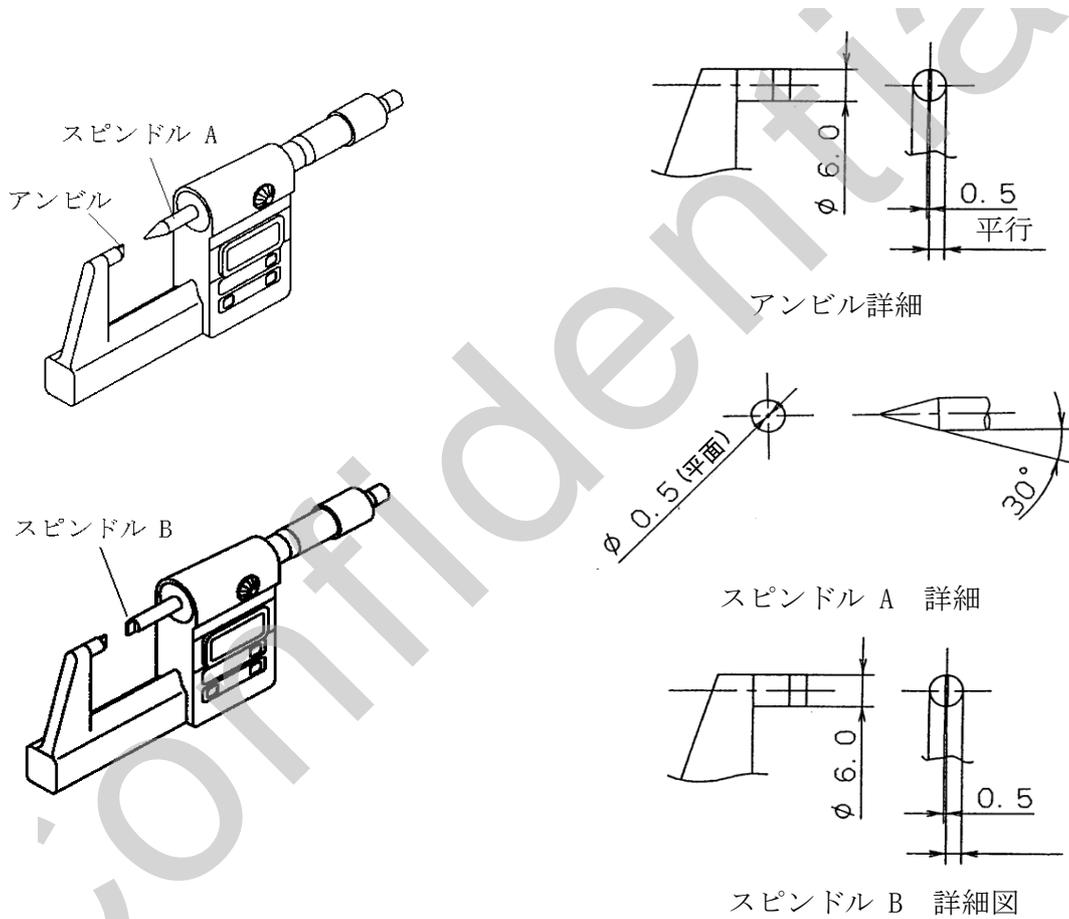
3-2. クリンプハイト及びクリンプワイドの測定器と測定方法

3-2-1. 測定器

マイクロメータを使用して測定して下さい。

マイクロメータは、下記仕様のアンビル、及びスピンドルを使用して下さい。

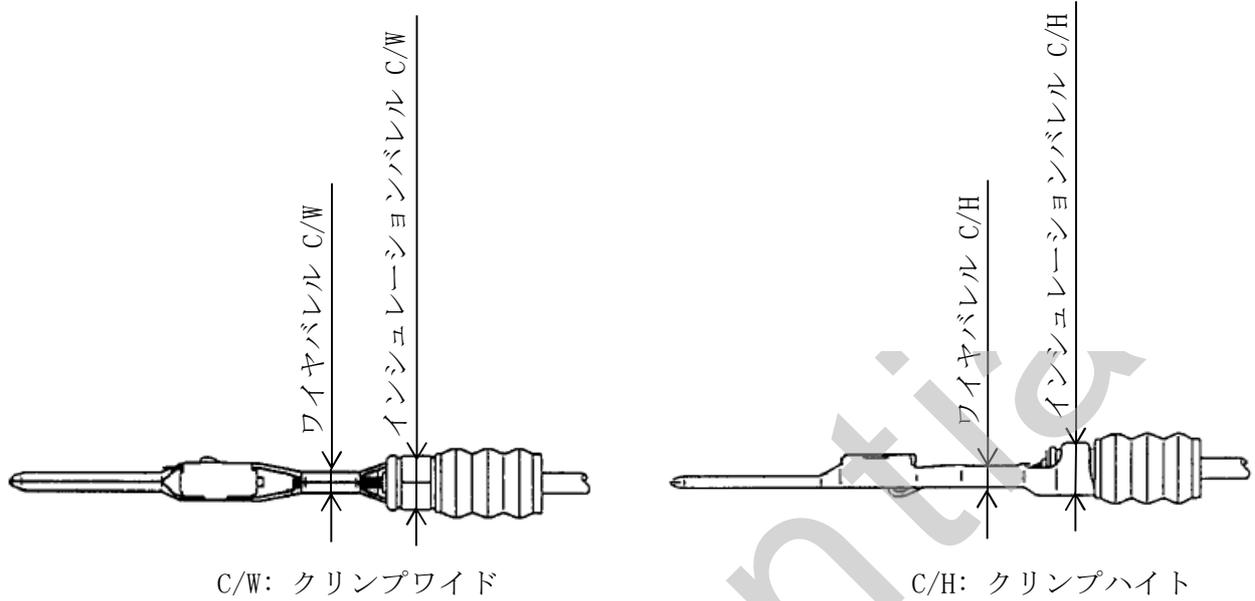
マイクロメータは、スタンドに固定して使用して下さい。



測定箇所	使用部品
ワイヤバレル クリンプハイト	スピンドル A
ワイヤバレル クリンプワイド	スピンドル B
インシュレーション クリンプハイト	
インシュレーション クリンプワイド	

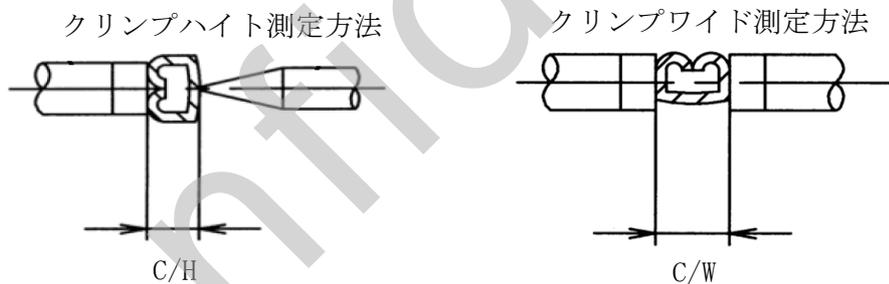
3-2-2. 測定方法

芯線及び絶縁体の圧着部寸法は、それぞれの圧着部中央を測定して下さい。
2点測定法にて測定して下さい。

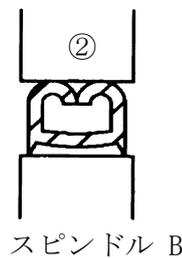
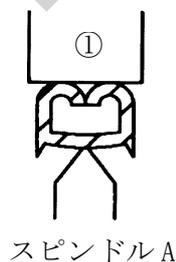


※ 2点測定法

・ワイヤバレル:マイクロメータを用いて、下図のように挟んで測定して下さい。

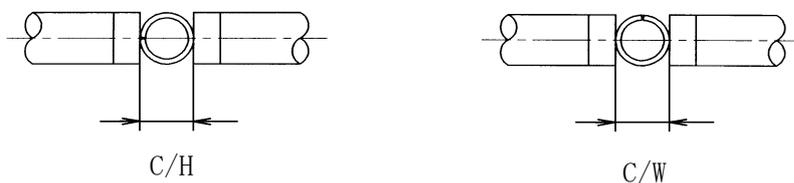


※2点測定法



*①及び②で2点測定
*② ≤ ①のこと

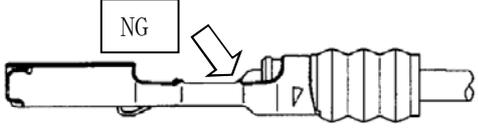
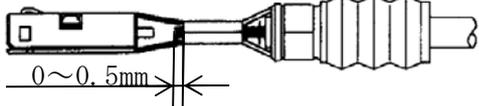
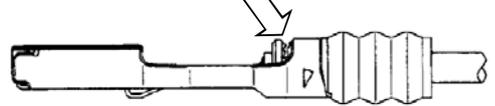
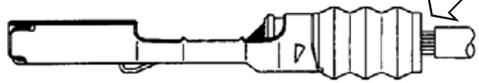
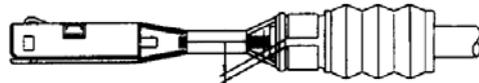
・インシュレーションバレル:マイクロメータを用いて、下図のように挟んで測定して下さい。

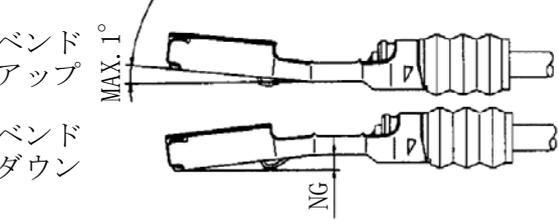
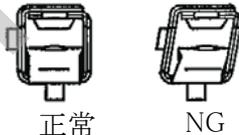


3-3. 端子圧着時の注意事項とチェック項目

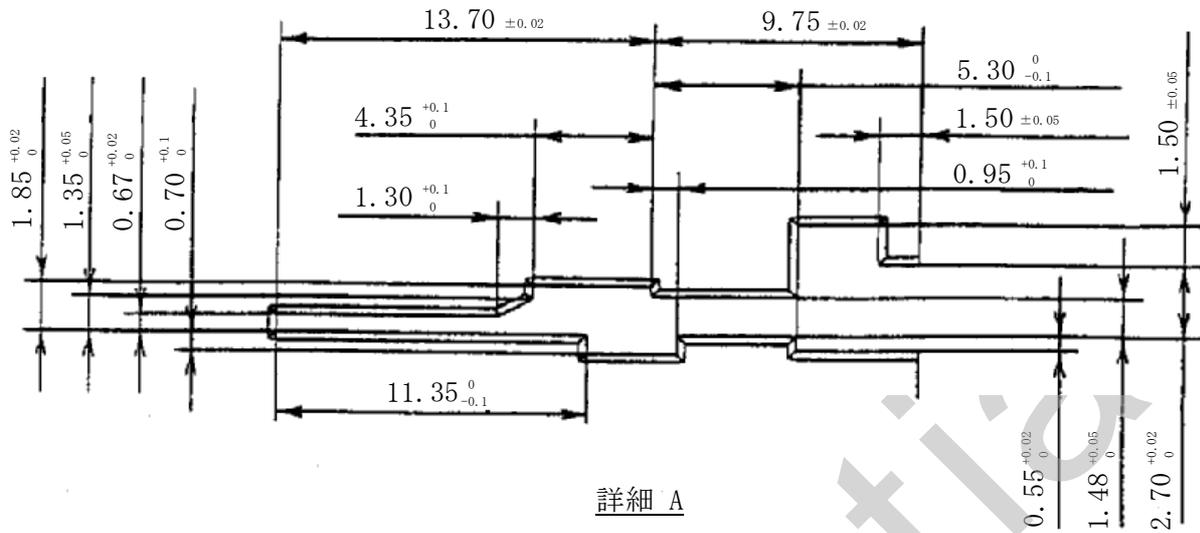
- ・ 皮むきした電線は、すぐに圧着作業を行って下さい。
移動や保管は、芯線がばらけやすく不良の原因となりやすいので、避けて下さい。
- ・ 変形や損傷した端子は絶対に使用しないで下さい。
- ・ 圧着後は、速やかにハウジングに組付けて下さい。すぐに組付けない場合は、端子部を清潔なビニール袋などで保護して下さい。
- ・ 必ず電線にゴム栓を通してから皮むきを行って下さい。
- ・ 端子圧着時には、下記の項目を確認して下さい。
表内に寸法指示がある項目は、指示寸法内で圧着して下さい。

部位	チェック項目	判断基準
1. 電線皮むき	1) 正常状態 2) 芯線の斜め切断 3) 芯線切れ 4) 芯線傷 5) 絶縁体の斜め切断 6) 絶縁体の切断不良	
2. 圧着部位 (ワイヤ バレル)	正常圧着状態	断面A-A 2.6)参照
	1) 芯線ほつれ	
	2) バルマウス	
3) すきま	<p>ワイヤバレルに芯線が見えるような隙間がないことを確認して下さい。</p>	

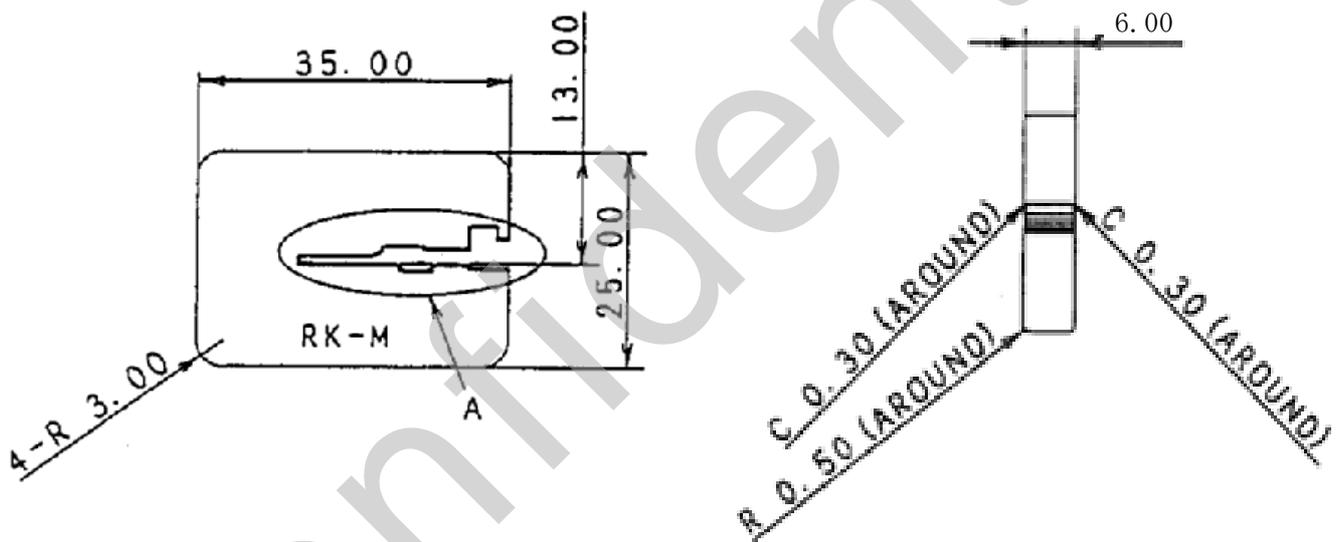
部位	チェック項目	判断基準
2. 圧着部位 (ワイヤ バレル)	4) ワイヤバレルによる 絶縁体とゴム栓圧着 状態	 <p>前足で絶縁体を加締めているものは不可</p>
	5) 芯線の飛び出し	<p>芯線飛び出しNG</p>  <p>0~0.5mm</p>
	6) バリ及びねじれ	<p>正常</p>  <p>断面. A-A</p> <p>NG</p>  <p>本線を出さないこと 基準線に対して ねじれNG</p>
3. 圧着部位 (インシュ レーション バレル)	正常圧着状態	 <p>絶縁体がみえる</p>
	1) ゴム栓位置	<p>リップがこの間にあること</p>  <p>注意してリップを圧着する</p>
	2) ゴム栓の傷および切れ	<p>NG</p> 
	3) 絶縁体下がり	 <p>NG</p>
4) 突合せ部にすきま及び ゴム栓挟み込みのないこと	 <p>すきまNG</p>	

部位	チェック項目	判断基準
4. 圧着による 変形	1) ベンドアップ/ダウン	 <p>ベンドアップ MAX. 1°</p> <p>ベンドダウン NG</p>
	2) 横方向曲がり	 <p>目視で確認が可能なものはNG</p>
	3) ばねの変形	 <p>正常 NG</p>

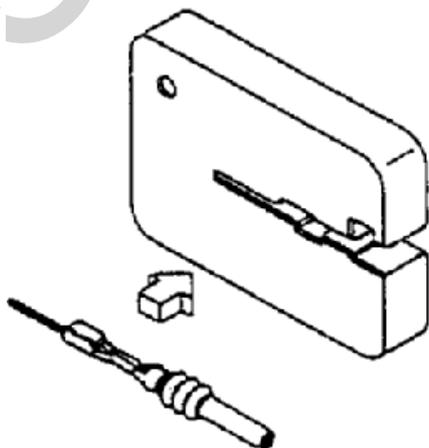
3-4. 端子圧着検査ゲージ
 ※RKM端子
 圧縮検査ゲージ例



詳細 A



- ・ 目的
 バンドアップ及びびダウンによる相手ハウジングとのかん合不良を防止する。
- ・ 使用方法

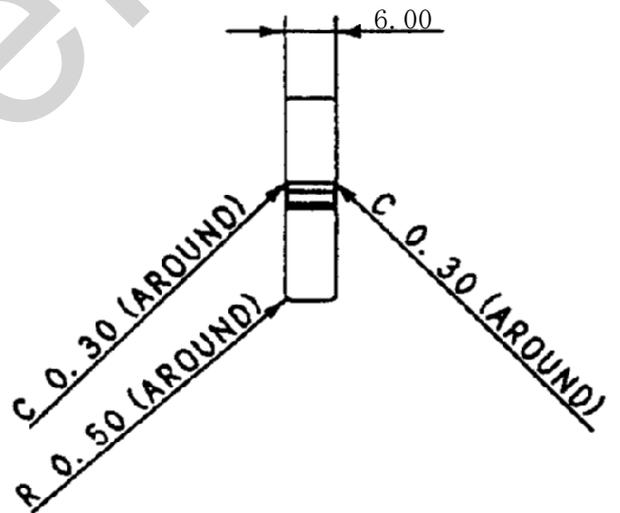
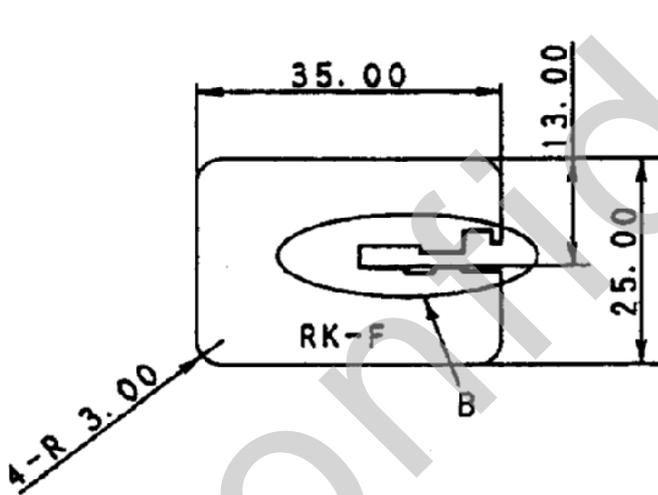
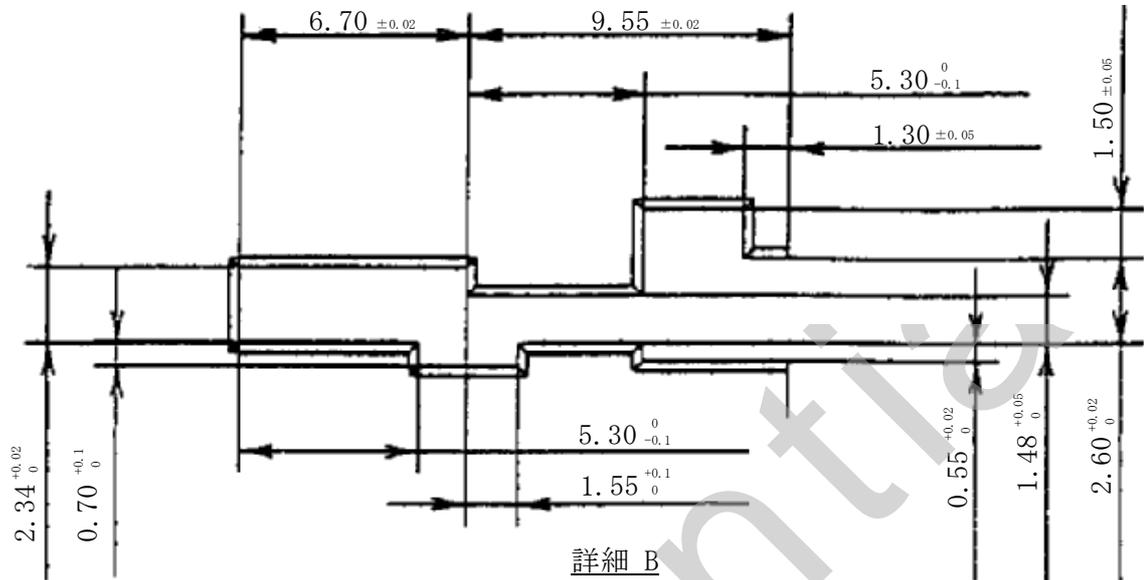


ゲージ面に対し、平行に端子を合わせ挿入する。

- OK ⇒ ・ 端子全体がスムーズに入る状態
- NG ⇒ ・ 端子が引っかかり入らない
- ・ 入るのが少し硬い

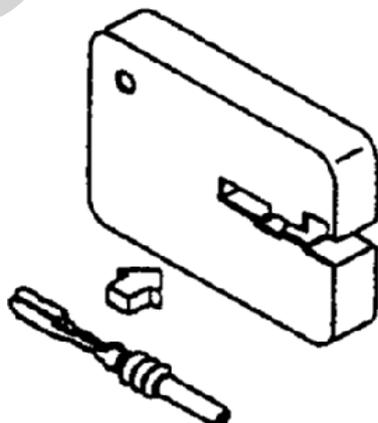
- ・ 検査時期
 ロット開始と終了の各1ケを検査
 (異常があれば、メンテナンスを呼び調整して下さい)

※RKF端子
圧縮検査ゲージ例



- ・ 目的
バンドアップ及びダウンによる相手ハウジングとのかん合不良を防止する。
- ・ 使用方法

ゲージ面に対し、平行に端子を合わせ挿入する。



- OK ⇒ ・ 端子全体がスムーズに入る状態
- NG ⇒ ・ 端子が引っかかり入らない
- ・ 入るのが少し硬い

- ・ 検査時期
ロット開始と終了の各1ケを検査
(異常があれば、メンテナンスを呼び調整して下さい)

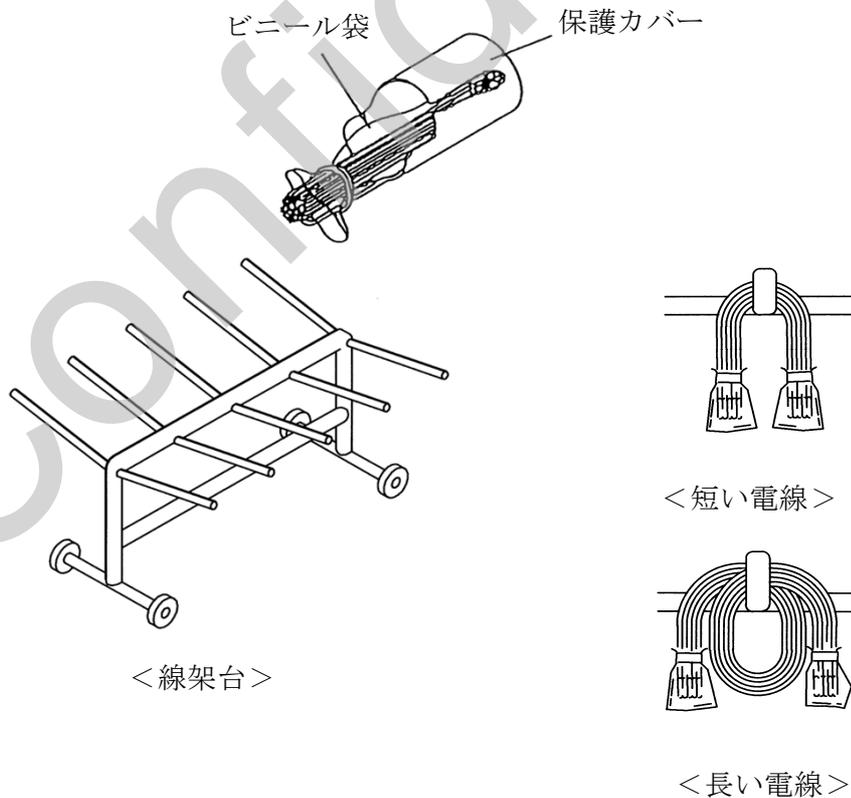
4. 端子圧着済品の取扱い

端子圧着後は速やかにハウジングに組付けて下さい。

但し運搬・保管の際には、変形や損傷が発生しやすいため、下記項目を守って下さい。

- 端子圧着済品は、ばらばらにならないようにゴムなどで束ねて下さい。
束ね本数が多すぎると、端子同士の引っ掛かりや自重による変形や損傷の発生が考えられますので、一束の本数は100本以下として下さい。
束ねる時に、端子先端を叩いて揃えないで下さい。
端子やゴム栓が変形する為、積み重ねて保管しないで下さい。
- 端子圧着済品にはビニール袋を被せて、埃から保護して下さい。
運搬・保管の際は保護カバーを使用し、ハウジングに組付ける直前までビニール袋・保護カバーを外さないで下さい。
- 運搬は、線架台又はポリケース通い箱にて行い、端子圧着済品を積み重ねしないで下さい。
ポリケース通い箱にて運搬の際、端子のフック、かん合部等が電線自重にて変形しない様、考慮する必要があります。
- 線架台に掛ける際は、端子先端が地面につかないよう留意して下さい。
- 投げ込みや投げ降しは絶対にしないで下さい。

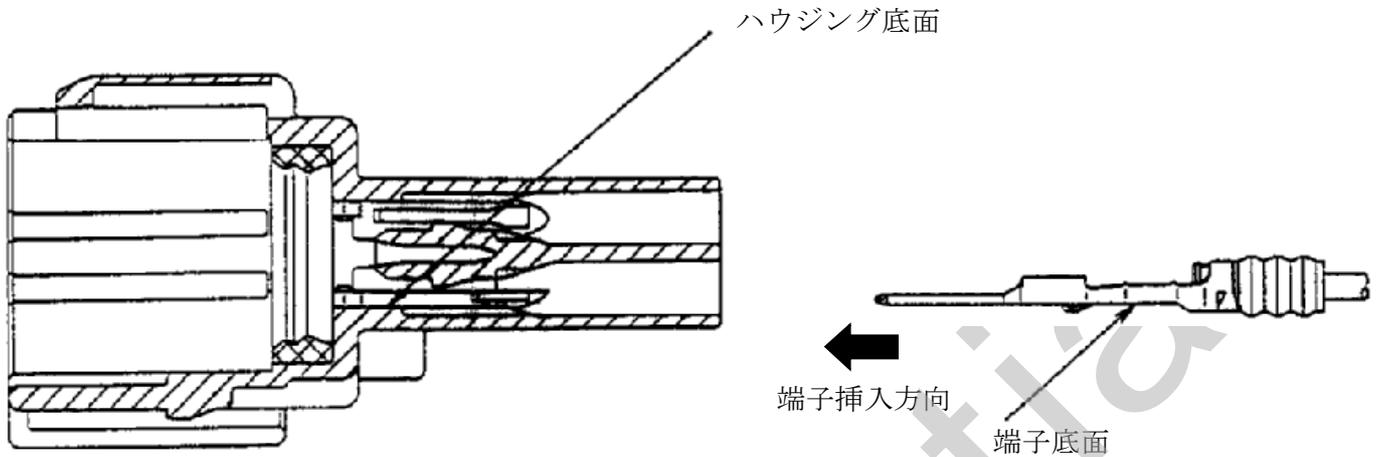
端子圧着済電線の処理例



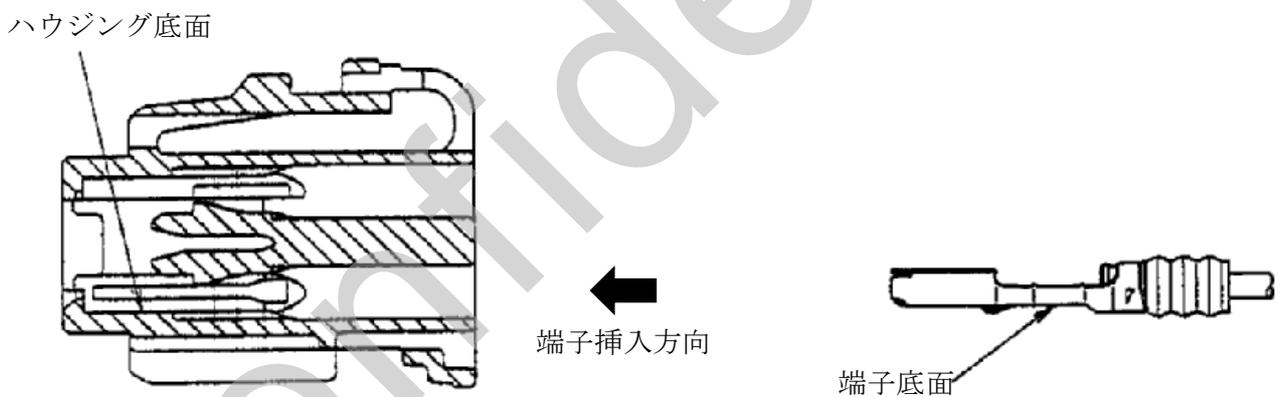
5. 端子及びフロントホルダをハウジングに装着する方法及び注意事項

5-1. 端子とハウジングの組み合わせ及び挿入方向

1) 雄端子は雄ハウジングに挿入します。



2) 雌端子は雌ハウジングに挿入します。



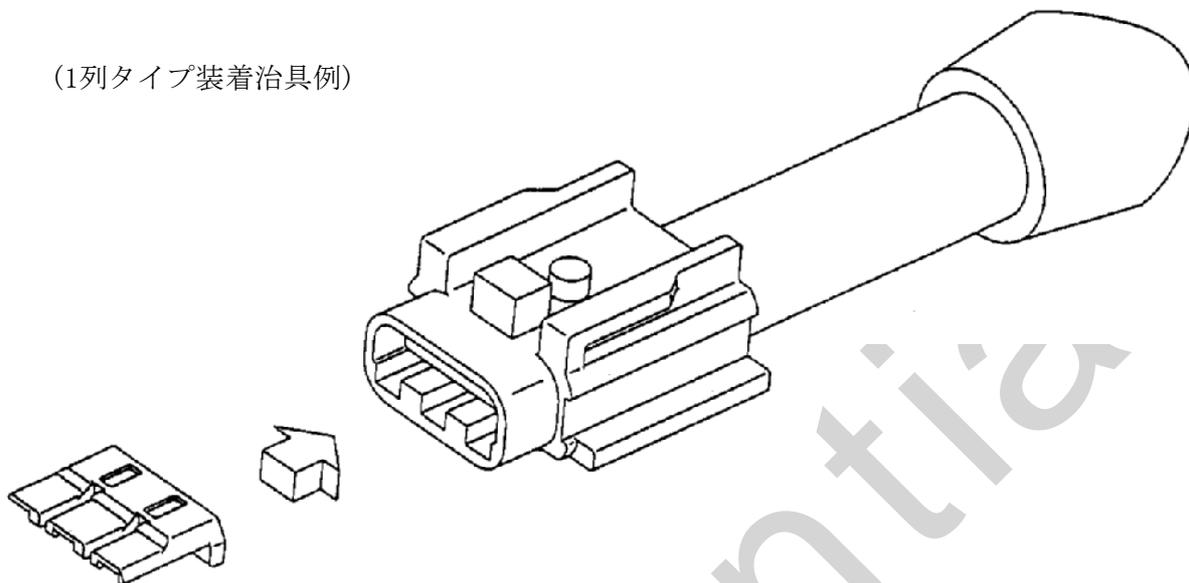
5-2. 端子挿入方法

- 1) ハウジング床面と端子床面を合せて挿入すること。
- 2) 挿入はビークがフックに掛かる時の「カチン」という音を確認するまで確実に挿入すること。
- 3) 電線を軽く引張り、ビークがフックに掛っていることを確認すること。

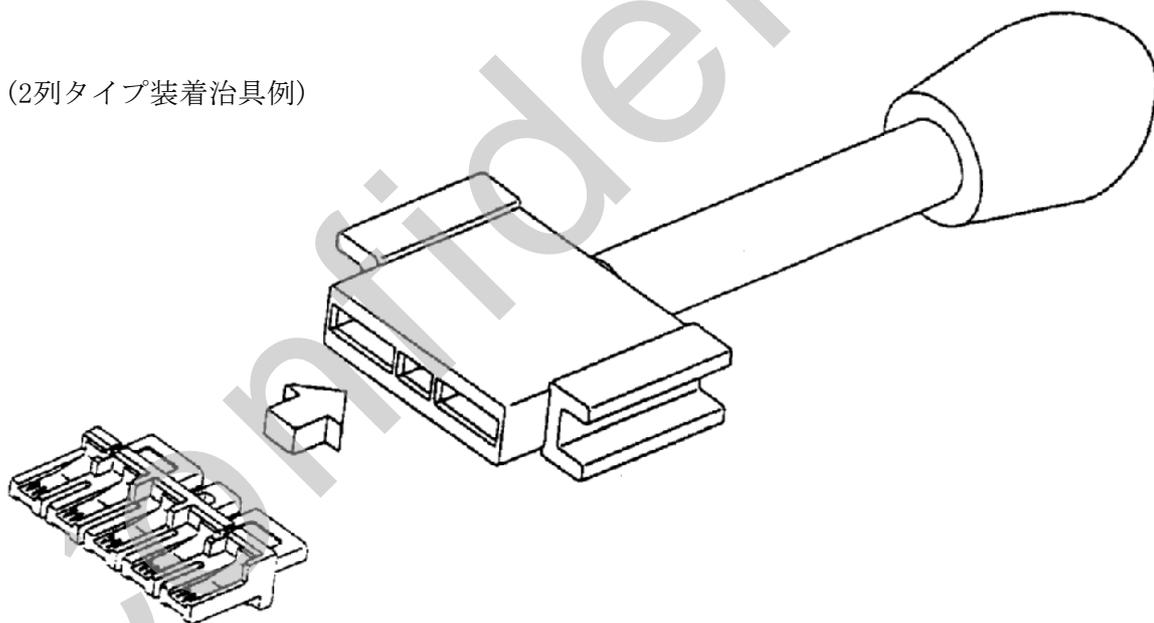
5-3. フロントホルダの装着方法(雄ハウジング)

1) フロントホルダの装着治具にフロントホルダをセットする。

(1列タイプ装着治具例)



(2列タイプ装着治具例)



2) フロントホルダの装着治具をハウジングに挿入し、装着治具がハウジングに突き当たる迄押し込む。

3) フロントホルダの装着治具を抜き取りフロントホルダがハウジングに確実に装着されているか確認する。

注) フロントホルダを装着する際は、雄タブを曲げない様に注意して装着すること。尚、誤まって曲げてしまった場合は、新しい端子と交換すること。

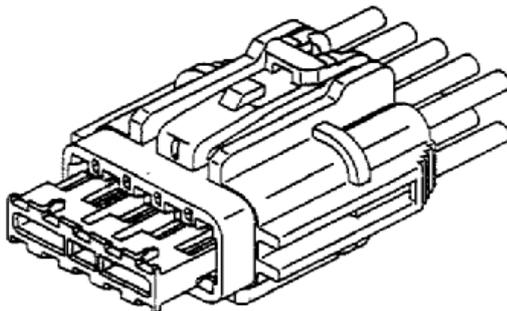
注) フロントホルダが装着できない場合は端子がハウジングに完全に挿入されていない場合があるので、無理に押し込もうとせず端子が完全に挿入されているか確認する事。

注) フロントホルダ装着治具の購入は、弊社営業までお問い合わせ下さい。

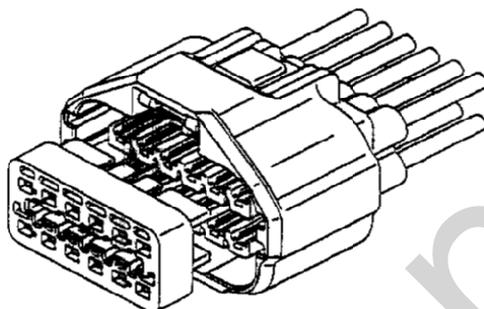
5-4. フロントホルダの装着方法(雌ハウジング)

1) フロントホルダをハウジングの装着口にセットする。

<ワイヤ to ワイヤタイプ>

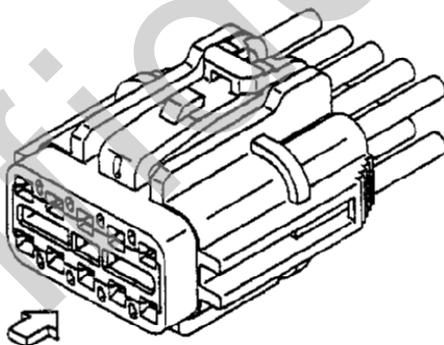


<ユニット直差しタイプ>

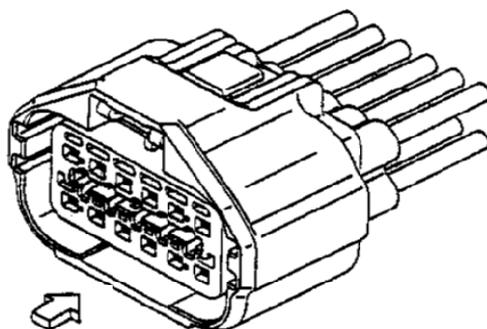


2) フロントホルダをハウジングに"カチッ"という音がするまで押し込む。

<ワイヤ to ワイヤタイプ>



<ユニット直差しタイプ>

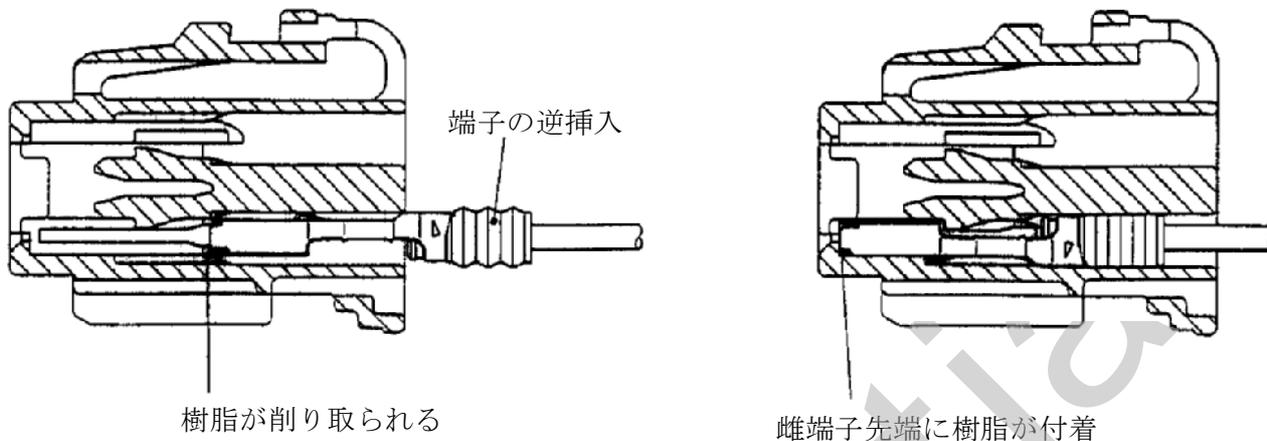


3) フロントホルダがハウジングに確実に装着されているか確認する。

注) フロントホルダが装着できない場合は端子がハウジングに完全に挿入されていない場合があるので、無理に押し込もうとせず端子が完全に挿入されているか確認する事。

5-5. 他の注意事項

- 1) 雌端子を逆挿入した場合は、下図の様に先端に樹脂が付着する恐れがある為必ずハウジングを交換する事。

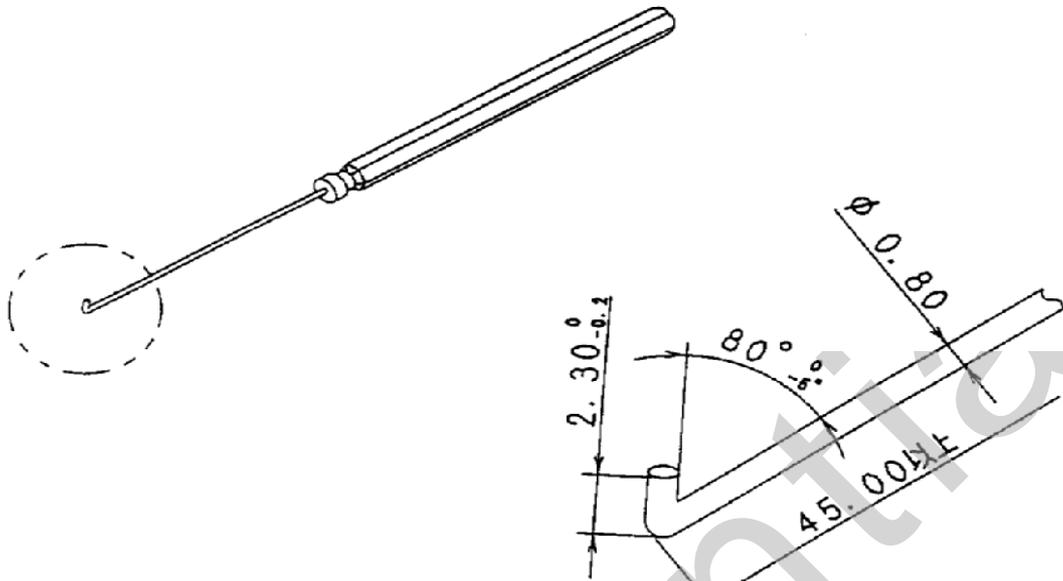


6. 端子及びフロントホルダの抜き方、及び注意事項

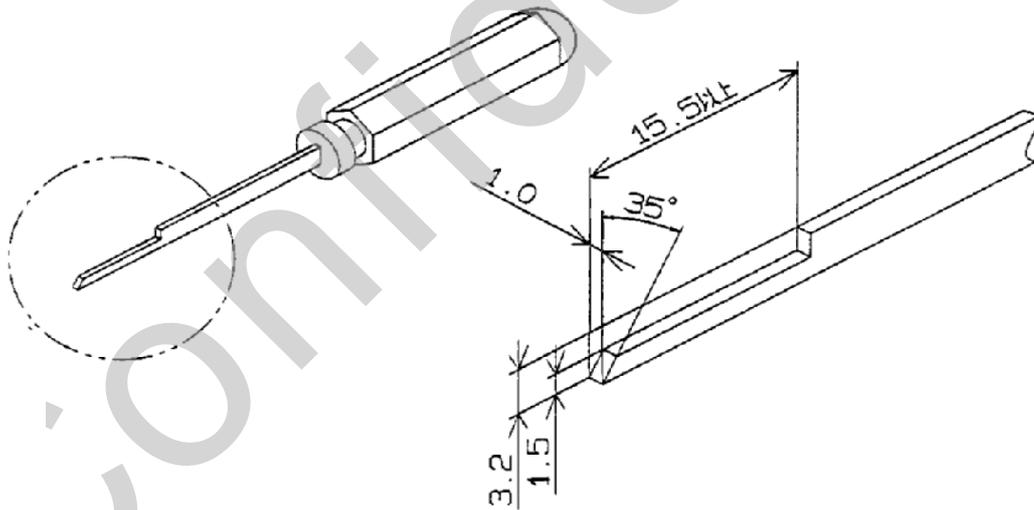
6-1. 端子及びフロントホルダ引抜き治具

治具は下図に示す物を使用し、他の治具の使用は避けて下さい。

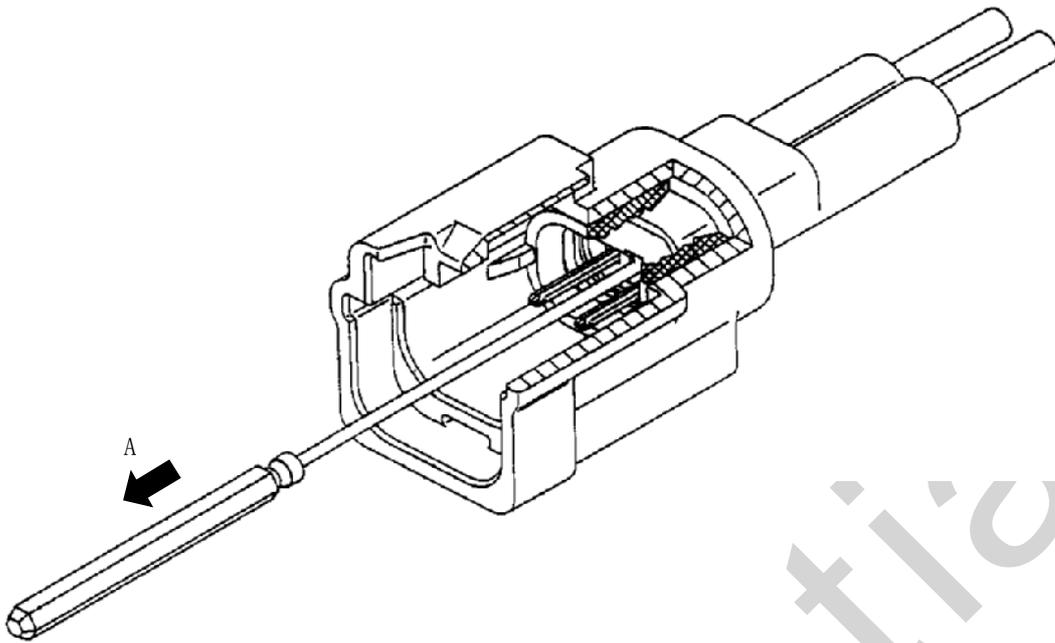
1) フロントホルダ抜き治具(ZFタイプ 品番：49YA000064)



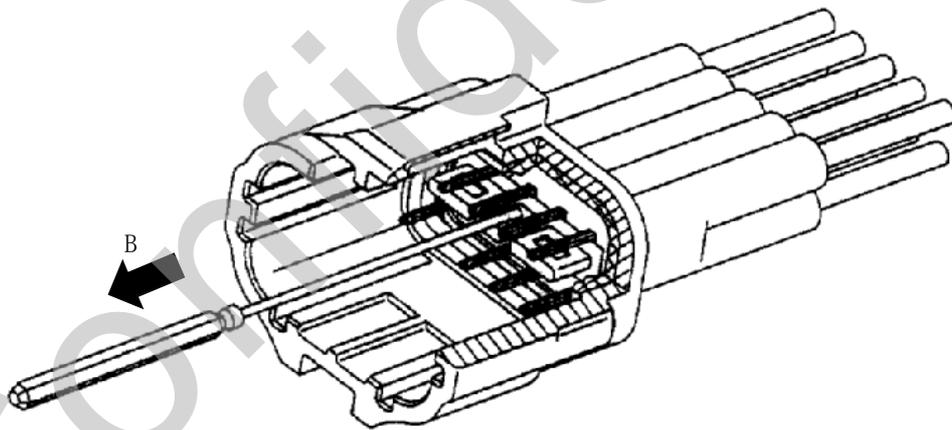
2) 端子抜き治具(CKZタイプ 品番：49YA000057)



6-2. フロントホルダの引き抜き方(雄フロントホルダ)

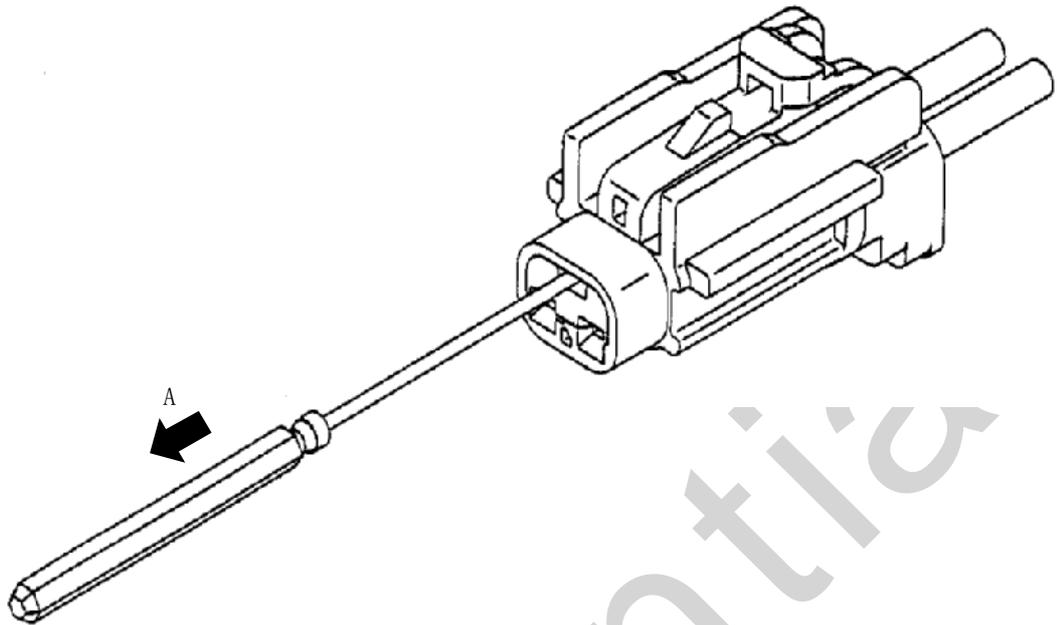


フロントホルダ側面の引掛け部に抜き治具を引掛けてA方向に引き抜く。

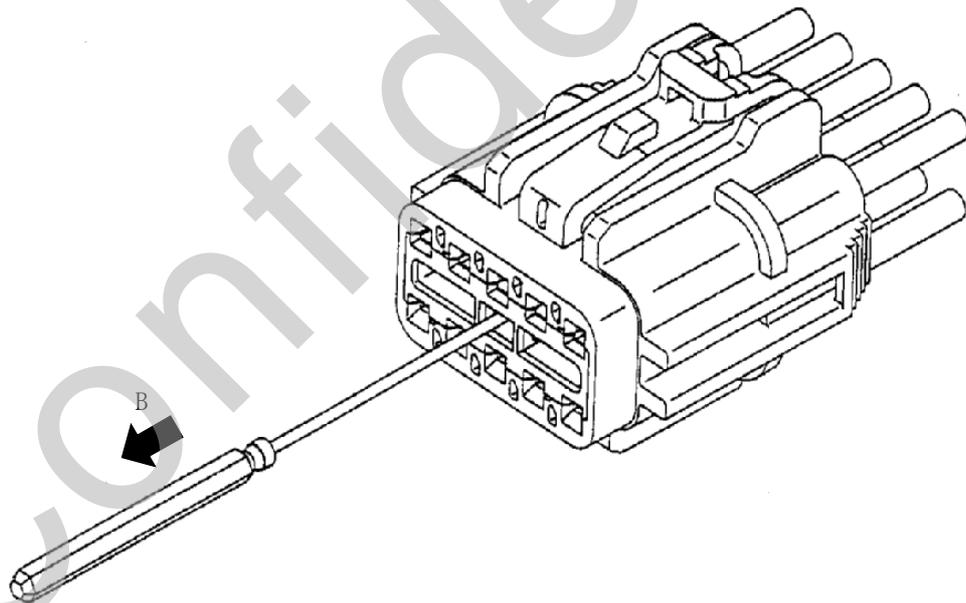


フロントホルダ先端の引掛け部に抜き治具を引掛けてB方向に引き抜く。

6-3. フロントホルダの引き抜き方(雌フロントホルダ)
〈ワイヤ to ワイヤタイプ〉

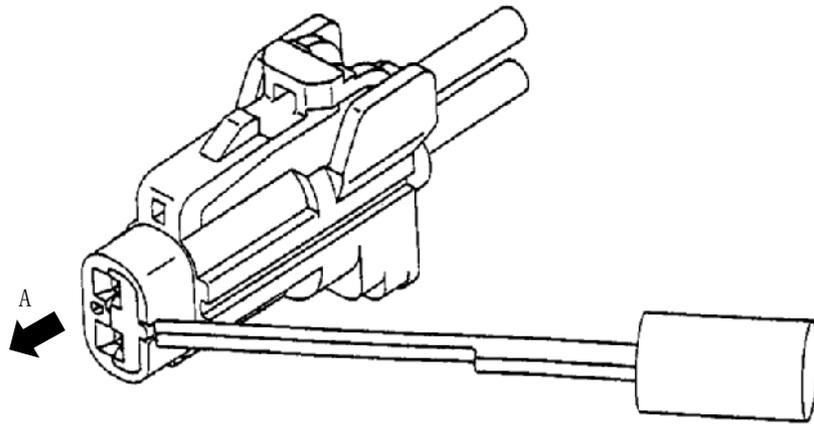


フロントホルダ側面の引掛け部に抜き治具を引掛けてA方向に引き抜く。

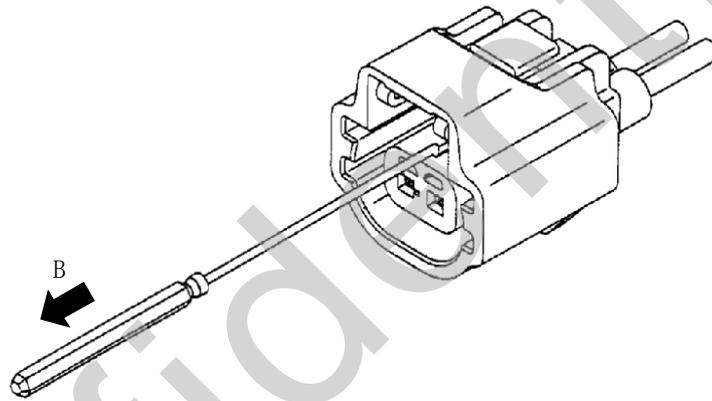


フロントホルダ中央の引掛け部に抜き治具を引掛けてB方向に引き抜く。

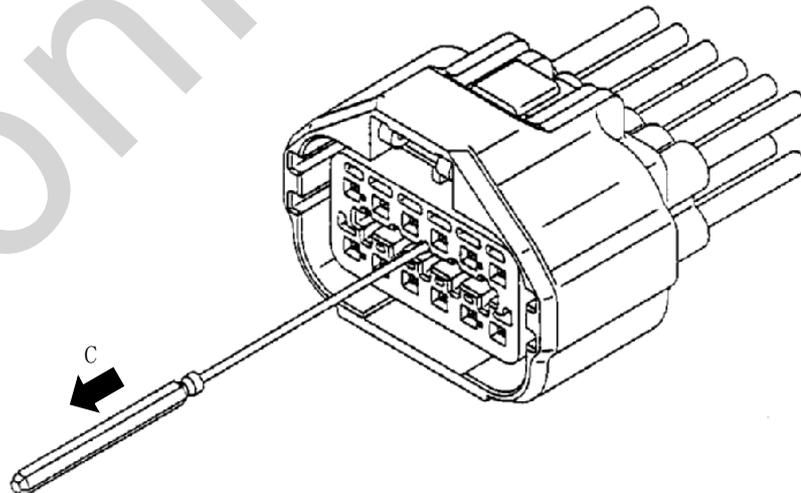
〈ユニット直差しタイプ〉



フロントホルダ側面の引掛け部に抜き治具を引掛けてA方向に抜く。



フロントホルダ側面の引掛け部に抜き治具を引掛けてB方向に引き抜く。

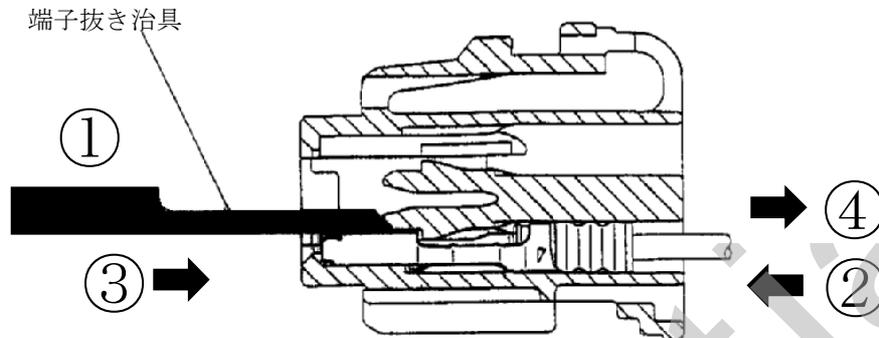


フロントホルダ中央の引掛け部に抜き治具を引掛けてC方向に引き抜く。

6-4. 端子引抜きの方

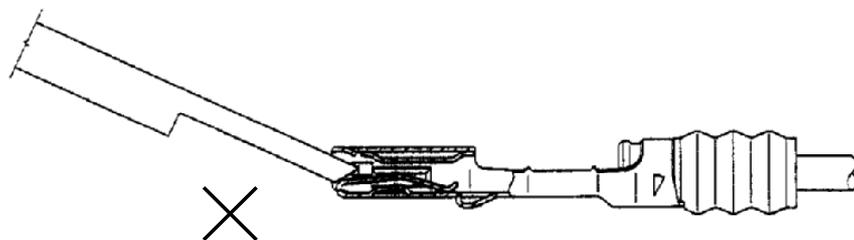
- 1) フロントホルダを外した後、下図向きにて端子抜き治具の先端を水平方向に移動し、端子とキーの隙間にセットする。(①)
- 2) 次に電線を②方向に押しながら治具を③方向へと水平に押し込みエラスチックアームを持ち上げ、端子を④方向へ引抜く。

注) エラスチックアームを持ち上げる時、こじ上げる必要はありません。



6-5. 端子及びフロントホルダを抜く時の注意事項

- 1) フロントホルダを抜く際、端子及びパッキンに傷を付けない様に注意すること。万一傷を付けてしまった場合は、新しい端子及びハウジングと交換すること。
- 2) フロントホルダを抜く際、引掛け部及びフロントホルダストップが変形したのものについては、新しいフロントホルダと交換すること。
- 3) 端子を引き抜く際、治具の先端が必ず端子とキーの隙間に有ることを確認して作業を始めて下さい。
- 4) 雌端子を抜く時は、エラスチックアームを持ち上げる際に治具で端子を絶対にこじらないこと。(外箱を変形させる恐れがある為。)
- 5) 端子を引く際、軽く引張って抜けない時は、無理に引張らないで再度始めから作業を始めること。(エラスチックアームのピーク部を傷付けないように注意すること。)
- 6) 端子を抜いた後は端子の変形の有無を必ず確認し、変形したものは手直しせず新しいもの付替えること。・・・・・・(13-4参照)
- 7) 抜き治具を誤って雌端子内に差し込んでしまった場合は、新しい端子と交換すること。
- 8) 指定の抜き治具の場合、雌端子内に入り込まない様になっているが、万一、下図の様に指定以外の抜き治具で差し込んでしまった場合は、新しい端子と交換すること。

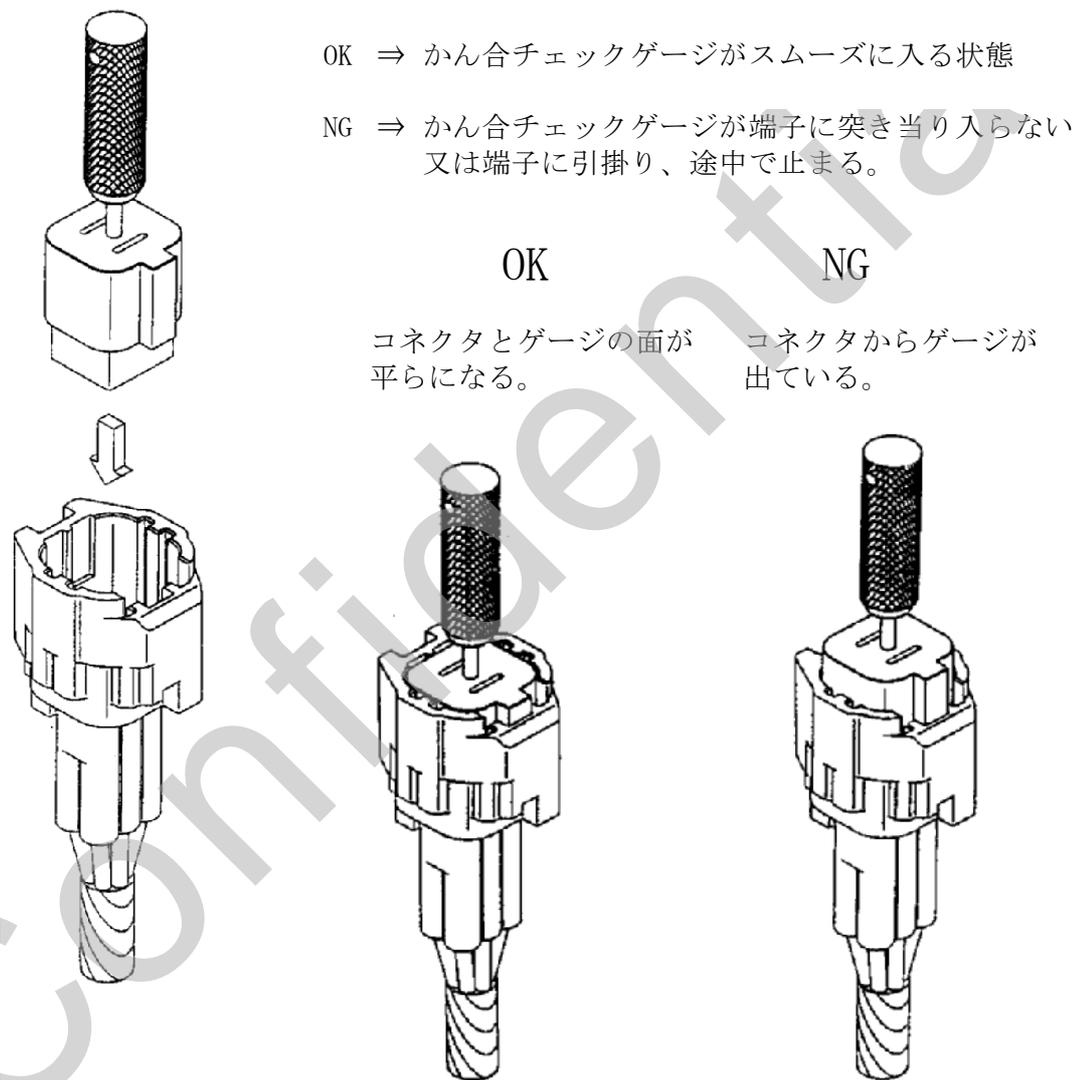


7. かん合チェックゲージの使用方法

チェッカー検査の前及び後には、必ず雄コネクタをかん合チェックゲージで検査して下さい。
 万一、曲がった雄端子のままチェッカーをかけてしまうと、雄端子を破損させてしまいます。
 又、出荷前には必ず雄端子の曲がりがないか、ゲージでかん合検査して出荷して下さい。
 かん合チェックゲージの購入は、弊社までお問い合わせ下さい。

1) 使用方法

コネクタの間口にかん合チェックゲージを合わせ、かん合チェックゲージを挿入させる。



2) かん合チェックゲージにて端子曲がり確認された場合は、必ず端子の打ち変えをする。
端子変形の多少に関係なく、絶対端子の曲げ直しを行わないで下さい。

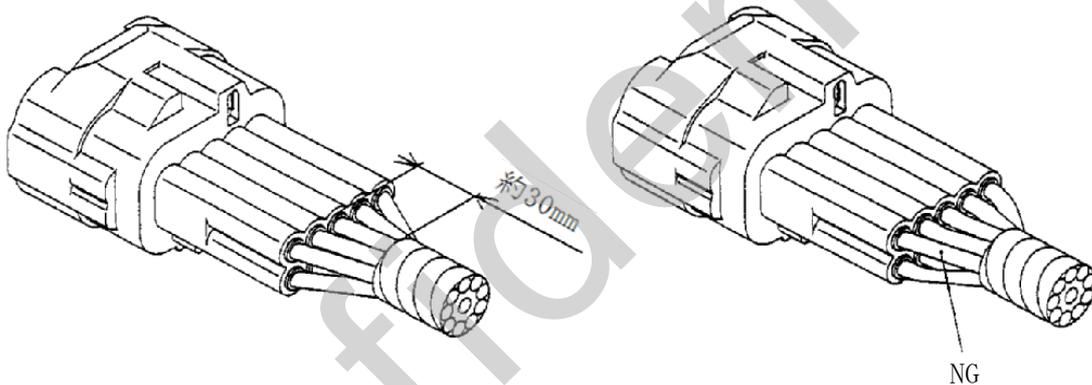
8. ワイヤーハーネス組立て時の注意事項

8-1. 下組み時の注意事項

- 1) 特に多極コネクタについては、並び、突っ張り等に注意し、確実に正規位置を固定します。
- 2) コネクタを組立治具へ組付ける際、強引に引張らないで下さい。
(端子抜け及びハウジングの破損につながります。)
- 3) コネクタを組立治具へ組付ける際、電線をしごいて伸ばさないで下さい。
(断線の原因になります。)

8-2. テープ巻き時の注意事項

- 1) なるべく、コネクタより、30mm以上離れた地点からテープ巻きを行ってください。
(防水性に影響する為)
- 2) 全ての電線に均一な引張力がかかるようにテープ巻きを行ってください。
特定の電線が突っ張るようなテープ巻きをすると、引張力がその電線に集中し、端子抜けなどの悪影響を及ぼします。



8-3. 導通検査時の注意事項

- 1) 配線検査や導通検査に使用する治具は、コネクタがこじられない様に制度の高いガイドを設けて下さい。
- 2) 導通検査において雌側に治具を挿入する時は治具の精度を雄端子と同程度に管理して下さい。
- 3) ハウジング、端子共変形や損傷があった場合は、その多少に関係なく絶対手直しを行わず新しいものと交換して下さい。

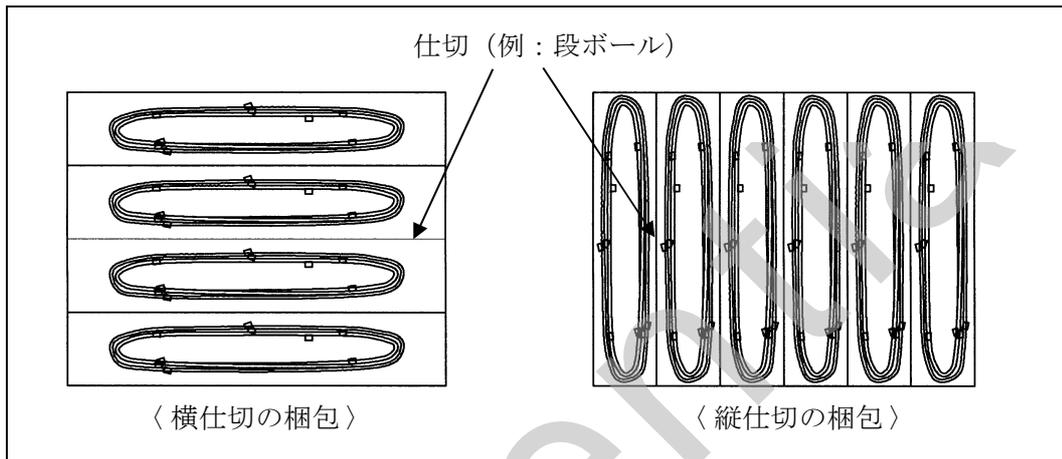
9. ワイヤーハーネス受入時の注意事項

- 1) ハウジング、フロントホルダと端子がかん合され、適切な配置状態であるか確認して下さい。傷、埃、変形、亀裂は機能に影響を与える恐れがあります。
- 2) ハウジングへの端子挿入方向を確認して下さい。アライメントは許容範囲になくはいけません。
- 3) 電線の長さを揃えて下さい。長さが不揃いだと、端子に圧力がかかる原因になります。
- 4) 端子挿入方向、端子の並びが正規であるかを確認して下さい。

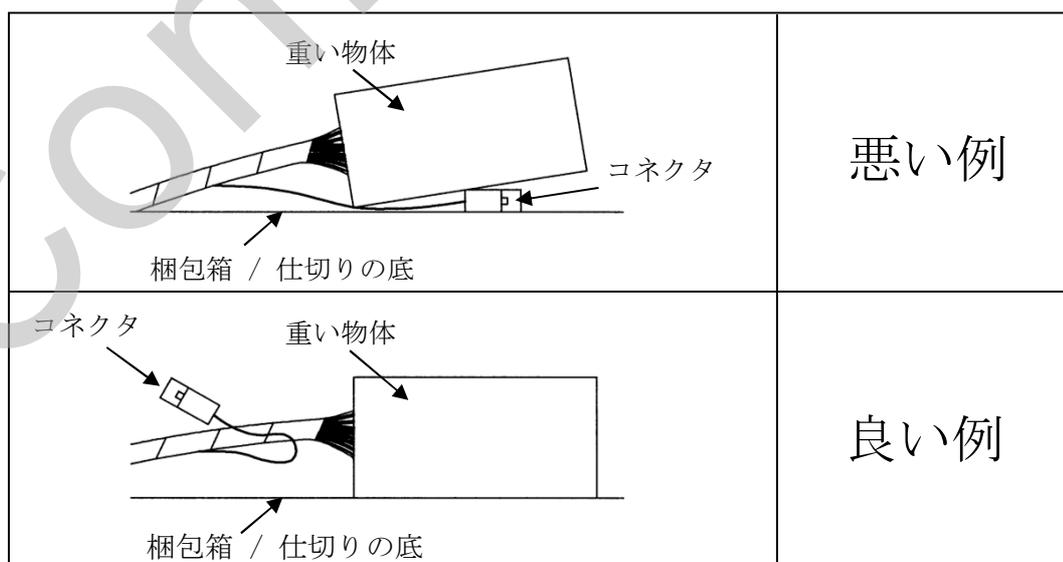
10. ワイヤハーネス梱包時の注意事項

他の多くのプラスチック部品と同じようにコネクタも、外力が運搬や保管中にかかるると変形や損傷をする可能性があります。そこで、変形や損傷を防ぐ為以下の指示に従って下さい。

- 1) 多層にてワイヤハーネスを梱包する場合、各ワイヤハーネスの荷重が他のワイヤハーネスのコネクタを変形や損傷させることがあります。ダンボールの縦・横仕切、内部支えを図のように使用し、荷重が均等になるようにして、このような変形や損傷を防いで下さい。



- 2) J/B, R/B等のBOX類、及びプロテクター、ブラケット等の重いものや大きなものは、それらの部品の重量がコネクタに加わらないように箱や仕切面の底面に置くようにして下さい。

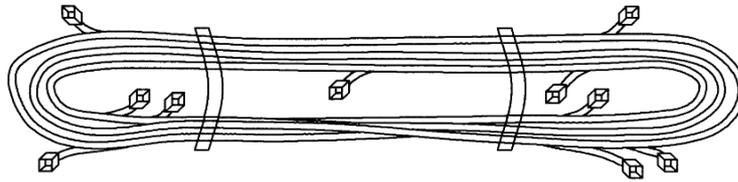


- 3) ワイヤハーネスの荷重が加わらないようワイヤハーネスの束の外あるいは中にコネクタを配置して下さい。

【 梱包時のコネクタの置き方 】

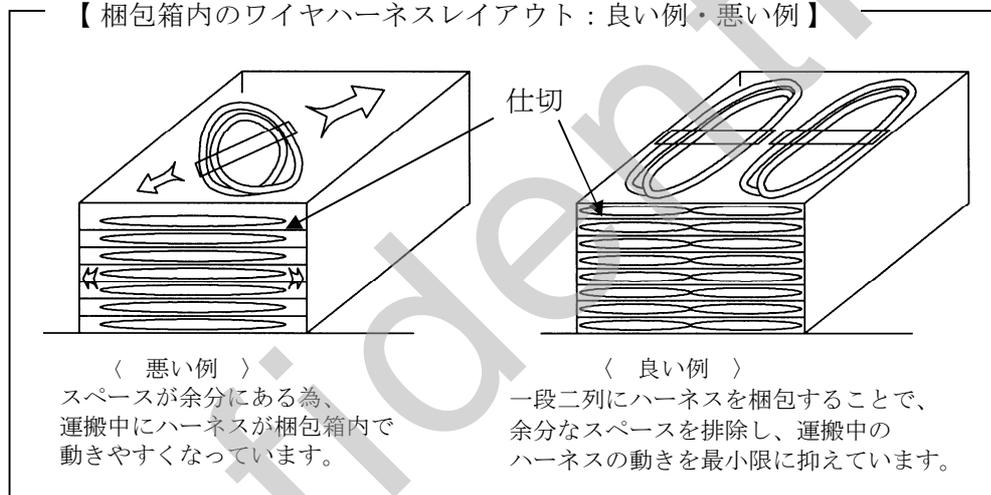
ワイヤハーネスの重量がコネクタにかからないようにする為、コネクタは全てワイヤハーネスの束の内側又は外側に出して下さい。

〈 良い例 〉

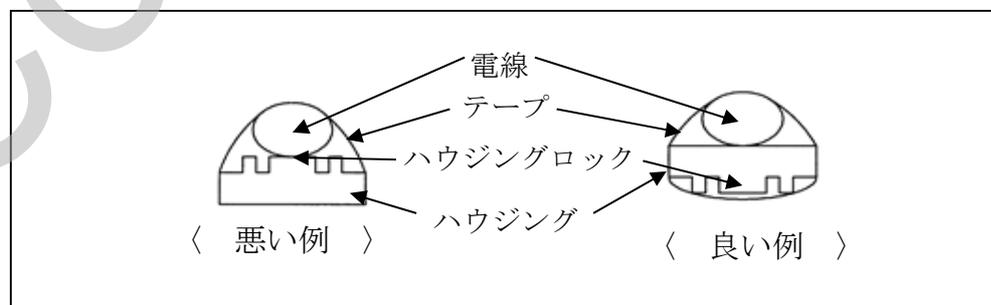


- 4) 梱包は、運搬や保管時にワイヤハーネスが動かない、最適な大きさにして下さい。

【 梱包箱内のワイヤハーネスレイアウト：良い例・悪い例 】



- 5) コネクタをワイヤハーネスにテープ止めする際は、コネクタのロック及び、他の弾性部にワイヤハーネスが当たらない配置として下さい。



- 6) 車輻に取り付ける為、ワイヤハーネスを梱包箱より取り出す場合、コネクタにダメージを与えないよう、ワイヤハーネスが絡まないように気をつけて下さい。

- 7) 運搬及び、保管後、コネクタにダメージがないか確認して下さい。

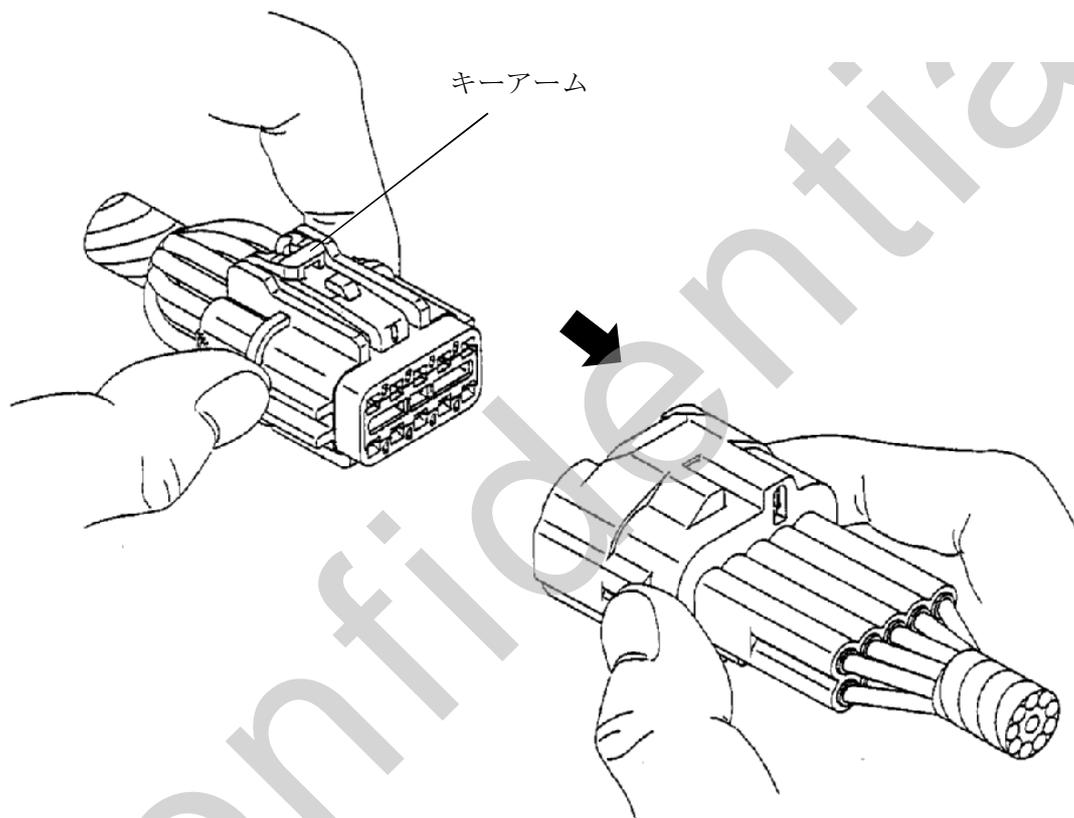
11. 車両組付け時の注意事項

11-1. 車両組付け時

車両の貫通穴を通す場合は無理な引抜きを行わない様にして下さい。

11-2. コネクタかん合時

- 1) こじらないように挿入して下さい。中途かん合のない様「カチン」という音がして止まるまで押込んで下さい。
- 2) コネクタの向きを確認してかん合して下さい。(ロック側を上にする)
- 3) キーアームを押しながらかん合しないこと。



11-3. コネクタを離脱する場合

雄、雌ハウジングを持って、キーアームを押しながらかん合して下さい。
※絶対に電線を引張らないこと。

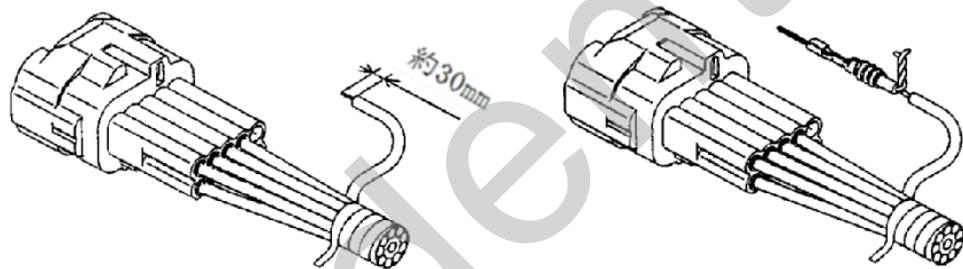
12. 完成車輛検査時の注意事項

- 12-1. コネクタを離脱する場合 11-3参照
- 12-2. コネクタをかん合する場合 11-2参照
- 12-3. 回路点検を行う場合 8-3参照

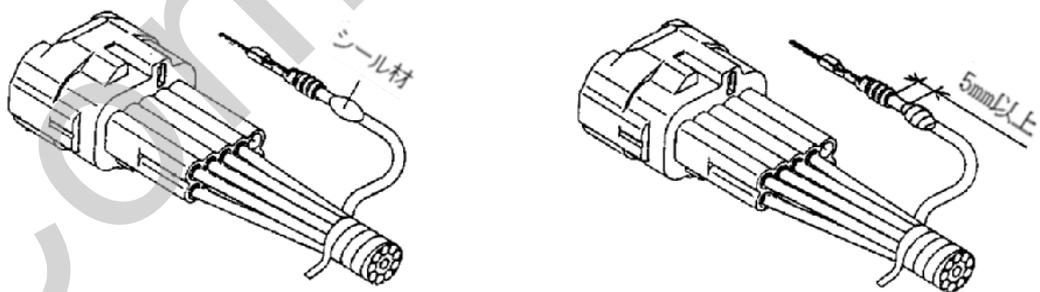
13. ディーラーでのサービス時の注意事項

- 13-1. コネクタを離脱する場合 11-3参照
- 13-2. コネクタをかん合する場合 11-2参照
- 13-3. 回路点検を行う場合 8-3参照
- 13-4. 端子を交換する場合(必ず補給パーツのリード線付端子を使用のこと)

- 1) 集束テープを適当な長さにはぎ取る。
- 2) フロントホルダ及び、交換する端子を外す。
- 3) 端子交換する回路を切断し皮むきする。
- 4) 端子付リード線を接続し、その部分を半田付けする。



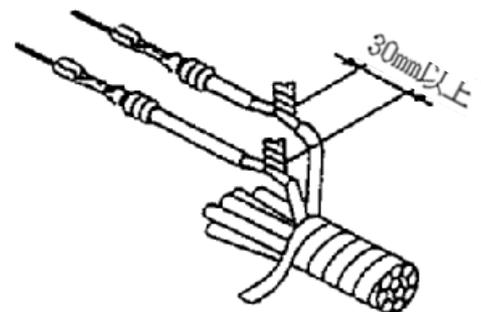
- 5) 接続したリード線の先端のほつれをカットし折り曲げる。
- 6) 接続部をシール部材等で防水する。
(確実に防水されていないと接続部からコネクタ内に水が浸入する為)
- 7) 接続部にビニールチューブをかぶせ、その上にテープ巻きする。



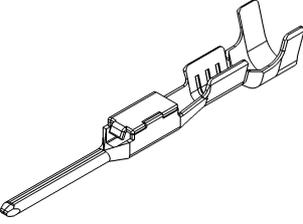
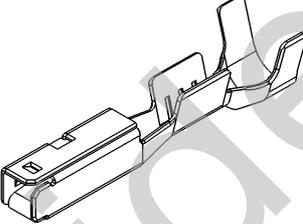
- 8) 交換した端子をハウジングに挿入し、フロントホルダを装着する。
- 9) 集束テープを巻く。

注意事項

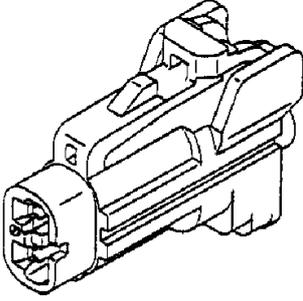
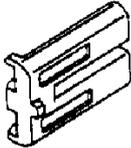
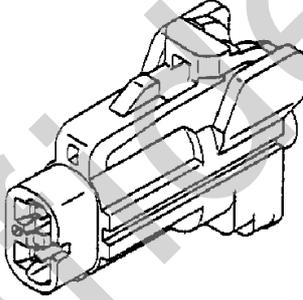
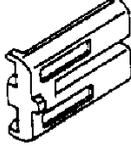
1ケのコネクタで2ケ以上の端子を交換する時は、接続位置を30mm以上離す様にして下さい。



◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形状	材質 (表面処理・色)	備考	
7114-1466-02	RK タイプ ターミナル(M) [RKM]		C2600 [TIN PLATING]	CAVS, CAVUS 0.3~0.5	
7114-1469-02				CAVS, CAVUS 0.85	
7114-1466-08	RK タイプ ターミナル(M) [RKM-AU]		C2600 [GOLD PLATING]	CAVS, CAVUS 0.3~0.5	
7114-1469-08				CAVS, CAVUS 0.85	
7116-1466-02	RK タイプ ターミナル(F) [RKF]		銅合金 [TIN PLATING]	CAVS, CAVUS 0.3~0.5	
7116-1469-02				CAVS, CAVUS 0.85	
7116-1466-08	RK タイプ ターミナル(F) [RKF-AU]		銅合金 [GOLD PLATING]	CAVS, CAVUS 0.3~0.5	
7116-1469-08				CAVS, CAVUS 0.85	
7158-3120-90	RK タイプ ワイヤシール			含油 シリコーンゴム [青]	CAVS 0.3 CAVUS 0.3~0.5
7158-3121-80					含油 シリコーンゴム [茶]
7157-3992-90	RK タイプ 防水栓 [PRK]		含油 シリコーンゴム [青]		

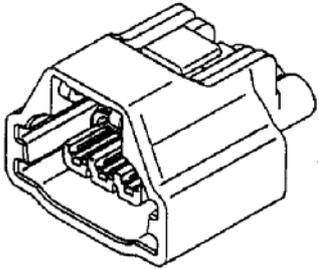
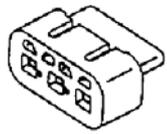
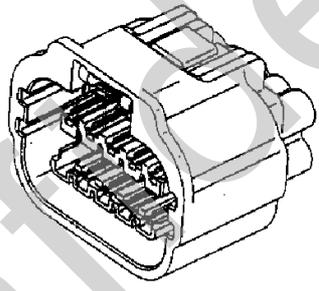
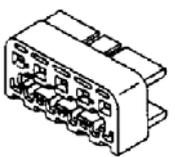
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7183-7870-80	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF (BR) [RK02FBR]		<本体> PBT [茶]	ユニット 直差しタイプ
7158-4890	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7870-10	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF (BR-DGY) [RK02FBR-DGY]		<本体> PBT [濃灰]	ユニット 直差しタイプ
7158-4890	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

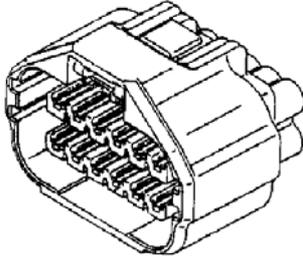
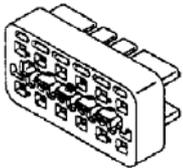
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7183-7872-30	RKタイプハウジング 2PF(B) [RK02FB]		<本体> PBT [黒] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	ユニット 直差しタイプ
7158-4891	RKタイプハウジング 2PF用 フロントホルダ		PBT [ナチュラル]	
7183-7976-60	RKタイプハウジング 3PF(G) [RK03FG]		<本体> PBT [緑] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	ユニット 直差しタイプ
7158-4892	RKタイプハウジング 3PF用 フロントホルダ		PBT [ナチュラル]	

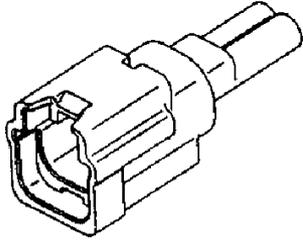
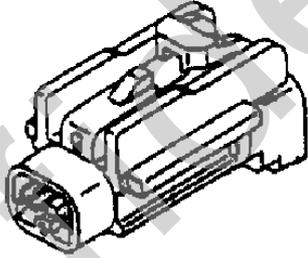
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7183-7976-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PF(G-GY) [RK03FG-GY]		<本体> PBT [灰] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	ユニット 直差しタイプ
7158-4892	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7970-30	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PF(B) [RK10FB]		<本体> PBT [黒] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	ユニット 直差しタイプ
7158-4894	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

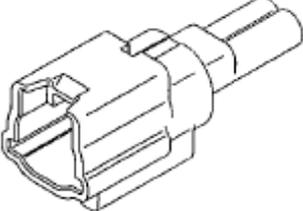
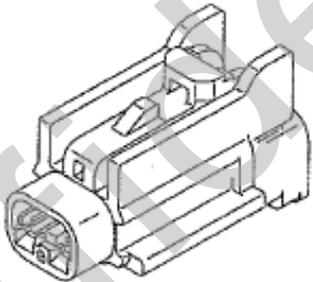
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7183-7974-30	RKタイプ [®] ハウジング [®] 12PF(B) [RK12FB]		<本体> PBT [黒] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	ユニット 直差しタイプ
7158-4896	RKタイプ [®] ハウジング [®] 12PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

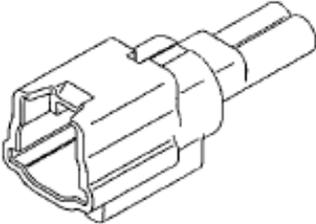
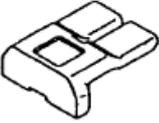
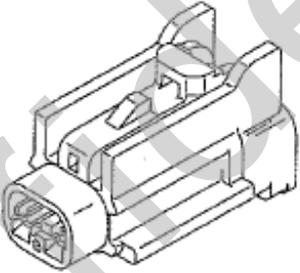
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7282-7770-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PM(GY) [RK02MGY]		<本体> PBT [灰] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4880	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7770-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF(GY) [RK02FGY]		<本体> PBT [灰]	
7158-4881	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

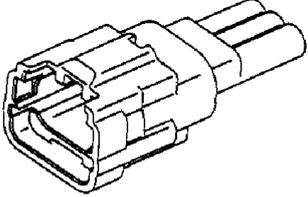
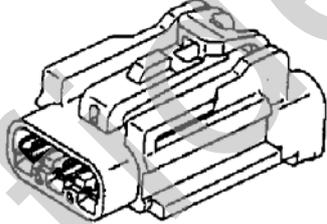
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7282-7398-90	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PM(L) [RK02ML]		<本体> PBT [青] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4880	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7398-90	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF(L) [RK02FL]		<本体> PBT [青]	
7158-4881	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

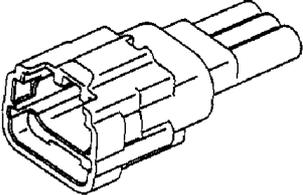
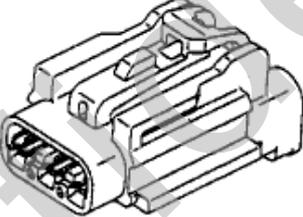
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7282-7398-30	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PM(L-B) [RK02ML-B]		<本体> PBT [黒] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4880	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7398-30	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF(L-B) [RK02FL-B]		<本体> PBT [黒]	
7158-4881	RKタイプ [®] ハウジング [®] 2PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

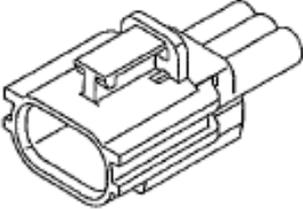
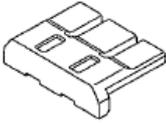
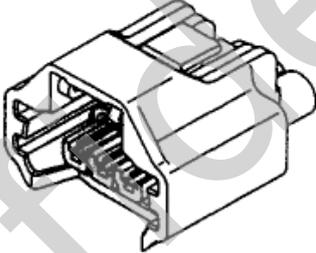
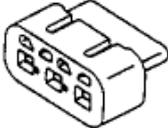
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7282-7771-80	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PM(BR) [RK03MBR]		<本体> PBT [茶] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4882	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7771-80	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PF(BR) [RK03FBR]		<本体> PBT [茶]	
7158-4883	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

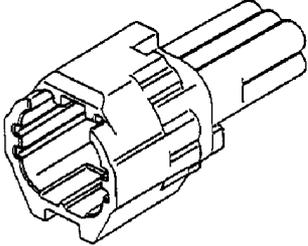
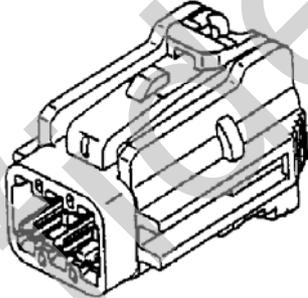
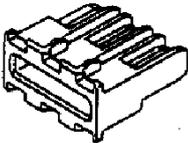
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7282-7771-10	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PM(BR-DGY) [RK03MBR-DGY]		<本体> PBT [濃灰] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4882	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7771-10	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PF(BR-DGY) [RK03FBR-DGY]		<本体> PBT [濃灰]	
7158-4883	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

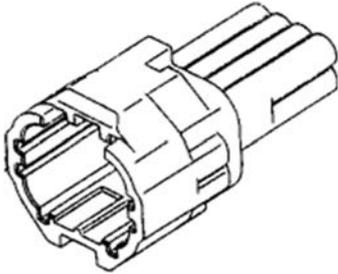
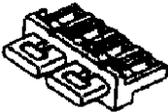
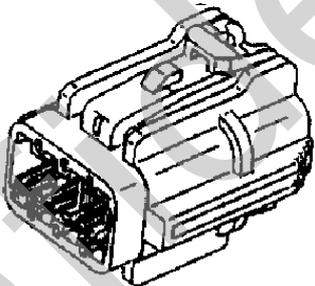
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7874-30	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PM(B) [RK03MB]		〈本体〉 PBT [黒]	
7158-4882	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7874-30 7289-4696-30	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PF(B) [RK03FB]		〈本体〉 PBT [黒] 〈パッキン〉 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4892	RKタイプ [®] ハウジング [®] 3PF(B,G)用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

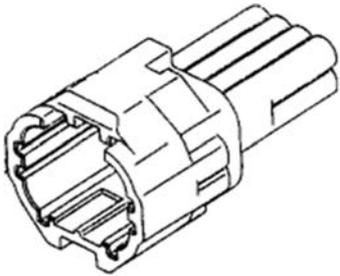
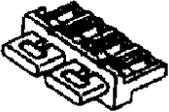
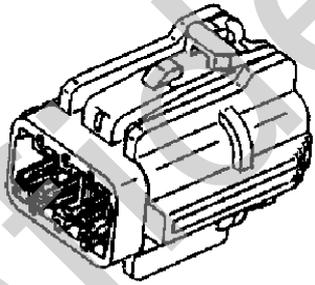
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7773-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 6PM(GY) [RK06MGY]		<本体> PBT [灰] <パッキン> 含油シリコーンゴム [茶]	
7158-4884	RKタイプ [®] ハウジング [®] 6PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7773-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 6PF(GY) [RK06FGY]		<本体> PBT [灰]	
7158-4885	RKタイプ [®] ハウジング [®] 6PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

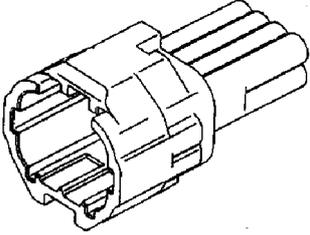
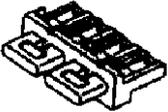
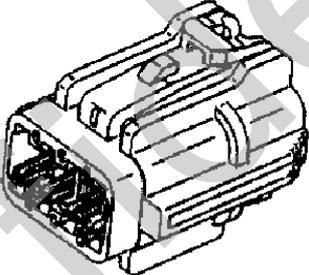
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7775-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM(GY) [RK08MGY]		<本体> PBT [灰] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4886	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7775-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF(GY) [RK08FGY]		<本体> PBT [灰]	
7158-4887	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

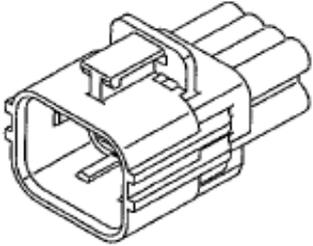
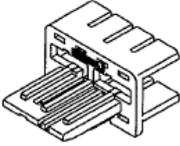
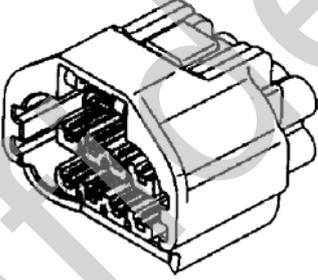
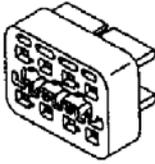
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7777-80	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM(B) [RK08MB]		〈本体〉 PBT [濃灰]	
7158-4886	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7777-80	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF(B) [RK08FB]		〈本体〉 PBT [濃灰] 〈パッキン〉 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4887	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

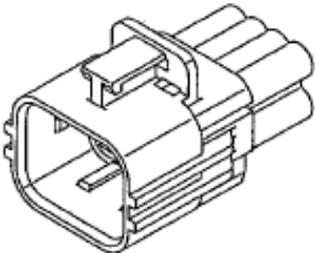
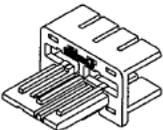
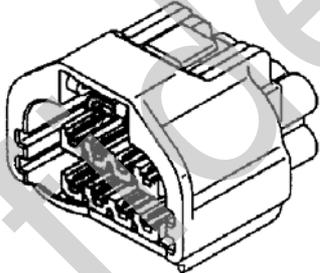
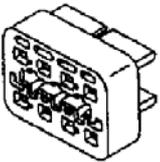
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7777-10	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM(BR-DGY) [RK08MBR-DGY]		<本体> PBT [濃灰] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4886	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7777-10	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF(BR-DGY) [RK08FBR-DGY]		<本体> PBT [濃灰]	
7158-4887	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

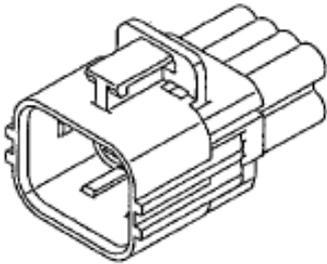
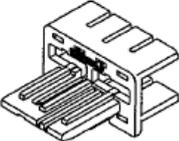
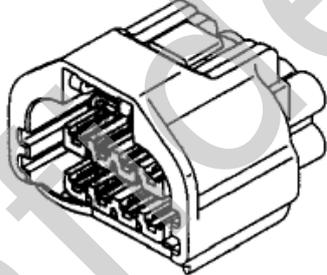
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7876-30	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM(B) [RK08MB]		<本体> PBT [黒]	
7158-4897	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7876-30	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF(B) [RK08FB]		<本体> PBT [黒] <ハ [®] ッキン> 含油シリコンゴ [®] ム [茶]	
7158-4893	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

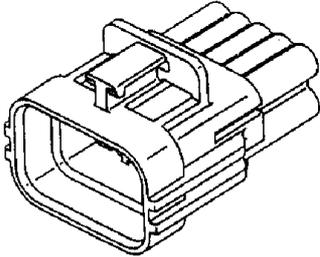
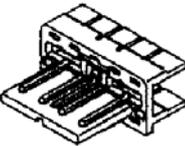
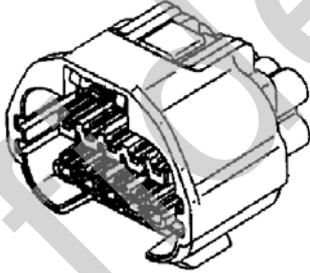
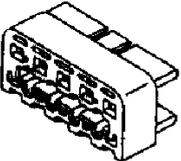
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7878-60	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM(G) [RK08MG]		<本体> PBT [緑]	
7158-4897	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7878-60	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF(G) [RK08FG]		<本体> PBT [緑] <ハッキング> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4893	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

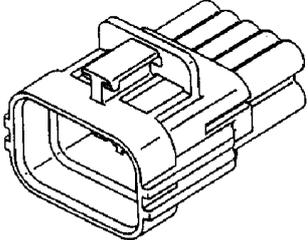
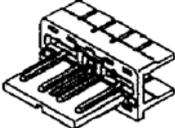
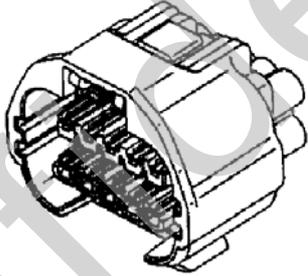
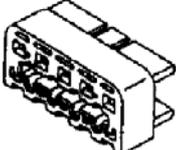
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7878-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM(G-GY) [RK08MG-GY]		〈本体〉 PBT [灰]	
7158-4897	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7878-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF(G-GY) [RK08FG-GY]		〈本体〉 PBT [灰] 〈ハ [®] ッキン〉 含油シリコンゴ [®] ム [茶]	
7158-4893	RKタイプ [®] ハウジング [®] 8PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

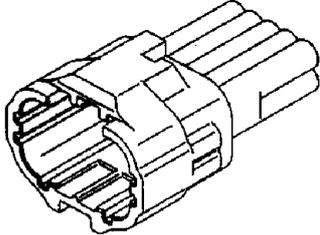
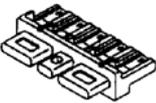
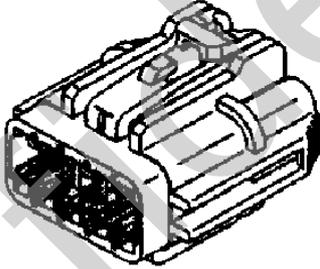
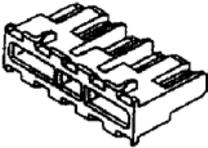
◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7972-60	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PM(G) [RK10MG]		<本体> PBT [緑]	
7158-4895	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7972-60	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PF(G) [RK10FG]		<本体> PBT [緑] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4894	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7972-10	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PM(G-DGY) [RK10MG-DGY]		〈本体〉 PBT [濃灰]	
7158-4895	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7972-10	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PF(G-DGY) [RK10FG-DGY]		〈本体〉 PBT [濃灰] 〈ハッキング〉 含油シリコンゴ [®] ム [茶]	
7158-4894	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

◎構成部品一覧表

矢崎品番	矢崎品名 [符号]	形 状	材 質 (表面処理・色)	備 考
7182-7779-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PM(GY) [RK10MGY]		<本体> PBT [灰] <パッキン> 含油シリコンゴム [茶]	
7158-4888	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PM用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	
7183-7779-40	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PF(GY) [RK10FGY]		<本体> PBT [灰]	
7158-4889	RKタイプ [®] ハウジング [®] 10PF用 フロントホルダ [®]		PBT [ナチュラル]	

YPES-15-296E

Handling manual for
RK type Connector

Note:
This Handling Manual is subject to change without notice.

YAZAKI Corporation
YAZAKI Parts Co., Ltd.
23 Apr, 2015

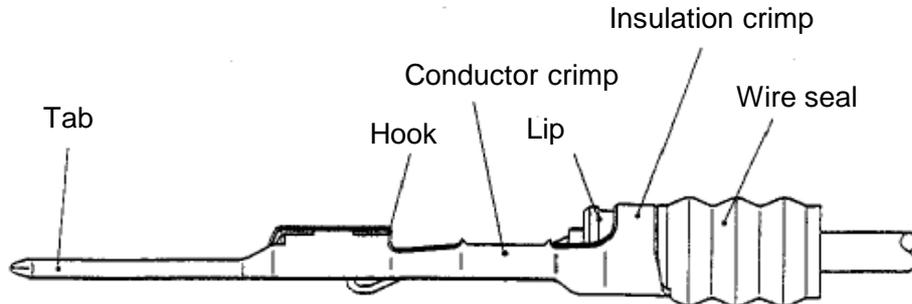
This handling manual specifies the minimum requirements on using this product. Please always observe all of these requirements when you handle this part. YAZAKI shall not be liable for any damage resulting from misuse or failure to follow this handling manual.

Table of Contents

1. Components, part names and functions	P. 2
2. Handling of parts	P. 6
3. Terminal crimping standard	P. 8
4. Handling of terminated (i.e. crimped) wires	P. 15
5. Installation of terminals and front holder in housing	P. 16
6. Removal of terminal and front holder, and precautions	P. 20
7. Mating check gauge	P. 25
8. Assembly of wiring harness	P. 26
9. Precautions for wiring harness assembly	P. 26
10. Precautions for packing of wiring harness	P. 27
11. Precautions for installation of connector in vehicle	P. 29
12. Precautions for inspection of finished vehicle	P. 30
13. Precautions for servicing at car dealership	P. 30
List of components	Attachment 1 ~ 21

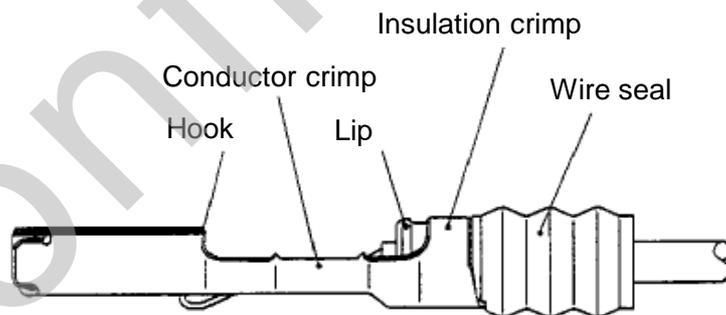
1. Components, part names and functions

1-1. Male terminal



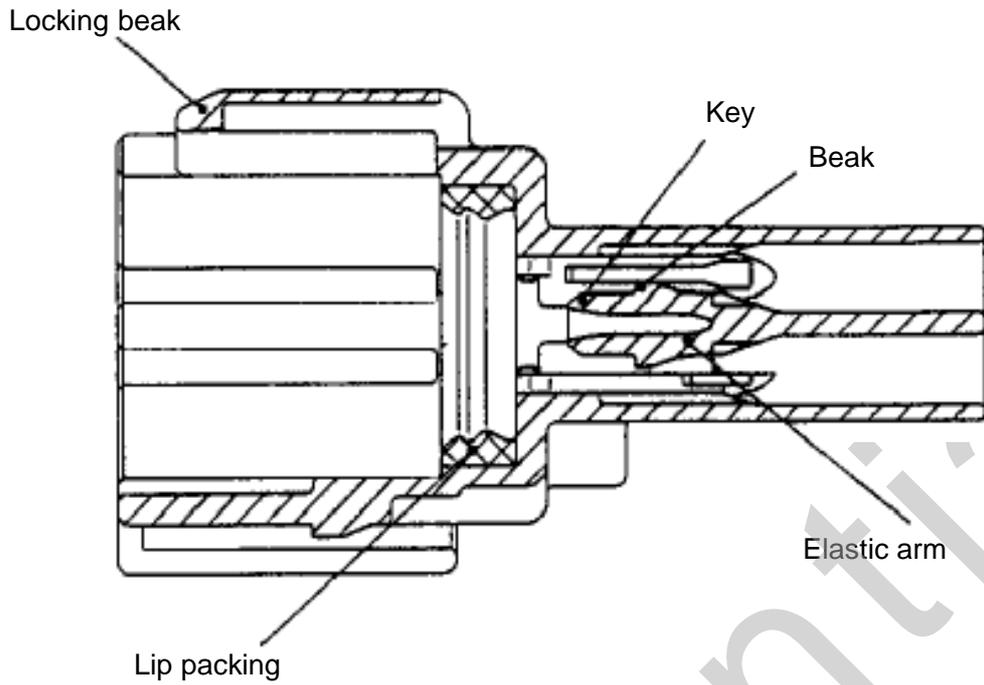
Part name	Function
Tab	Contact with the female terminal
Hook	Locking with the housing
Conductor crimp	Core wire maintenance and wire connection
Insulation crimp	Maintenance of the insulator and wire seal
Wire seal	Sealing between the wire and housing
Lip	Locking with the insulation crimp of the wire seal

1-2. Female terminal



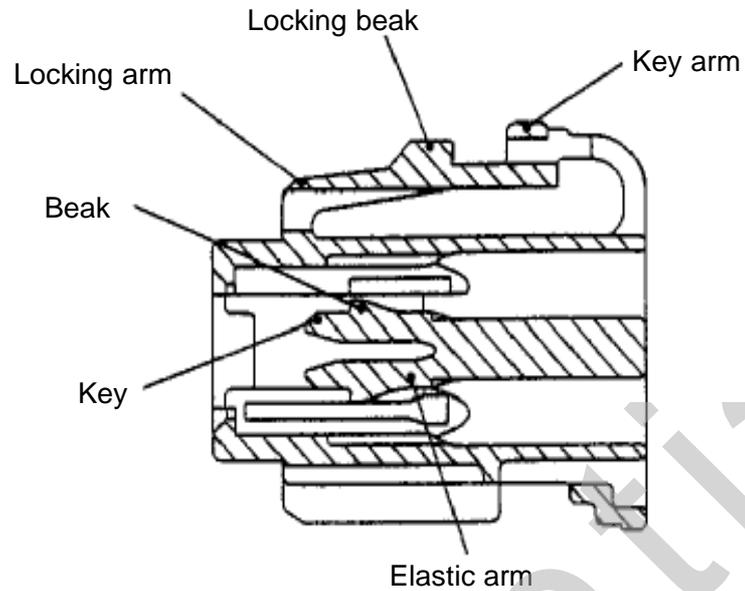
Part name	Function
Hook	Locking with the housing
Conductor crimp	Core wire maintenance and wire connection
Insulation crimp	Maintenance of the insulator and wire seal
Wire seal	Sealing between the wire and housing
Lip	Locking with the insulation crimp of the wire seal

1-3. Male housing

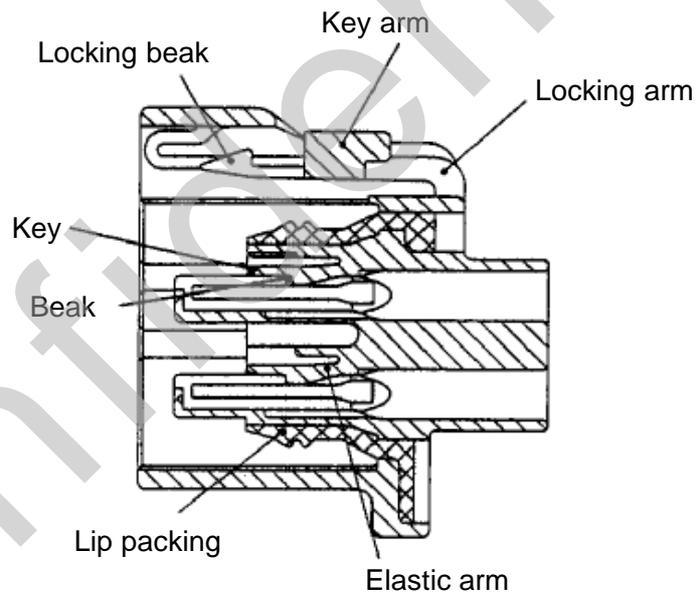


Part name	Function
Key	Release beak
Beak	Prevent separation of terminal
Elastic arm	Flexible part for locking
Locking beak	Locking among the housing
Lip packing	Sealing between connectors

1-4. Female housing
<Inline connector type>

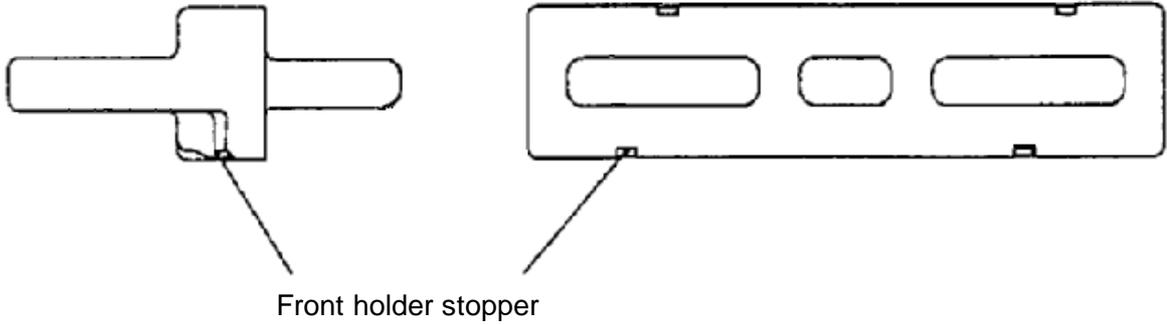
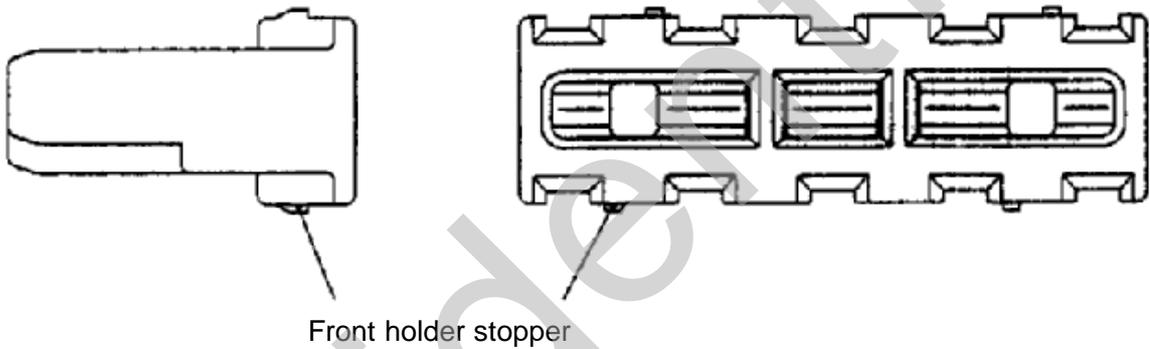


<Device connection type>

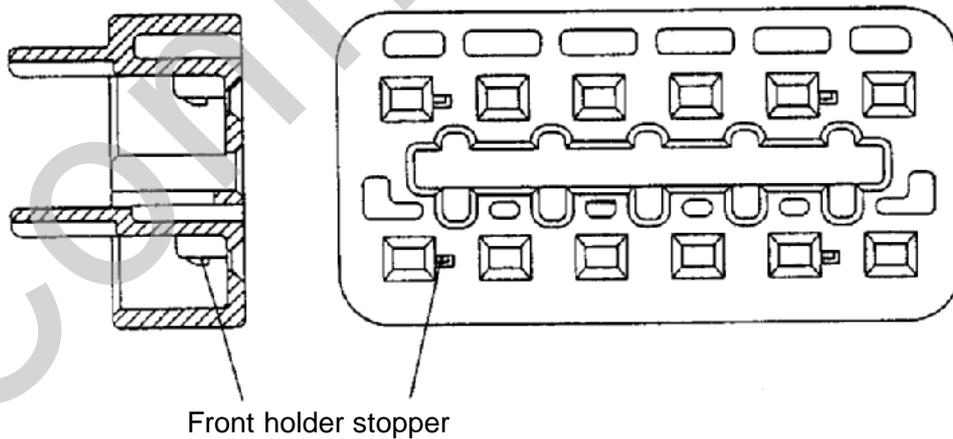


Part name	Function
Key	Release beak
Beak	Prevent separation of terminal
Elastic arm	Flexible part for locking
Locking arm	Flexible part of the housing lock
Locking beak	Locking among the housing
Key arm	Surface used to release housing lock
Lip packing	Sealing between connectors

1-5. Male front holder

1-6. Female front holder
<Inline connector type>

<Device connection type>



Part name	Function
Front holder stopper	Part used to lock the front holder in the housing

2. Handling of parts

2-1. Incoming inspection

Upon receipt of the parts, inspect them to confirm that they are free of the following defects:

2-1-1. Terminal

- Contamination, foreign object, or wrong goods
- Burr, crack, deformation or flaw
- Discoloration, rust, dirt, or peeling of plating
- Loosening in the reel, or entangling of terminals

2-1-2. Wire seal, sealing plug, male housing (incl. packing), male front holder, female housing (incl. packing), and female front holder

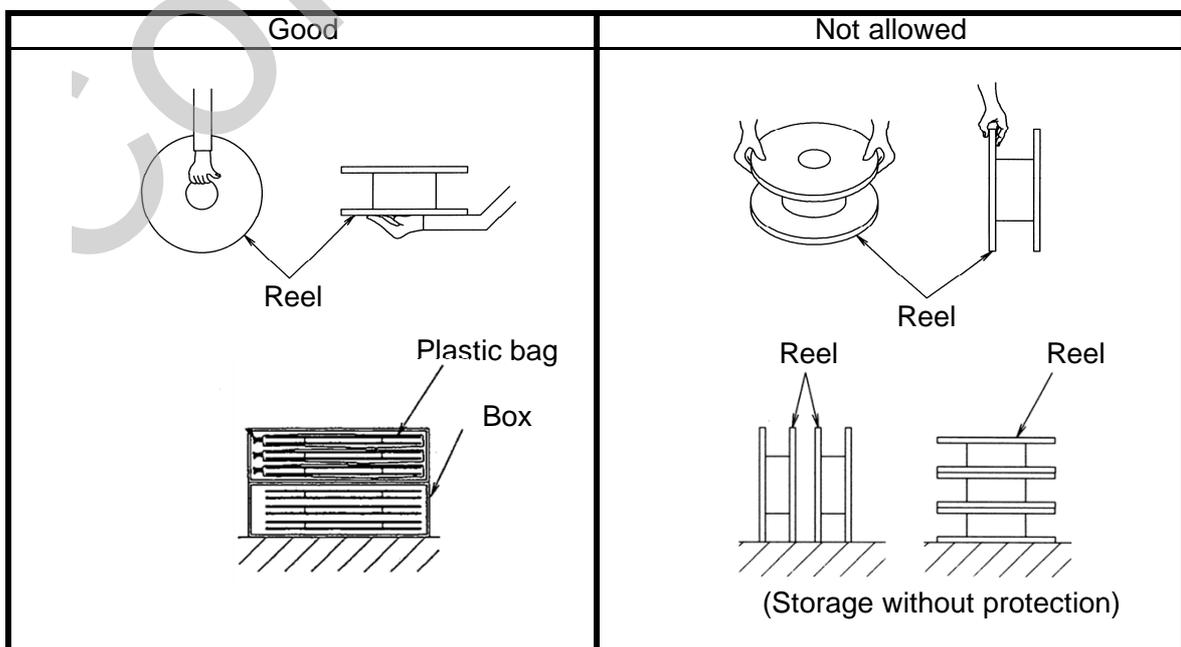
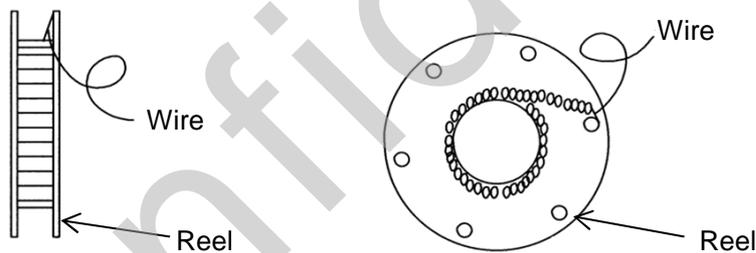
- Contamination, foreign object, or wrong goods
- Flash, sink mark, shear, chipping, crack, short-shot, deformation, or flaw
- Displacement or coming off of packing

2-2. Precautions for transport, storage, and handling of parts

Following are the recommendations and precautions for transport or storage of parts, which should be followed in order to prevent the parts from deforming or being damaged. As to safety precautions at actual work environment, please ask our sales representative.

2-2-1. Terminal

For an unfinished terminal reel, securely fix the terminals to the reel flange with e.g. a wire in order to prevent the terminal strip from loosening in the reel. Observe the following instructions for transport or storage of the terminal reel.



For transport

- Terminal reel is made of a paper, so handle it gently.
- Put the terminal reel in a box (protection) in order to protect it against shock during transport. Use care not to damage or deform the parts during packaging.
- Do not apply strong shock to the parts, such as dropping them to the ground.

For storage

- Put the terminals (reel) in the box in which they were delivered. Keep water, dust, oil or toxic gas away from the parts, and do not leave them without protection.
- Store the terminals indoors, away from direct sunlight.
- Do not expose the terminals (reel) to heat or moisture.
- Store the parts so that the terminal does not get discolored or corroded.

2-2-2. Male housing (incl. packing), male front holder, female housing (incl. packing), and female front holder

For transport

- Put the parts in a box (protection) in order to protect it against shock during transport. Use care not to damage or deform the parts during packaging.
- Do not apply strong shock to the parts, such as dropping them to the ground. Any damage or deformation which can be seen with naked eyes is not acceptable.

For storage

- Put the parts in the box in which they were delivered. Keep water, dust, oil or toxic gas away from the parts, and do not leave them without protection.
- Store the parts indoors, away from direct sunlight.
- Do not expose the parts to heat or moisture.
- Make sure not to damage or deform the connector or cause deterioration of the parts.

2-2-3. Wire seal and sealing plug

For transport

- Put the parts in a box (protection) in order to protect it against shock during transport. Use care not to damage or deform the parts during packaging.
- Do not apply strong shock to the parts, such as dropping them to the ground.

For storage

- Put the parts in the box in which they were delivered. Keep water, dust, oil or toxic gas away from the parts, and do not leave them without protection.
- Store the parts indoors, away from direct sunlight.
- Do not expose the parts to heat or moisture.
- Put the parts in a plastic bag and seal it tightly to prevent them from being contaminated.

3. Terminal crimping standard

3-1. Crimping standard

Please ask our sales representative for the crimping standards.

<Notes>

- Crimping must be done satisfying all required crimping parameters. If any of the crimp parameters is out of specification, designed pull-out force and/or electrical performance (resistance) will not be achieved and the part will not work sufficiently.
- This section is only applicable when YAZAKI's crimping dies are used for crimping.

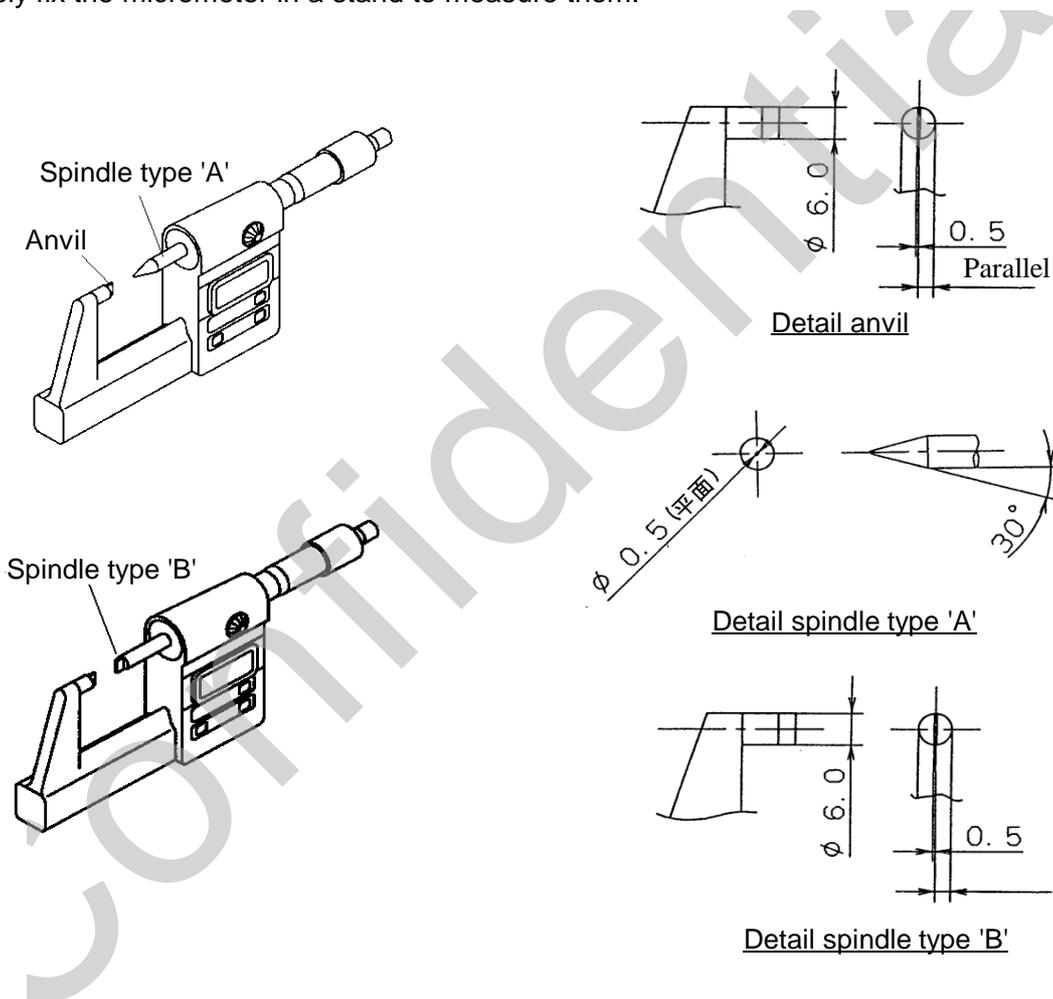
3-2. Crimp height and crimp width, measurement device and method

3-2-1. Measurement device

Use a micrometer to measure the crimp height (C/H) and crimp width (C/W).

For the micrometer, use anvil and spindle type mentioned below.

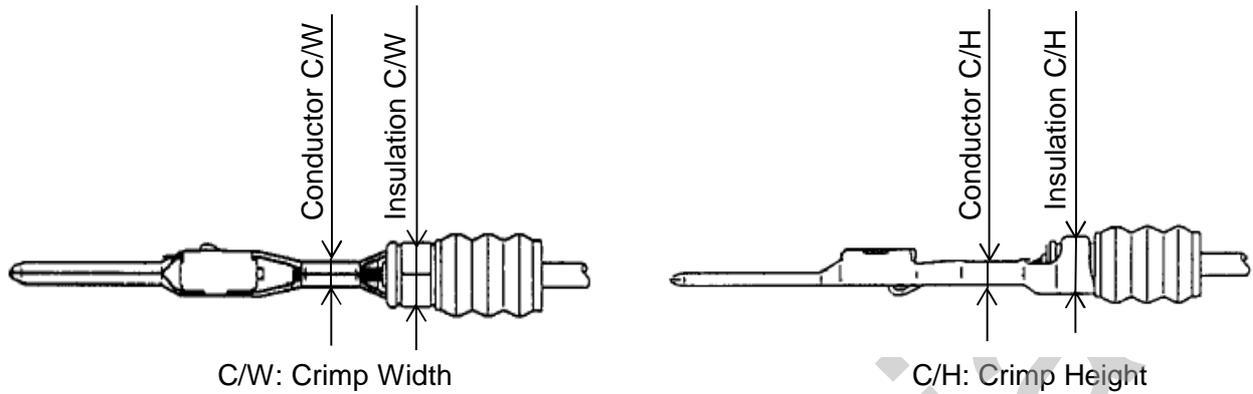
Securely fix the micrometer in a stand to measure them.



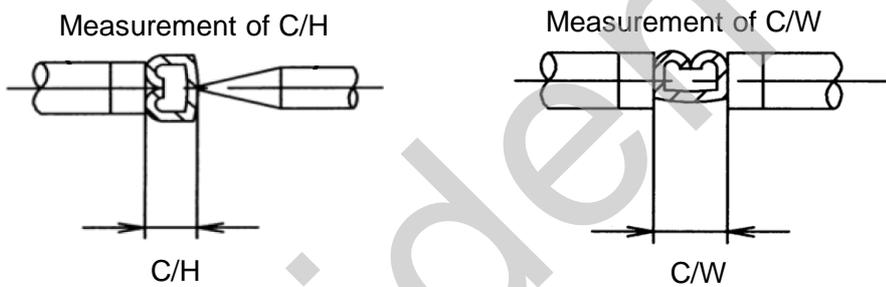
Measurement	Type to be used
Conductor crimp height	Spindle type 'A'
Conductor crimp width	Spindle type 'B'
Insulation crimp height	
Insulation crimp width	

3-2-2. Measurement method

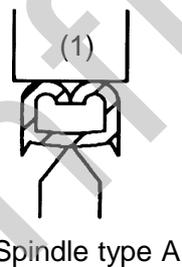
Measure the crimp height and crimp width at the middle of each crimp.
Use the two-point measurement method.



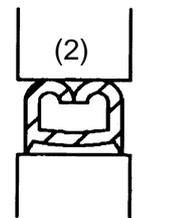
Conductor crimp: Use a micrometer and measure the dimension as shown below:



Two-point
measurement
method



Spindle type A



Spindle type B

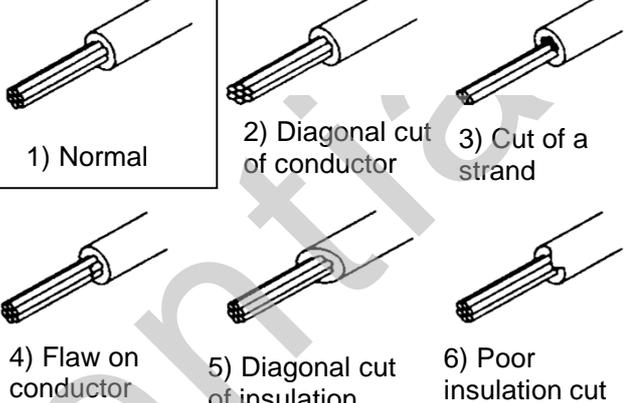
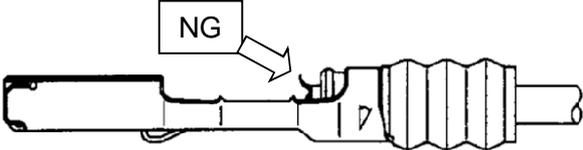
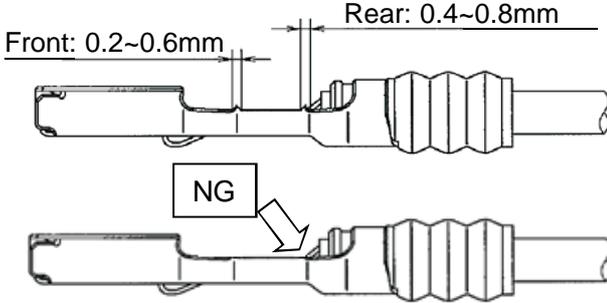
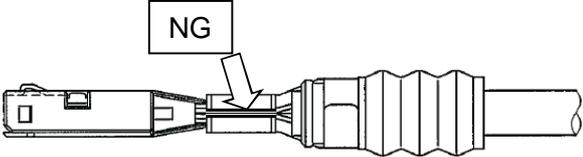
Measure the C/H twice, (1) and (2), as shown in the left images, and confirm that (1) is equal to or greater than (2).

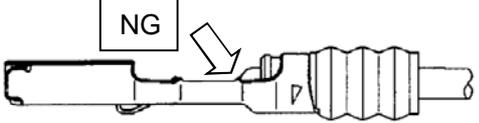
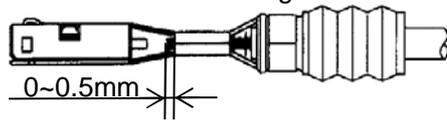
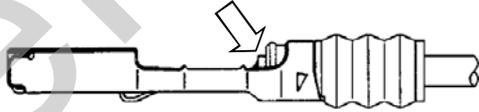
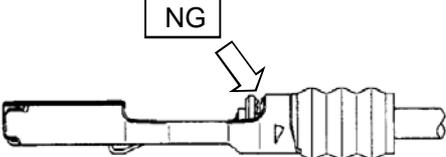
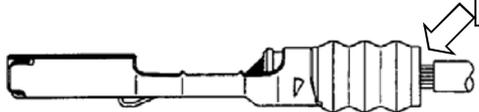
Insulation crimp: Use a micrometer and measure the dimension as shown below:

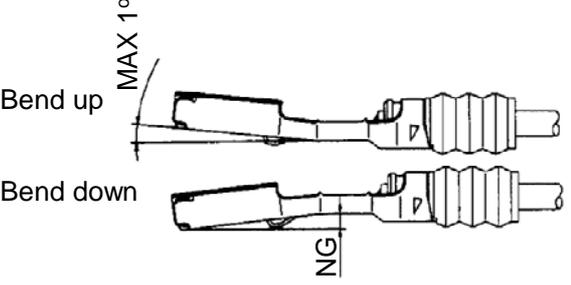


3-3. Precautions for crimping and points to be checked

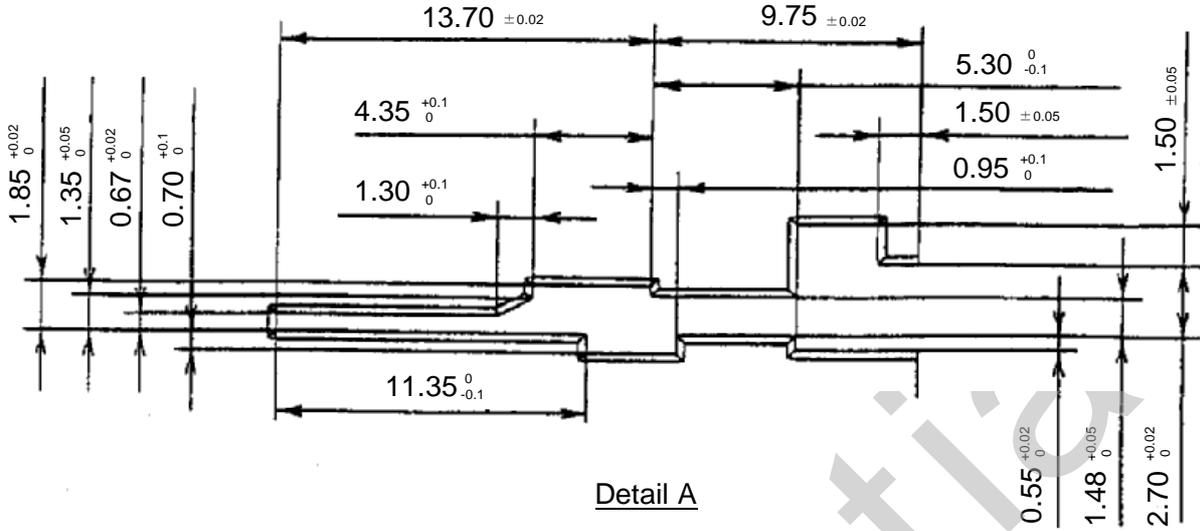
- Crimp the wire as early as possible after the insulation is removed from the wire.
Avoid moving or storing the stripped wires as the conductor strands can ravel easily.
- Do not use deformed or damaged terminal.
- Assemble the crimped terminal in housing as early as possible or use a clean plastic bag for the terminals to protect them from damage or contamination.
- Strip the insulation AFTER attaching the wire seal on the wire.
- Following checks should be made before, during and/or after crimping.
Follow the dimensional requirements if specified in the following tables.

Part	Point to be checked	Acceptance criteria
<p>1. Stripping of wire insulation</p>	<p>1) Normal 2) Diagonal conductor cut 3) Cut of strand 4) Flaw on conductor 5) Diagonal insulation cut 6) Poor, uneven insulation cut</p> <p>2) ~ 6) are defects.</p>	 <p>1) Normal 2) Diagonal cut of conductor 3) Cut of a strand</p> <p>4) Flaw on conductor 5) Diagonal cut of insulation 6) Poor insulation cut</p>
	<p>2. Conductor crimp</p>	<p>Normal</p>
<p>1) Free strand, not captured in the crimp</p>		 <p>NG</p>
<p>2) Bellmouth</p>		 <p>Front: 0.2~0.6mm Rear: 0.4~0.8mm</p> <p>NG</p>
<p>3) Gap</p>	 <p>NG</p> <p>Conductor must not be exposed in between crimp wings (opened seam)</p>	

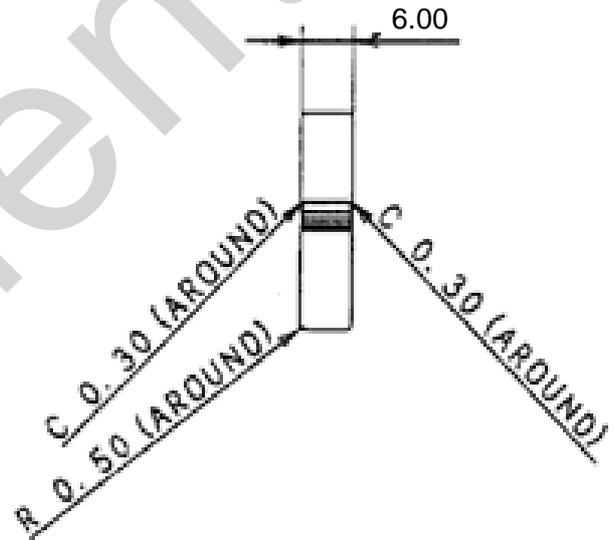
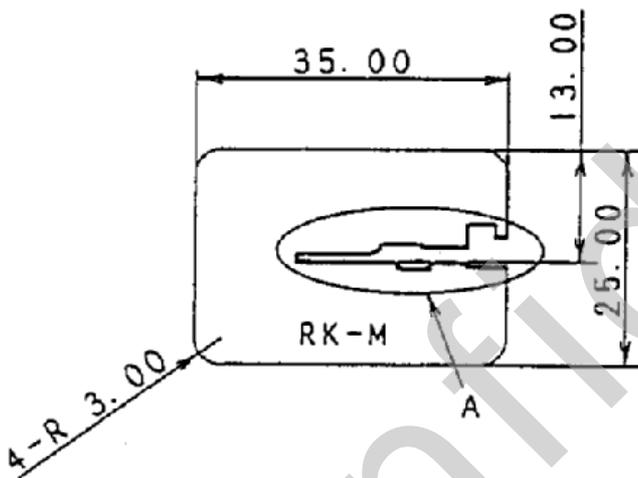
Part	Point to be checked	Acceptance criteria
2. Conductor crimp	4) Insulation included in conductor crimp	 <p>Insulation must not be included in the conductor crimp</p>
	5) Protruded conductor length	<p>Protruded conductor length</p>  <p>0~0.5mm</p>
	6) Burr / twisting	<p>Normal</p>  <p>Section A-A</p>  <p>Burr must not exceed this line.</p>  <p>Tilting from datum line is not allowed.</p>
3. Insulation crimp	Normal crimp	<p>Insulation must be visible.</p> 
	1) Wire seal position	<p>Lip must be within this area.</p>  <p>Make sure to crimp the wire seal at the correct position.</p>
	2) Damaged or cut wire seal	 <p>NG</p>
	3) Displacement of insulation	 <p>NG</p>
4) Open seam, and insulation pinched in between the wings	 <p>Gap: NG</p>	

Part	Point to be checked	Acceptance criteria
4. Deformation due to crimping	1) Bend up / down	 <p>Bend up $\text{MAX } 1^\circ$</p> <p>Bend down</p> <p>NG</p>
	2) Lateral bending	 <p>Any deformation which can be seen with naked eyes is not allowed.</p>
	3) Deformation of spring	 <p>Normal NG</p>

3-4. Terminal crimp inspection gauge
 <RKM terminal>
 Inspection gauge example



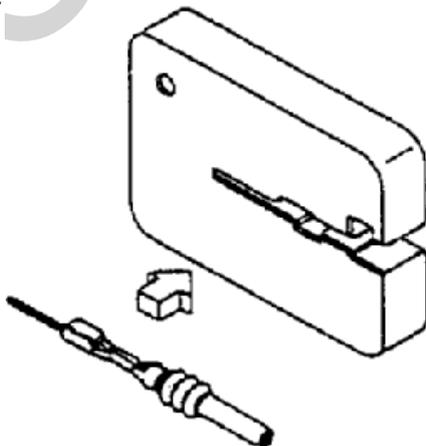
Detail A



- Purpose

Detect abnormal terminal bend up / down, which can cause problem in inserting the terminal in the housing.

- How to use



Insert the terminal in the slot horizontally.

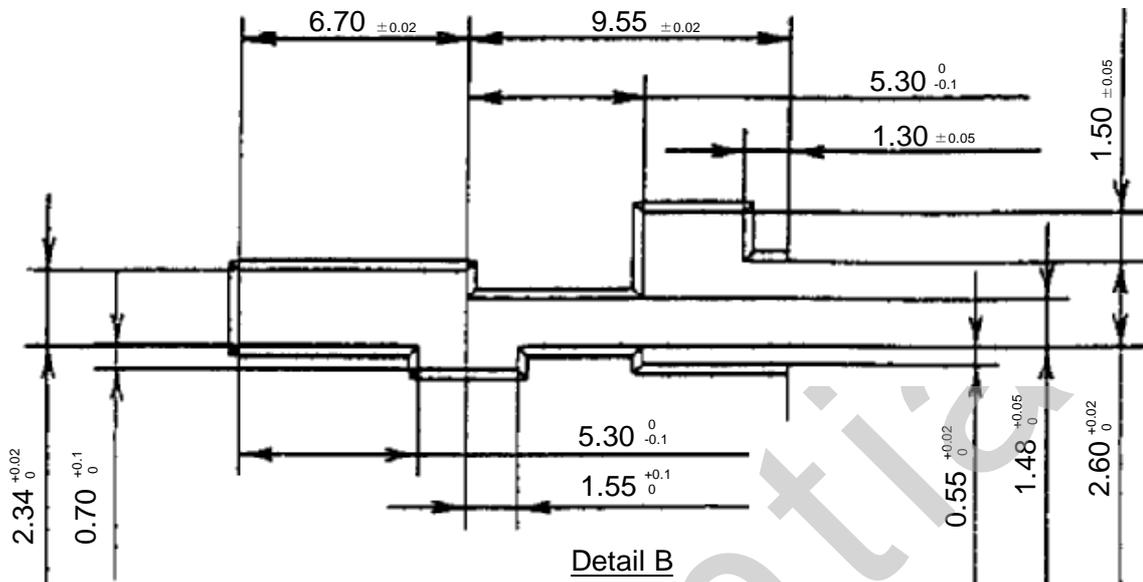
Pass ⇒ - It passes the slot smoothly.

Fail ⇒ - It hits the gauge and cannot be passed through the slot or hard to do so.

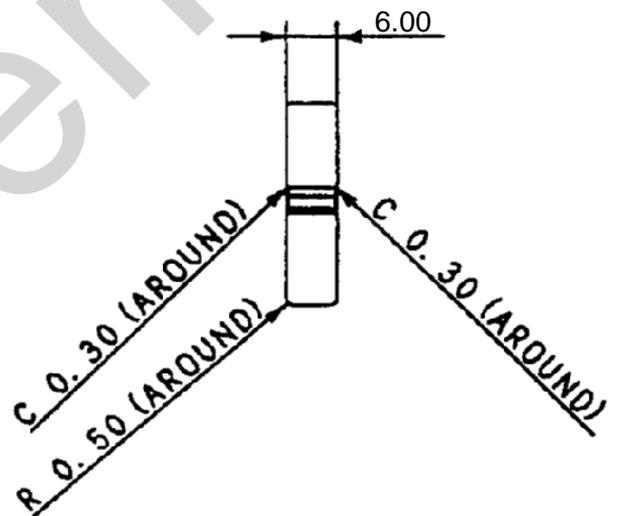
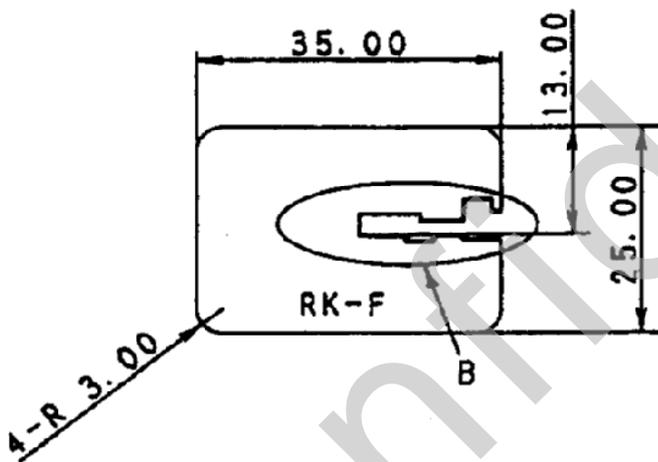
- Inspection timing / frequency

Inspect the part (1pc) at the beginning and the last of the production lot.

<RKF terminal>
Inspection gauge example

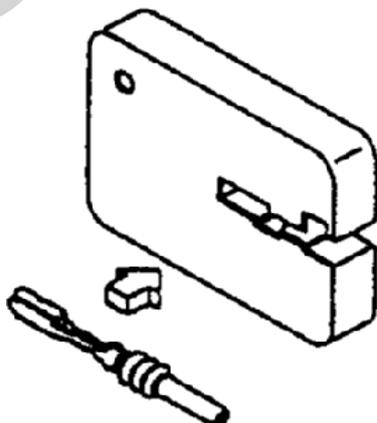


Detail B



- Purpose
Detect abnormal terminal bend up / down, which can cause problem in inserting the terminal in the housing.

- How to use



Insert the terminal in the slot horizontally.

Pass ⇒ - It passes the slot smoothly.

Fail ⇒ - It hits the gauge and cannot be passed through the slot or hard to do so.

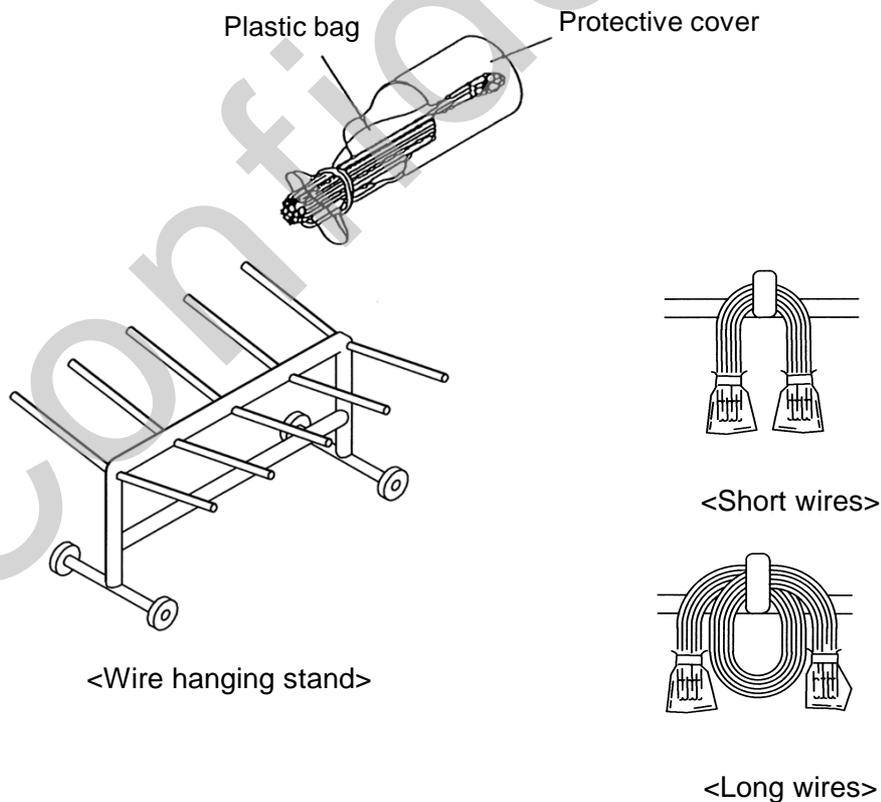
- Inspection timing / frequency
Inspect the part (1pc) at the beginning and the last of the production lot.

4. Handling of terminated (i.e. crimped) wires

Assemble the terminated wires in the housing as early as possible. Terminated wire can get damaged or deformed easily during transport or storage, so observe the following instructions:

- Bundle the wires together with e.g. a rubber band. The number of wires to be bundled together should be less than 100. If more wires are bundled together, deformation or damages may occur due to the weight of their own or terminated wires being entangled with each other. Do not tap on the tips of the terminals when they are aligned for bundling. Do not stack the wire bundles.
- Put the terminated wires in a plastic bag in order to protect them against dust. Also use a protective cover over the plastic bag, and do not remove the protective cover and plastic bag right before the use.
- Put the terminated wires on a wire hanging stand or in a container with a lid for transport. Do not stack the terminated wires. Use care for the terminals not to be deformed due to the weight of other parts.
- When hanging the wires on the stand, do not let the wire ends touch the ground.
- Do not throw the terminated wires.

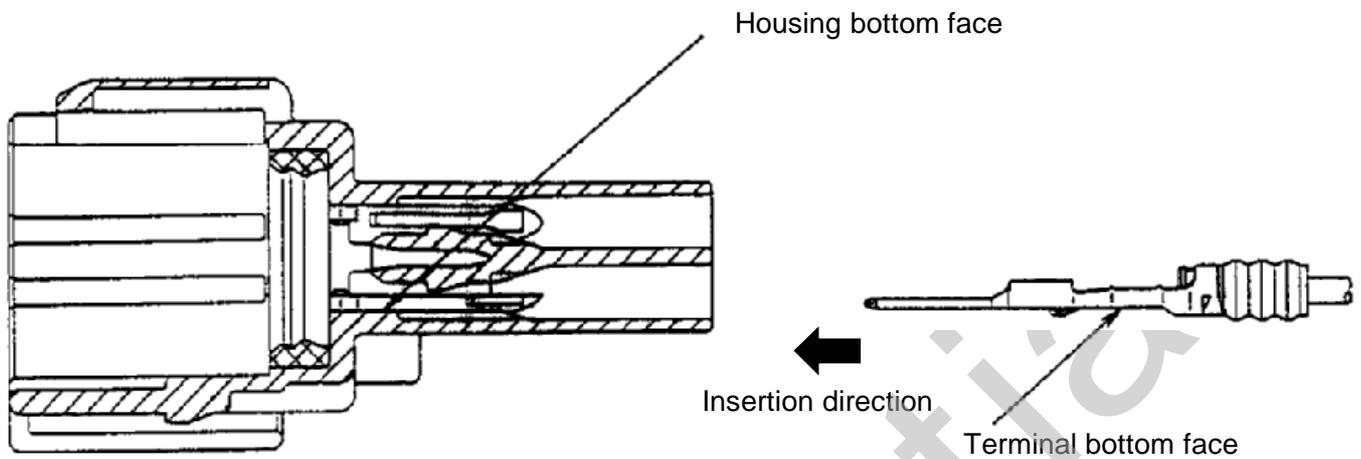
How to store the terminated wires



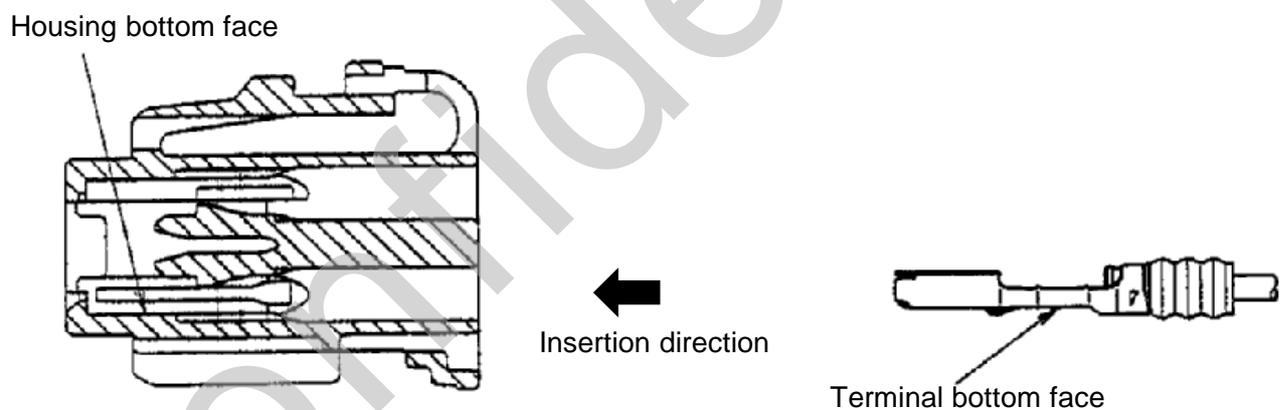
5. Installation of terminals and front holder in housing

5-1. Insertion of terminal in housing

- 1) Insert the male terminal in the male housing.



- 2) Insert the female terminal in the female housing.



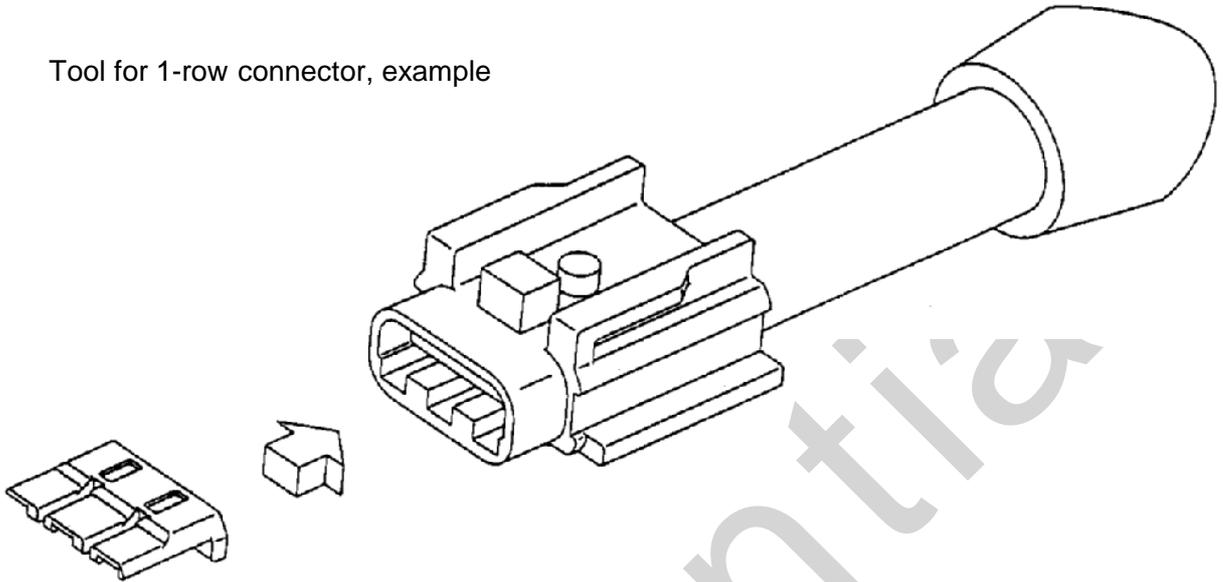
5-2. Terminal insertion method

- 1) Insert the terminal in the housing in such a way that the terminal bottom face moves on the housing bottom face.
- 2) Insert the terminal until you hear an audible 'click' sound, which denotes that the terminal is locked in the cavity.
- 3) Pull the wire lightly to double check that the terminal is locked up in the cavity.

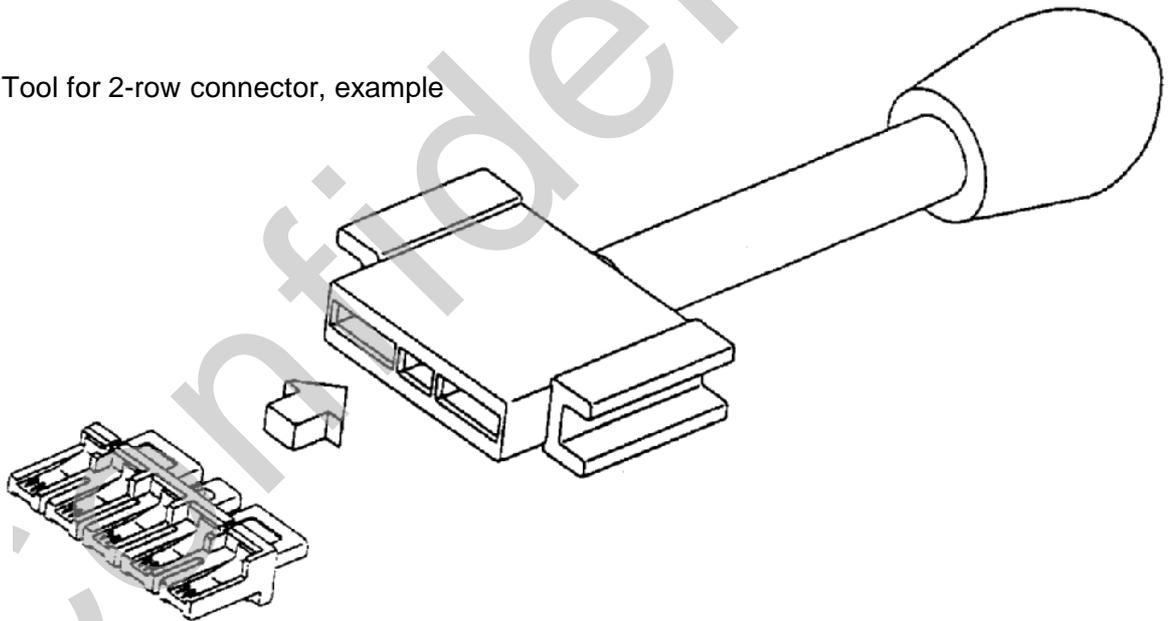
5-3. Installation of front holder: Male housing

- 1) Attach the front holder in the front holder installation tool.

Tool for 1-row connector, example



Tool for 2-row connector, example



- 2) Insert the tool in the housing until it stops in the housing.
- 3) Remove the tool to visually confirm that the front holder is fully seated in the housing.

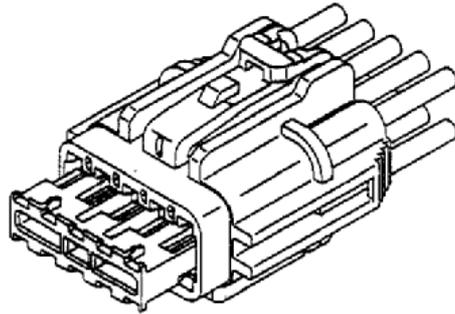
Note: Insert the tool carefully so as not to damage or deform the male tab. If the tab is deformed or damaged, replace it with new one.

Note: If you feel difficulty inserting the front holder, do not try to do it by force; check if the terminals are fully seated in the housing.

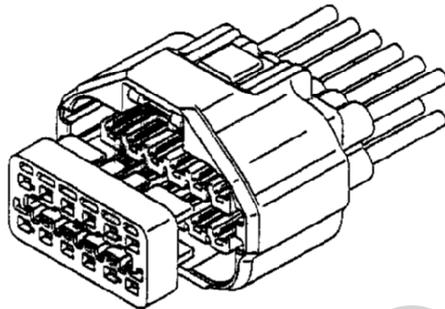
Note: Please ask our sales representative for the purchase of the front holder installation tool.

5-4. Installation of front holder: Female housing

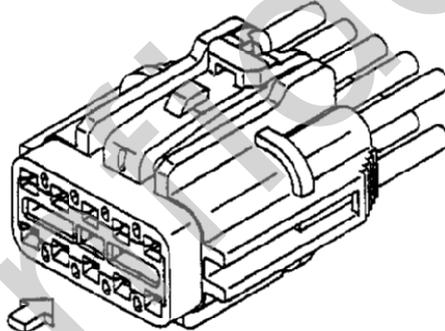
- 1) Place the front holder on the interface of the female housing.
<Inline type connector>



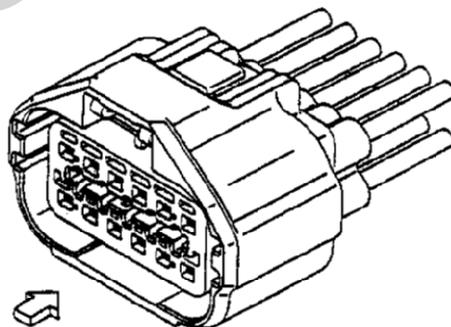
<Device connection type connector>



- 2) Insert the front holder until you hear an audible 'click' sound.
<Inline type connector>



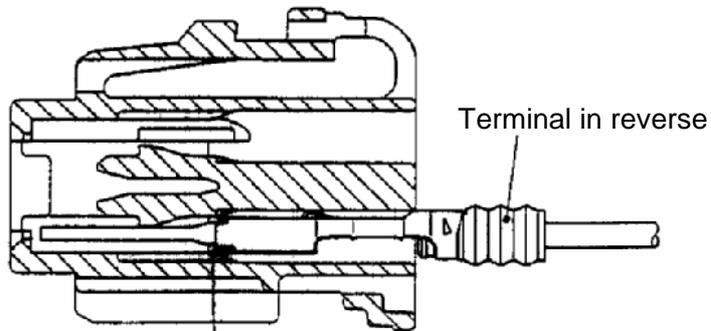
<Device connection type connector>



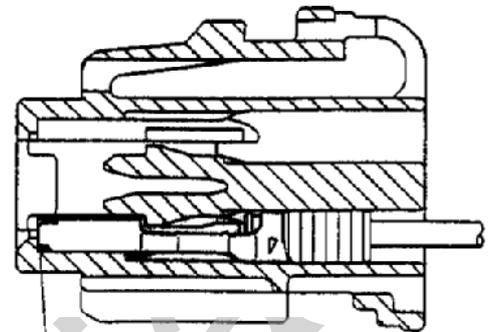
- 3) Visually confirm that the front holder is fully seated in the housing.
Note: If you feel difficulty inserting the front holder, do not try to do it by force; check if the terminals are fully seated in the housing.

5-5. Other precautions

- 1) If the female terminal is inserted in the housing in reverse, the terminal can scoop the cavity wall material. In the case, please replace the housing with new one.



It scoops the resin material



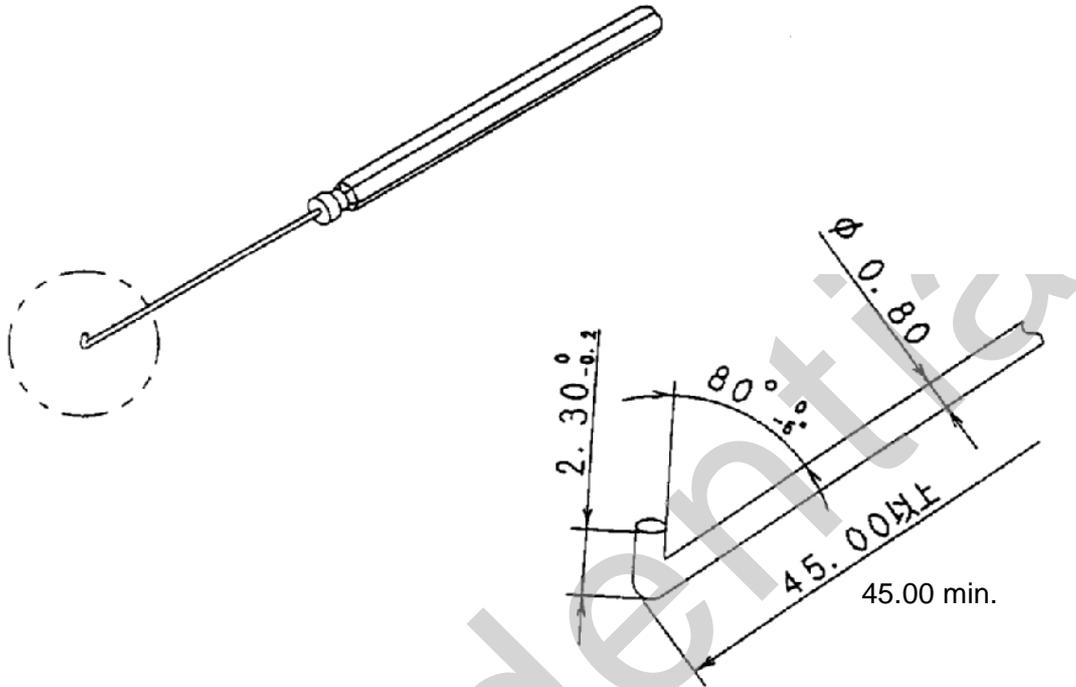
Resin debris at the end of the female terminal

6. Removal of terminal and front holder, and precautions

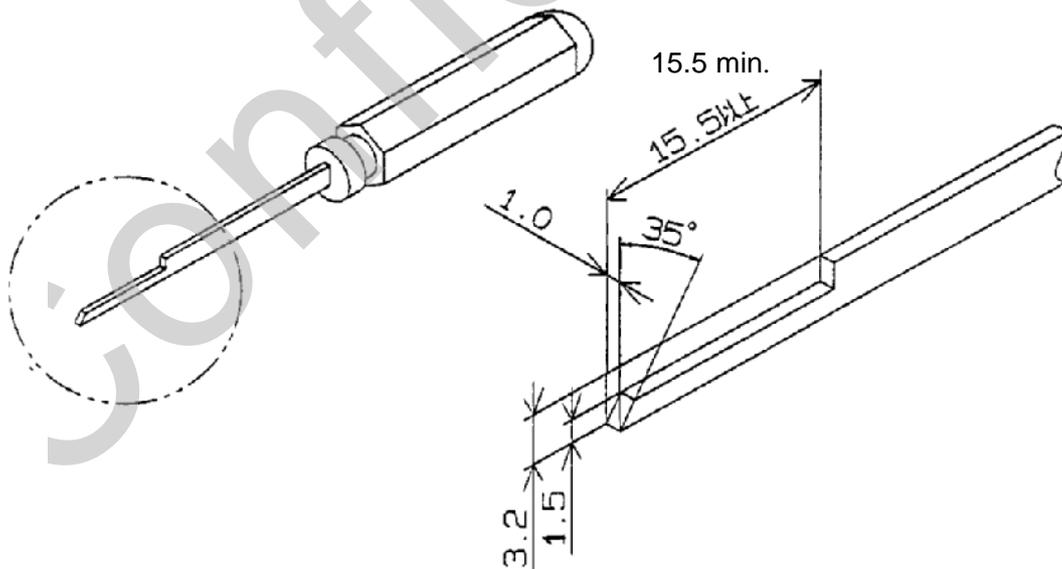
6-1. Terminal / front holder removal tool

Always use the designated tool shown below.

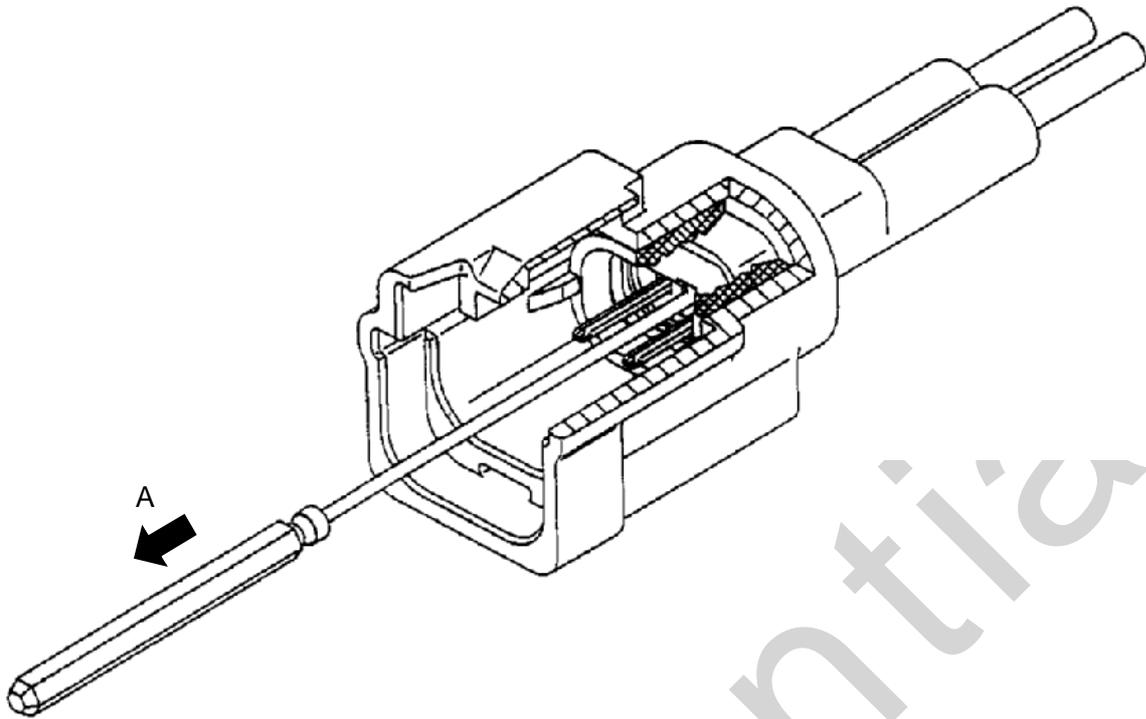
- 1) Front holder removal tool: ZF-type, part number: 49YA000064



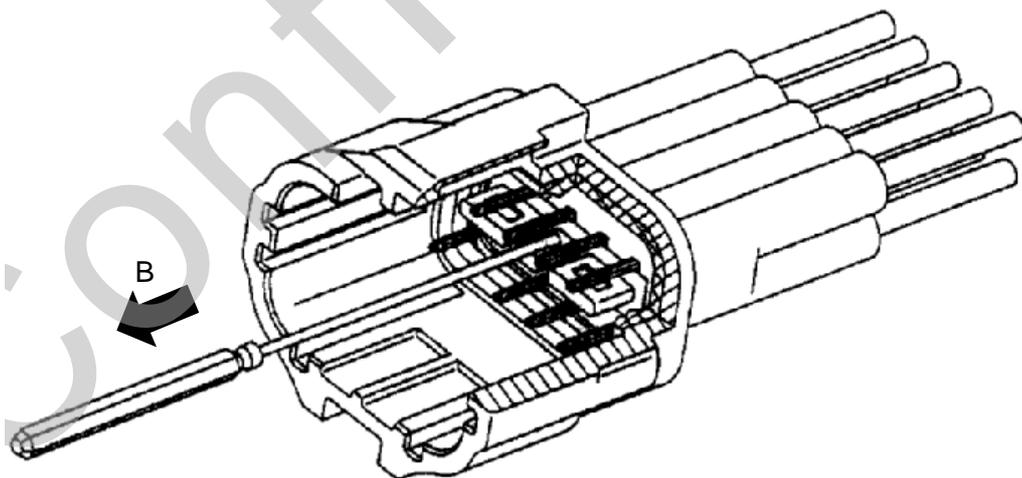
- 2) Terminal removal tool: CKZ-type, part number: 49YA000057



6-2. Removal of front holder: Male housing

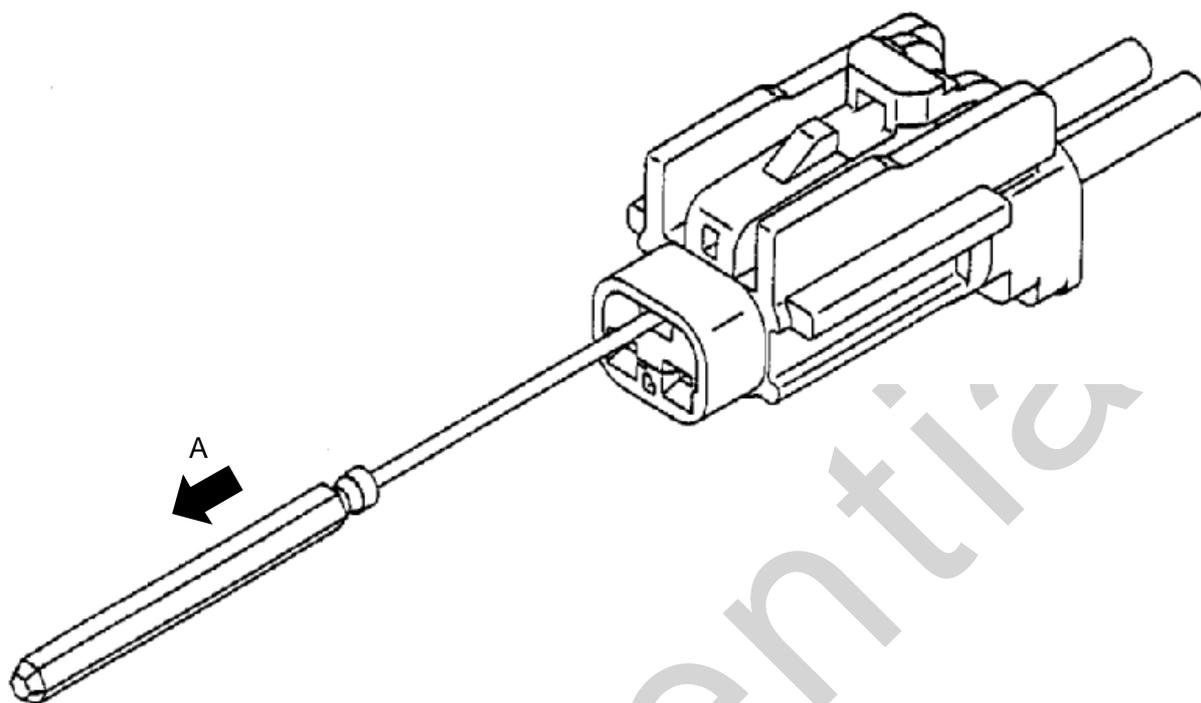


Insert the removal tool to hook its tip on the side face of the front holder, and pull it in the direction A to remove the front holder from the housing.

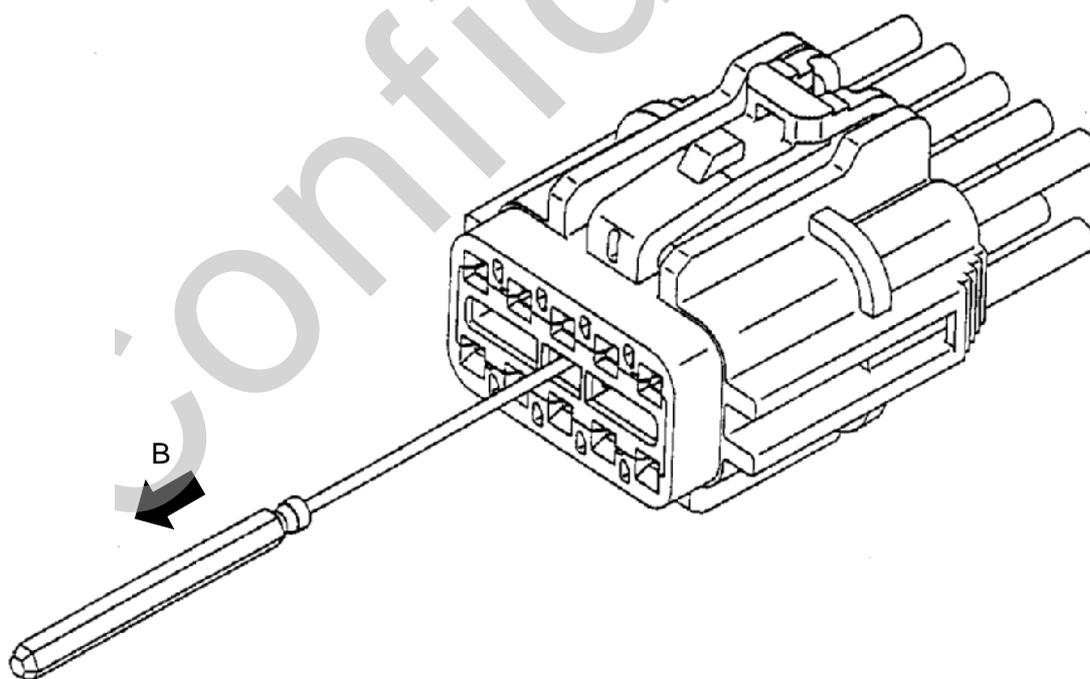


Insert the removal tool to hook it on the frontal portion of the front holder and pull it in the direction B to remove it from the housing.

6-3. Removal of front holder: Female housing
<Inline type connector>

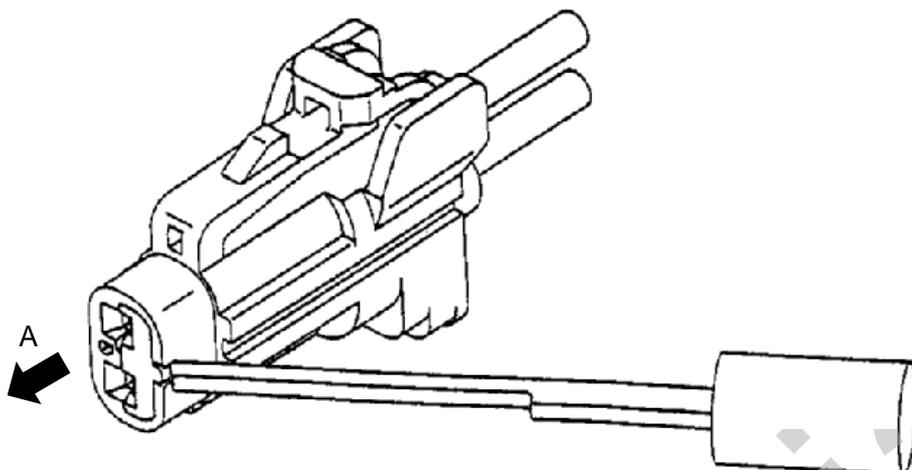


Insert the removal tool to hook its tip on the side face of the front holder, and pull it in the direction A to remove the front holder from the housing.

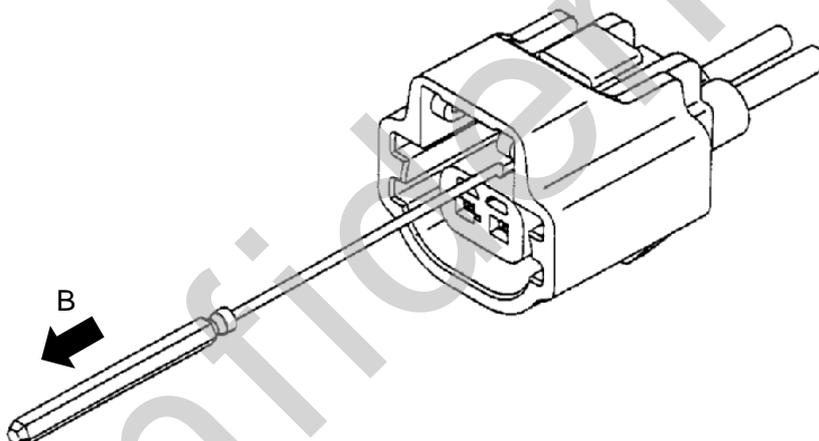


Insert the removal tool to hook it on the frontal portion of the front holder and pull it in the direction B to remove it from the housing.

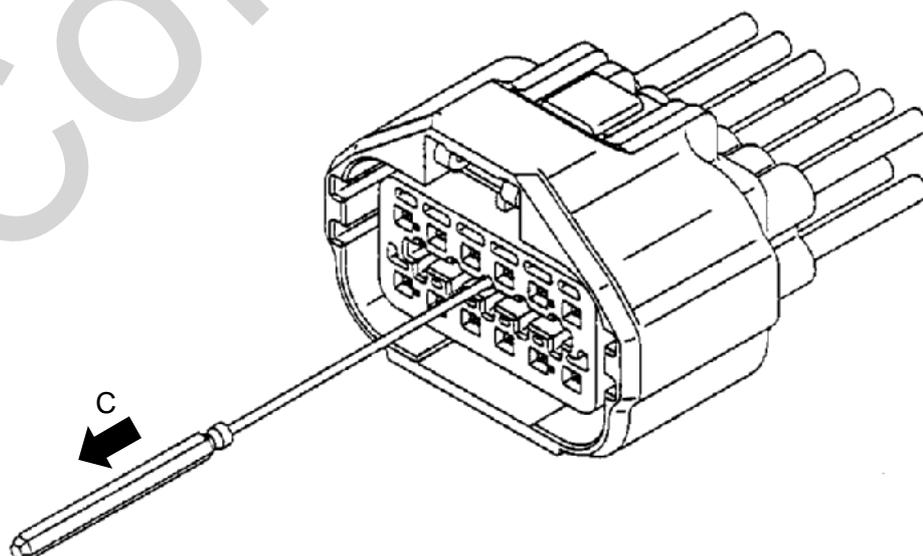
<Device connection type connector>



Hook the removal tool on the side face of the front holder, and pull it in the direction A to remove the front holder from the housing.



Insert the removal tool to hook its tip on the side face of the front holder, and pull it in the direction B to remove the front holder from the housing.

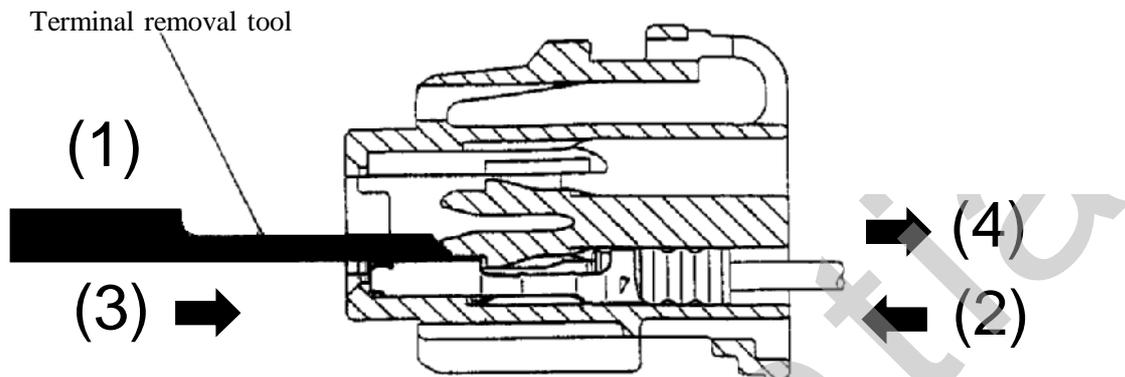


Insert the removal tool to hook it on the frontal portion of the front holder and pull it in the direction C to remove it from the housing.

6-4. Removal of terminal

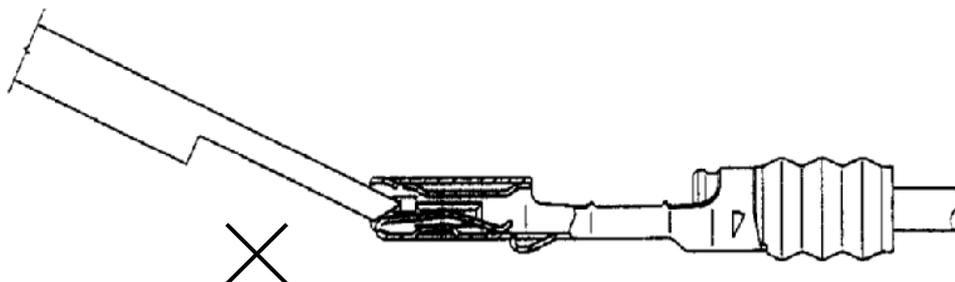
- 1) After removal of the front holder, insert the removal tool straight in the housing as shown below to place its tip in between the terminal and the key. (1)
- 2) While pressing the wire in the direction of (2), push the tool straight in the direction (3) to lift up the elastic arm and then, pull the wire in the direction (4) to remove the terminal from the housing.

Note: Insert the tool straight; do not wrench it in the housing.



6-5. Precautions for removal of terminal and front holder

- 1) Make sure not to damage the terminal and/or packing during removal of the front holder. In case, replace the terminal and housing with new ones.
- 2) If the front holder is damaged with the removal tool, replace it with new one.
- 3) For the removal of the terminal, make sure to insert the removal tool in between the terminal and the key; do not insert it in any other part.
- 4) Do not wrench the removal tool in the housing, or the terminal may be damaged or deformed.
- 5) If you feel difficulty pulling the terminal, do not try to do it by force; repeat the procedure from the beginning. If it is done by force, the part, especially the beak on the elastic arm, will be damaged.
- 6) After removal of the terminal, examine the terminal to check for deformation or damage. If any deformation / damage was found, do not try to fix it manually; replace it with new one. (Refer to 13-4)
- 7) If the removal tool was inserted in the female terminal by mistake, replace the female terminal with new one regardless of the severity of the damage.
- 8) The designated removal tool was designed to prevent it from being inserted in the female terminal. If an unofficial tool is used and it was inserted like shown in the picture below, replace the terminal with new one.

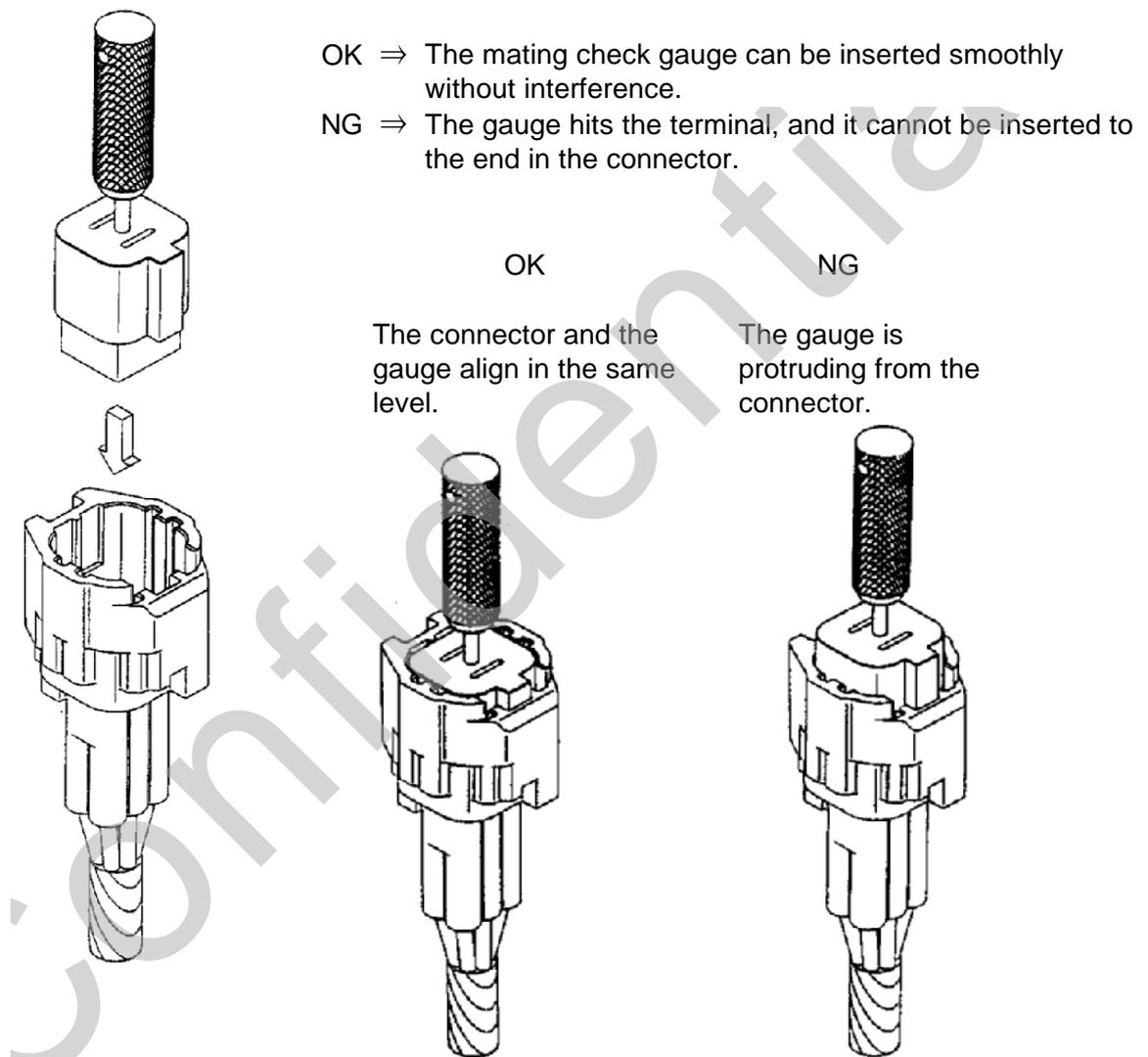


7. Mating check gauge

Before and after conducting inspections with a checker, always check the male connector with the mating check gauge. If a product with a bent terminal is used in the checker, the checker can completely break the male terminal. Also, before shipping the products, use the gauge to check for any bent male terminal. Please ask our sales representative for purchase of the mating check gauge.

1) How to use

Insert the mating check gauge straight in the connector interface.



2) If a bent terminal was found, replace it with new one.

Do not try to fix it manually; use a new terminal regardless of the degree of bending or damage.

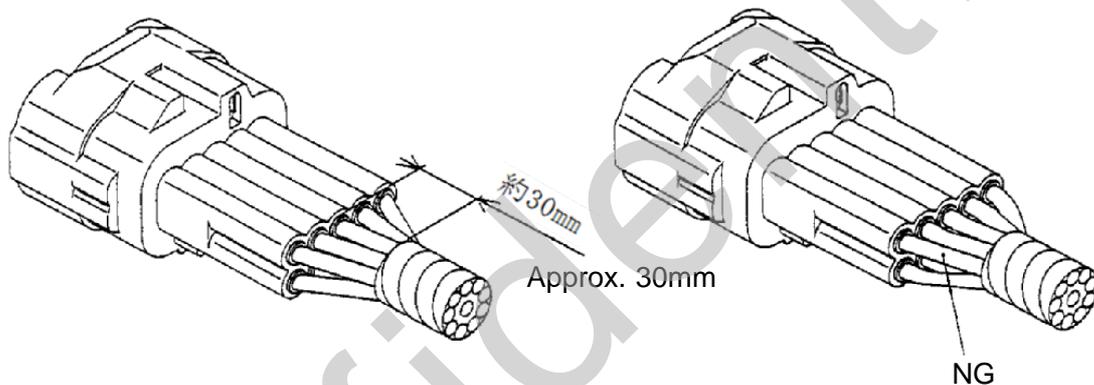
8. Assembly of wiring harness

8-1. Precautions for installation of connector on assembly board

- 1) Secure the connector at the correct position without tensioned wires.
- 2) Do not handle the connector by force or the housing may be damaged or the terminal be coming off.
- 3) Do not stretch the wire or it may be breaking.

8-2. Precautions for taping

- 1) It is recommended to start the taping at least 30mm away from the connector. If it is started closer, it can affect the sealing performance of the connector.
- 2) Taping must be done on the wires in such a way that tensile force is evenly distributed among the wires included. If there is a tensioned wire(s), tensile force can concentrate on the specific wire and the terminal be coming out from the cavity.



8-3. Precautions for continuity inspection

- 1) Tool or jig used for wiring check or continuity inspection must have highly accurate guiding feature to prevent the connector system from being damaged or wrenched.
- 2) If a jig for continuity inspection is inserted in the female terminal, it must have the same level of dimensional accuracy as that of the mating male terminal.
- 3) Damaged or deformed part must be replaced with new one regardless of the degree of the damage / deformation; do not fix it manually.

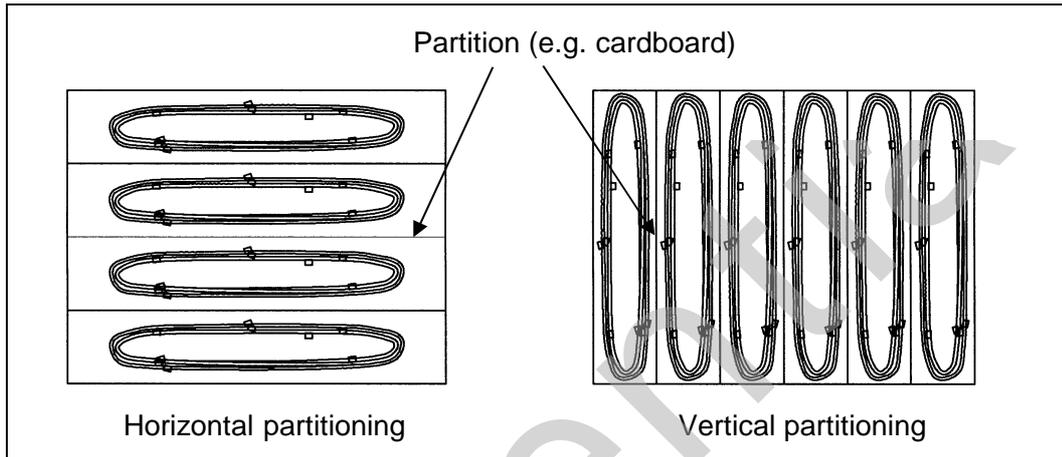
9. Precautions for wiring harness assembly

- 1) Confirm that the housings are properly assembled with the front holder and terminals and attached at the correct positions. Also confirm that the parts are free of flaw, deformation, cracking or other imperfections.
- 2) Confirm that the terminals are inserted in the correct direction in the cavities. Confirm that the terminals are properly aligned.
- 3) Wires should be in the same length, or tensile force may concentrate on the specific wire affecting the terminal.

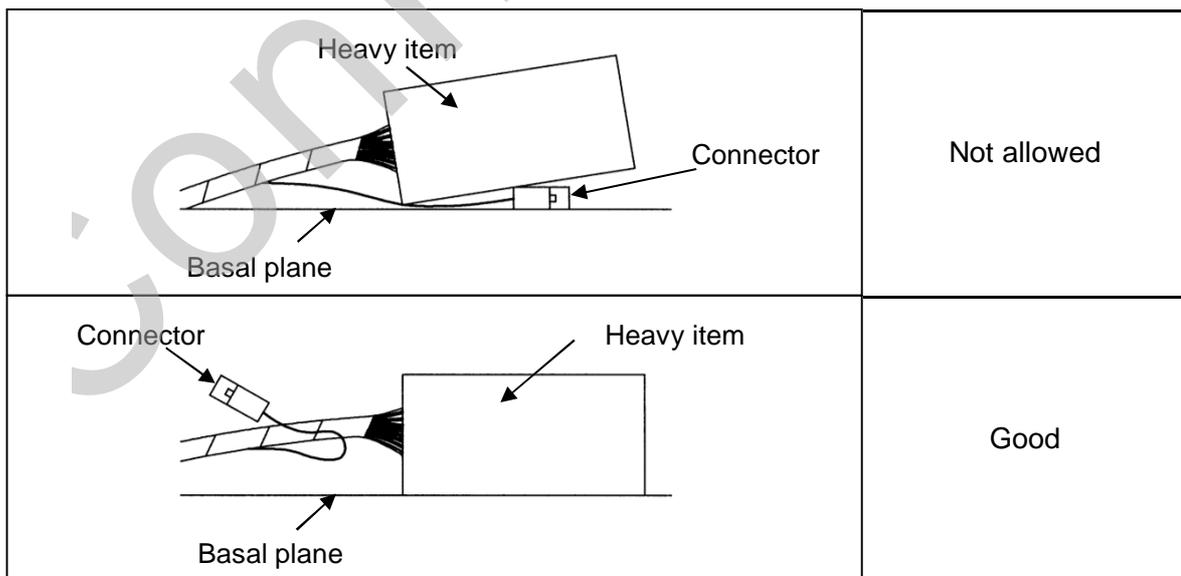
10. Precautions for packing of wiring harness

Like many other plastic parts, the connector can get damaged or deformed if external force is applied during e.g. transport or storage. Observe the following instructions in order to prevent such damage or deformation.

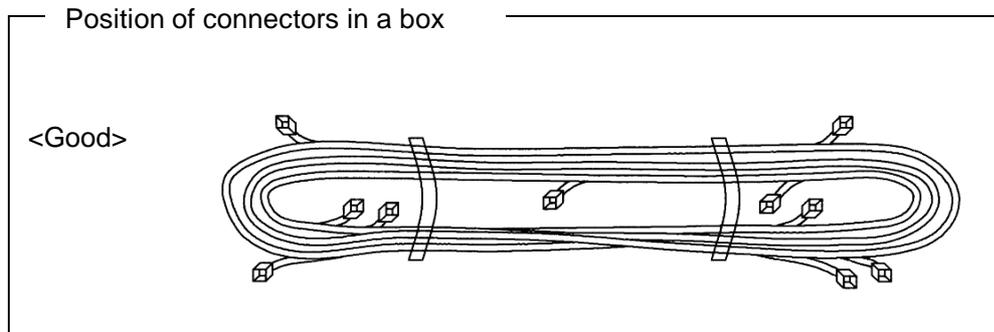
- 1) If more than one wire harness are stacked in a box, the connector can get damaged or deformed due to the weight of other wiring harness. Use partitions and/or supports as shown below in order to distribute the load and thus to prevent the deformation or damage.



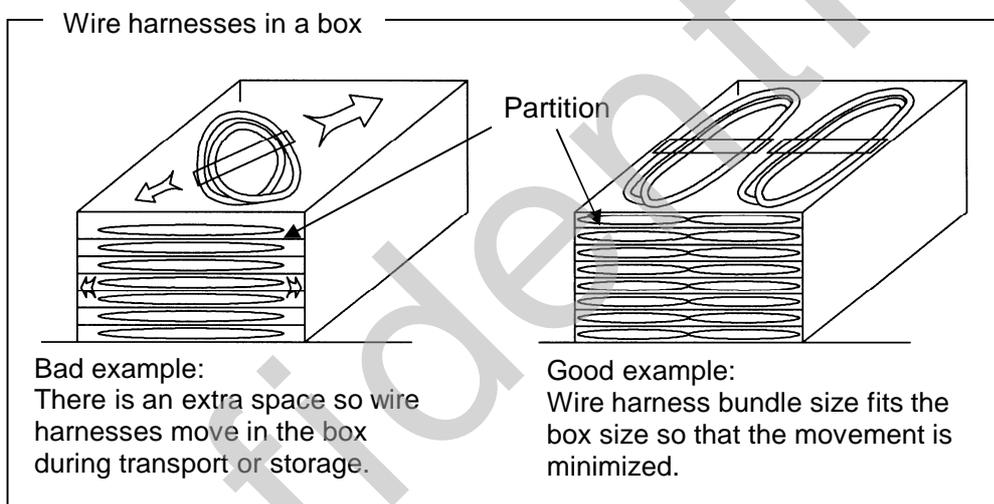
- 2) Place a junction block, relay box, protector, brackets and other heavy and/or bulky items at the bottom of the box or compartment so that the connector is free from the weight.



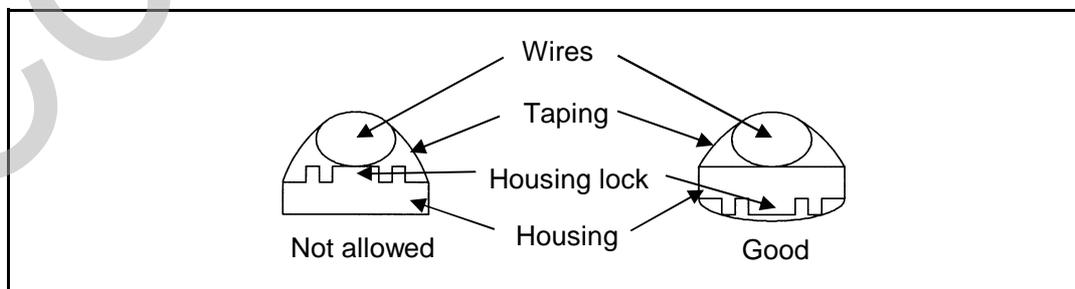
- 3) Place the connectors outside or in the center of wire harness bundle loop to prevent the weight of the wire harness from being applied to them.



- 4) Bundle the wire harness in a size which fits the size of a box so that the wire harness does not move inside the box during transport or storage.



- 5) If the connector is taped on the wiring harness, use care for the housing lock or other flexible members of the connector not to come in contact with the harness.



- 6) When the wire harness is taken out from the box, use care not to damage the connectors as the parts and wires may have been entangled with each other in the box.

- 7) After transport or storage, check that the connector is free of damage.

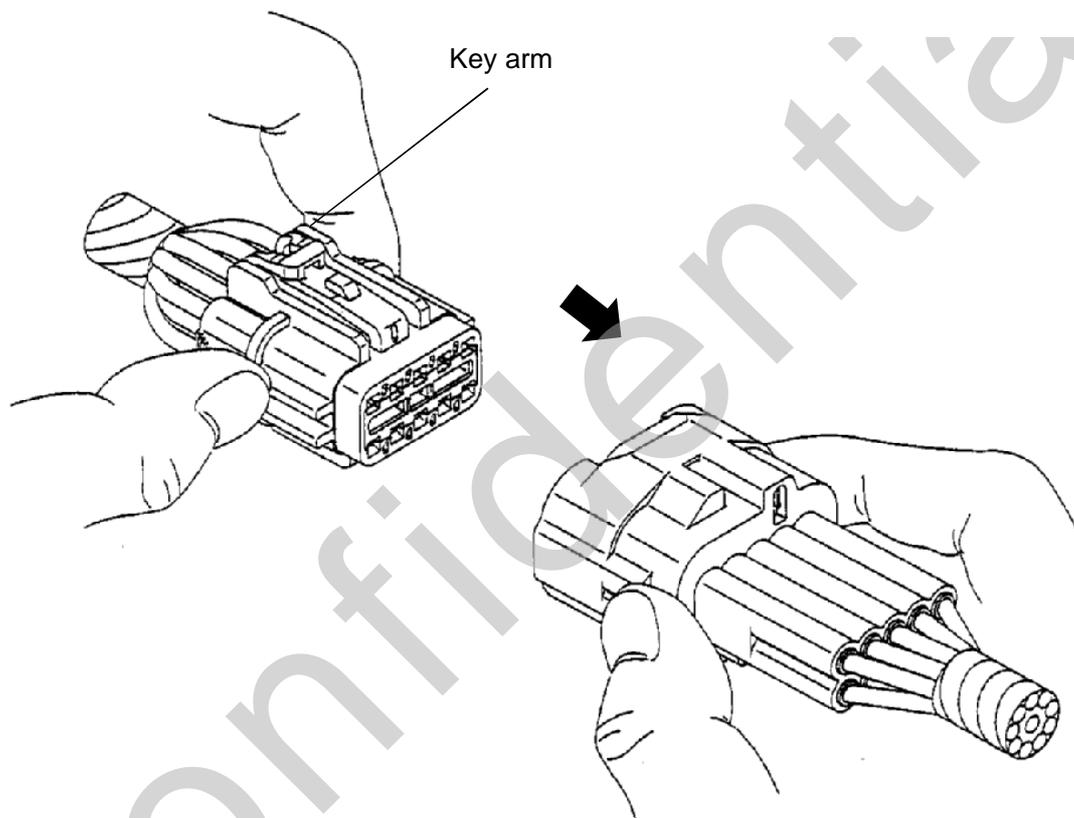
11. Precautions for installation of connector in vehicle

11-1. Installation in vehicle

If the connector is passed through a hole in a vehicle, do not pull the connector / wire harness by force.

11-2. Mating of connectors

- 1) Mate the connectors straight. Mate them until you hear an audible 'click' sound.
- 2) Before mating of connectors, confirm that the connectors mating are facing in the correct direction. Hold the connectors with the locking features facing upward.
- 3) Do not press down the key arm during the mating.



11-3. Unmating of connectors

Hold the male and female connectors, and press down the key arm to pull them in opposite directions to unmate them.

Note: Do not use wires to pull connectors.

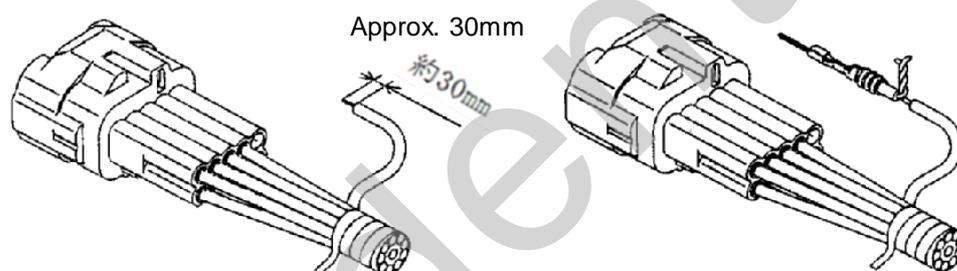
12. Precautions for inspection of finished vehicle

- 12-1. Unmating of connecto : Refer to section 11-3
- 12-2. Mating of connectors : Refer to section 11-2
- 12-3. Inspection of circuits : Refer to section 8-3

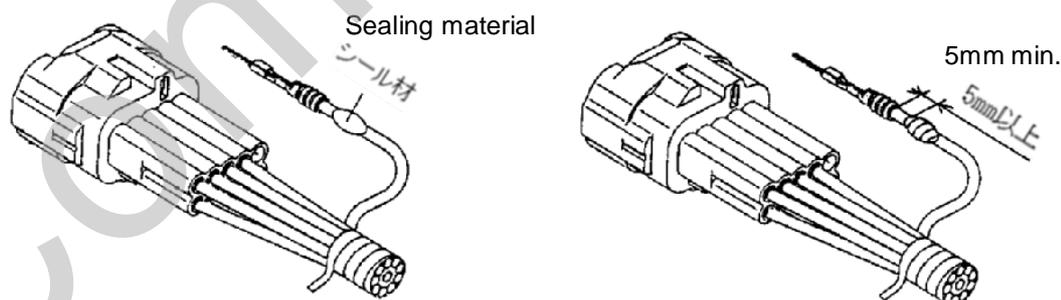
13. Precautions for servicing at car dealership

- 13-1. Unmating of connecto : Refer to section 11-3
- 13-2. Mating of connectors : Refer to section 11-2
- 13-3. Inspection of circuits : Refer to section 8-3
- 13-4. Replacement of terminal (Note: Please always use the designated spare parts (i.e. terminal with lead wire))

- 1) Remove the taping for a moderate length.
- 2) Remove the front holder and the terminal to be replaced.
- 3) Cut the wire connected with the terminal to be replaced, and strip the insulation.
- 4) Connect the lead wire of the new terminal with the stripped conductor, and solder the connection.



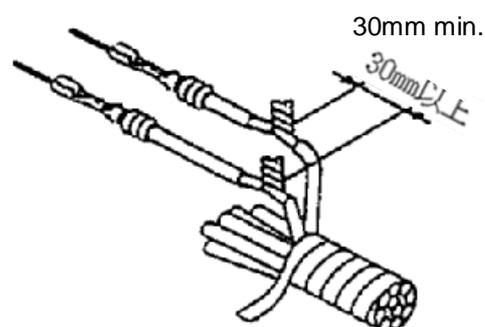
- 5) Cut off the raveling end of the soldered wires and bend the soldered wires.
- 6) Use e.g. a sealing material to completely seal the connection.
(If it is not sealed completely, water may intrude through the wire)
- 7) Attach a vinyl tube over the connection, and also tape around it.



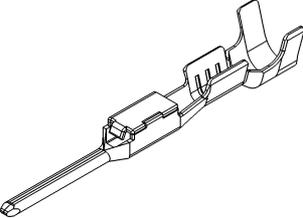
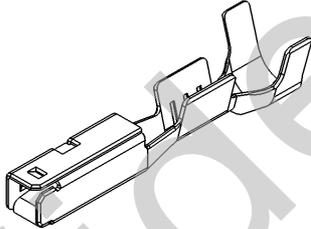
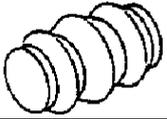
- 8) Insert the new terminal in the housing, and attach the front holder.
- 9) Tape the wires.

Precautions

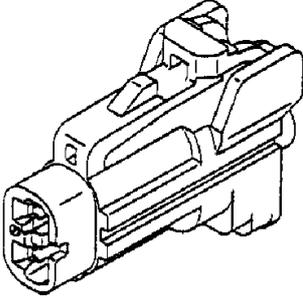
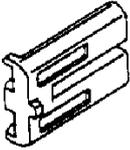
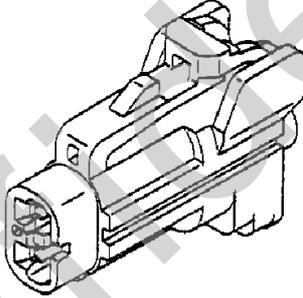
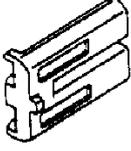
If two or more terminals are replaced in one connector, a distance between two connections should be 30mm or more.



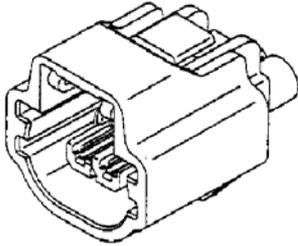
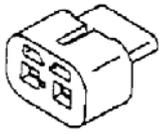
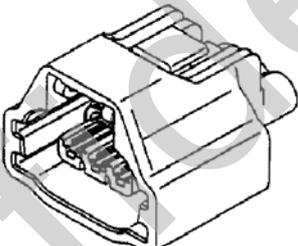
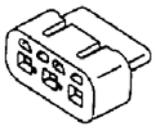
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks	
7114-1466-02	RK Type Terminal (M) [RKM]		C2600 [Tin Plating]	CAVS, CAVUS 0.3~0.5	
7114-1469-02				CAVS, CAVUS 0.85	
7114-1466-08	RK Type Terminal (M) [RKM-AU]		C2600 [Gold Plating]	CAVS, CAVUS 0.3~0.5	
7114-1469-08				CAVS, CAVUS 0.85	
7116-1466-02	RK Type Terminal (F) [RKF]		Copper alloy [Tin Plating]	CAVS, CAVUS 0.3~0.5	
7116-1469-02				CAVS, CAVUS 0.85	
7116-1466-08	RK Type Terminal (F) [RKF-AU]		Copper alloy [Gold Plating]	CAVS, CAVUS 0.3~0.5	
7116-1469-08				CAVS, CAVUS 0.85	
7158-3120-90	RK Type Wire Seal			Oil bearing silicone rubber [Blue]	CAVS 0.3 CAVUS 0.3 ~ 0.5
7158-3121-80				Oil bearing silicone rubber [Brown]	CAVS 0.5 ~ 0.85 CAVUS 0.85
7157-3992-90	RK Type Sealing Plug [PRK]		Oil bearing silicone rubber [Blue]		

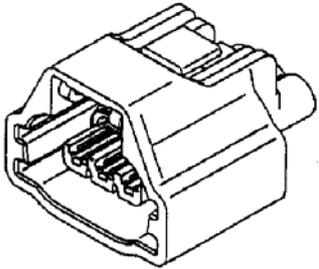
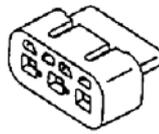
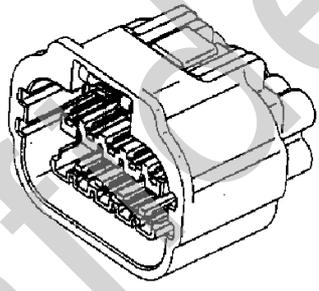
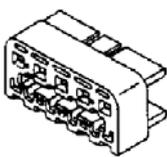
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7183-7870-80	RK Type Housing 2PF(BR) [RK02FBR]		<Main body> PBT [Brown]	Device connection type
7158-4890	RK Type Housing 2PF Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7870-10	RK Type Housing 2PF(BR-DGY) [RK02FBR-DGY]		<Main body> PBT [Dark gray]	Device connection type
7158-4890	RK Type Housing 2PF Front Holder		PBT [Natural]	

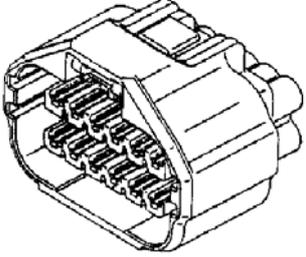
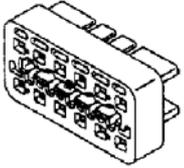
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7183-7872-30	RK Type Housing 2PF(B) [RK02FB]		<Main body> PBT [Black] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	Device connection type
7158-4891	RK Type Housing 2PF Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7976-60	RK Type Housing 3PF(G) [RK03FG]		<Main body> PBT [Green] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	Device connection type
7158-4892	RK Type Housing 3PF Front Holder		PBT [Natural]	

List of components

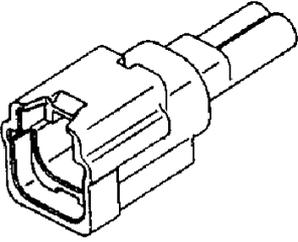
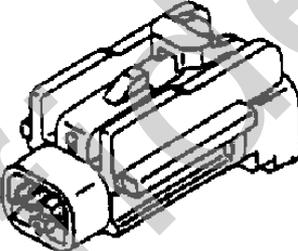
YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7183-7976-40	RK Type Housing 3PF(G-GY) [RK03FG-GY]		<Main body> PBT [Gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	Device connection type
7158-4892	RK Type Housing 3PF Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7970-30	RK Type Housing 10PF(B) [RK10FB]		<Main body> PBT [Black] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	Device connection type
7158-4894	RK Type Housing 10PF Front Holder		PBT [Natural]	

List of components

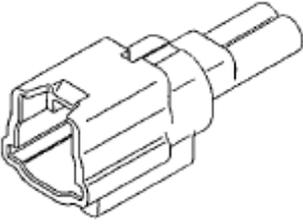
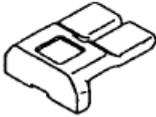
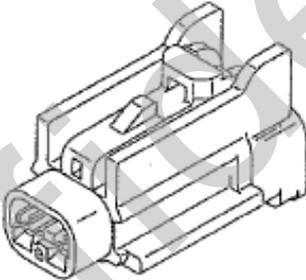
YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7183-7974-30	RK Type Housing 12PF(B) [RK12FB]		<Main body> PBT [Black] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	Device connection type
7158-4896	RK Type Housing 12PF Front Holder		PBT [Natural]	

Confidential

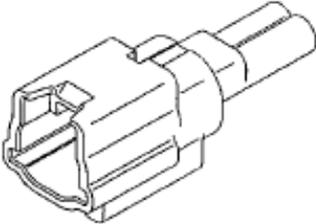
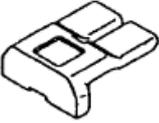
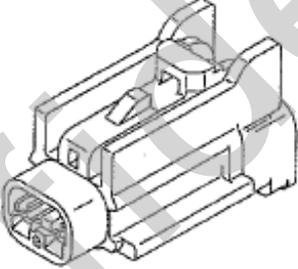
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7282-7770-40	RK Type Housing 2PM(GY) [RK02MGY]		<Main body> PBT [Gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4880	RK Type Housing 2PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7770-40	RK Type Housing 2PF(GY) [RK02FGY]		<Main body> PBT [Gray]	
7158-4881	RK Type Housing 2PF Front Holder		PBT [Natural]	

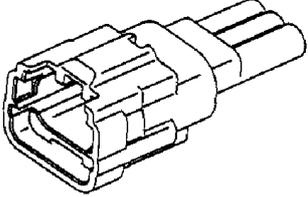
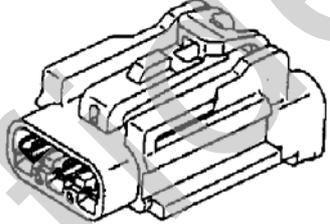
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7282-7398-90	RK Type Housing 2PM(L) [RK02ML]		<Main body> PBT [Blue] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4880	RK Type Housing 2PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7398-90	RK Type Housing 2PF(L) [RK02FL]		<Main body> PBT [Blue]	
7158-4881	RK Type Housing 2PF Front Holder		PBT [Natural]	

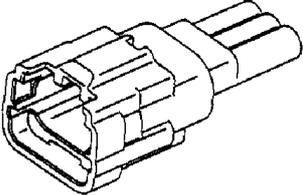
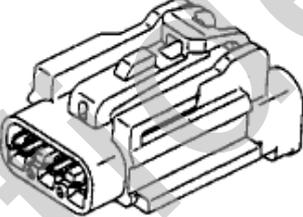
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7282-7398-30	RK Type Housing 2PM(L-B) [RK02ML-B]		<Main body> PBT [Black] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4880	RK Type Housing 2PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7398-30	RK Type Housing 2PF(L-B) [RK02FL-B]		<Main body> PBT [Black]	
7158-4881	RK Type Housing 2PF Front Holder		PBT [Natural]	

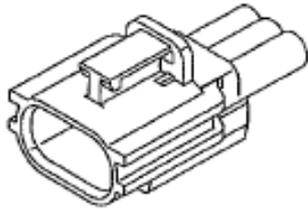
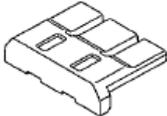
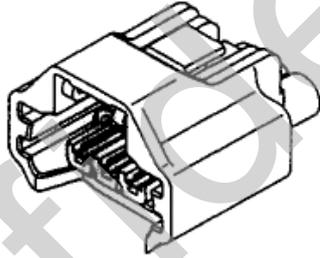
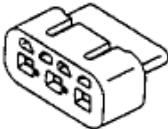
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7282-7771-80	RK Type Housing 3PM(BR) [RK03MBR]		<Main body> PBT [Brown] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4882	RK Type Housing 3PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7771-80	RK Type Housing 3PF(BR) [RK03FBR]		<Main body> PBT [Brown]	
7158-4883	RK Type Housing 3PF Front Holder		PBT [Natural]	

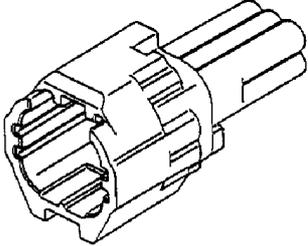
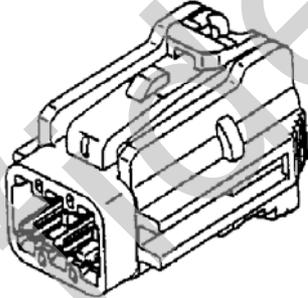
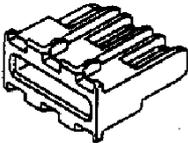
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7282-7771-10	RK Type Housing 3PM(BR-DGY) [RK03MBR-DGY]		<Main body> PBT [Dark gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4882	RK Type Housing 3PF Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7771-10	RK Type Housing 3PF(BR-DGY) [RK03FBR-DGY]		<Main body> PBT [Dark gray]	
7158-4883	RK Type Housing 3PF Front Holder		PBT [Natural]	

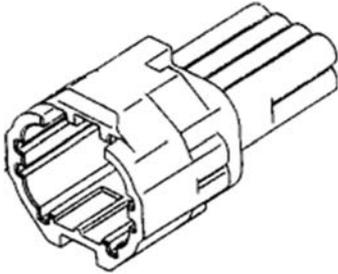
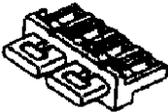
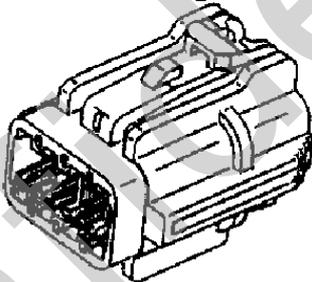
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7874-30	RK Type Housing 3PM(B) [RK03MB]		<Main body> PBT [Black]	
7158-4882	RK Type Housing 3PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7874-30	RK Type Housing 3PF(B)		<Main body> PBT [Black]	
7289-4696-30	[RK03FB]		<Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4892	RK Type Housing 3PF(B.G) Front Holder		PBT [Natural]	

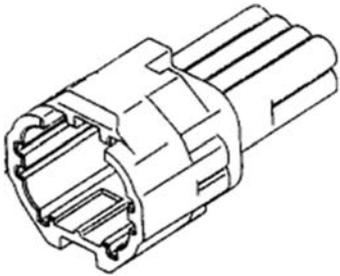
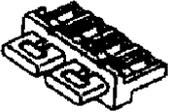
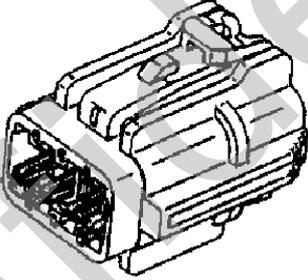
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7773-40	RK Type Housing 6PM(GY) [RK06MGY]		<Main body> PBT [Gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4884	RK Type Housing 6PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7773-40	RK Type Housing 6PF(GY) [RK06FGY]		<Main body> PBT [Gray]	
7158-4885	RK Type Housing 6PF Front Holder		PBT [Natural]	

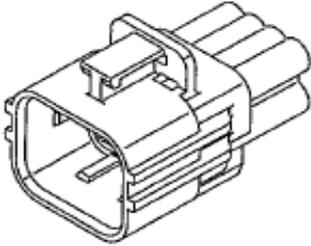
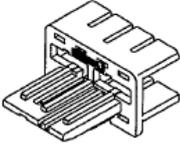
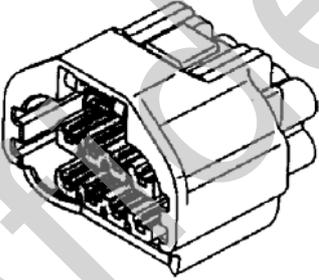
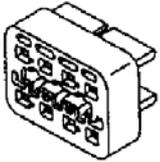
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7775-40	RK Type Housing 8PM(GY) [RK08MGY]		<Main body> PBT [Gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4886	RK Type Housing 8PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7775-40	RK Type Housing 8PF(GY) [RK08FGY]		<Main body> PBT [Gray]	
7158-4887	RK Type Housing 8PF Front Holder		PBT [Natural]	

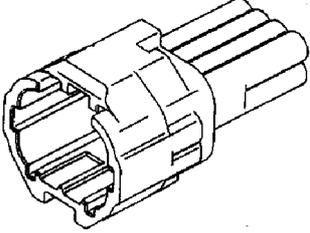
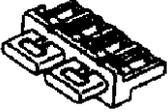
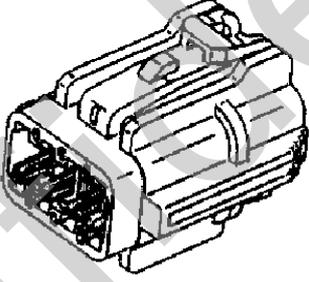
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7777-80	RK Type Housing 8PM(B) [RK08MB]		<Main body> PBT [Dark gray]	
7158-4886	RK Type Housing 8PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7777-80	RK Type Housing 8PF(B) [RK08FB]		<Main body> PBT [Dark gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4887	RK Type Housing 8PF Front Holder		PBT [Natural]	

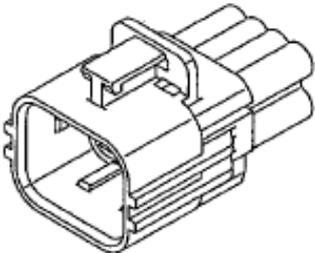
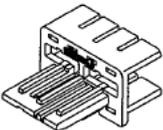
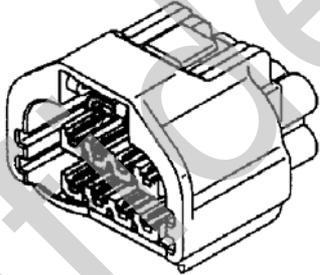
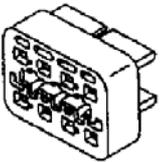
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7876-30	RK Type Housing 8PM(B) [RK08MB]		<Main body> PBT [Black]	
7158-4897	RK Type Housing 8PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7876-30	RK Type Housing 8PF(B) [RK08FB]		<Main body> PBT [Black] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4893	RK Type Housing 8PF Front Holder		PBT [Natural]	

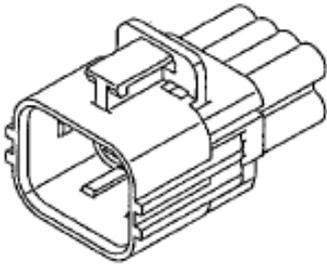
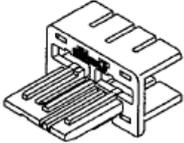
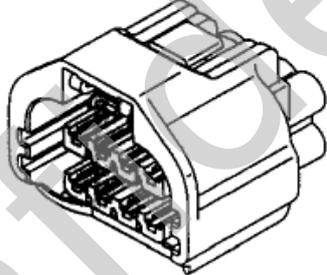
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7777-10	RK Type Housing 8PM(BR-DGY) [RK08MBR-DGY]		<Main body> PBT [Dark gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4886	RK Type Housing 8PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7777-10	RK Type Housing 8PF(BR-DGY) [RK08FBR-DGY]		<Main body> PBT [Dark gray]	
7158-4887	RK Type Housing 8PF Front Holder		PBT [Natural]	

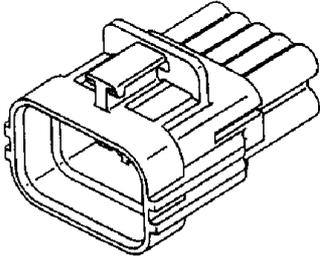
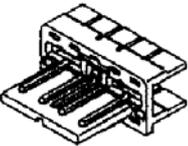
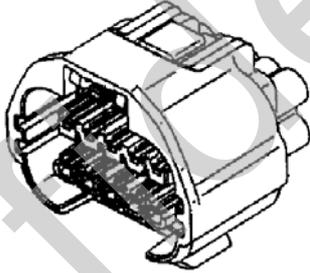
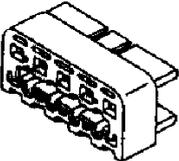
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7878-60	RK Type Housing 8PM(G) [RK08MG]		<Main body> PBT [Green]	
7158-4897	RK Type Housing 8PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7878-60	RK Type Housing 8PF(G) [RK08FG]		<Main body> PBT [Green] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4893	RK Type Housing 8PF Front Holder		PBT [Natural]	

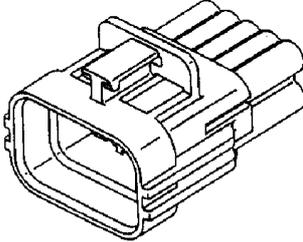
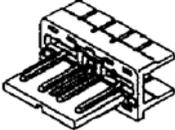
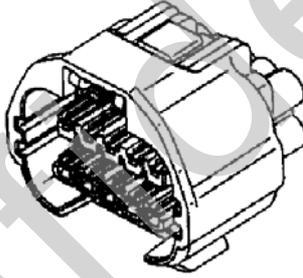
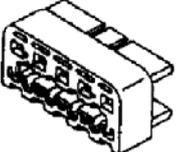
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7878-40	RK Type Housing 8PM(G-GY) [RK08MG-GY]		<Main body> PBT [Gray]	
7158-4897	RK Type Housing 8PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7878-40	RK Type Housing 8PF(G-GY) [RK08FG-GY]		<Main body> PBT [Gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4893	RK Type Housing 8PF Front Holder		PBT [Natural]	

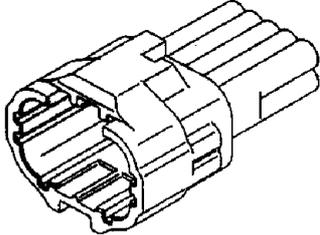
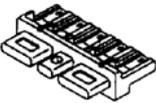
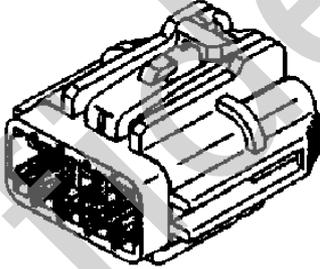
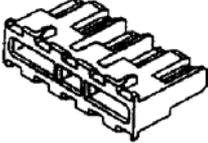
List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7972-60	RK Type Housing 10PM(G) [RK10MG]		<Main body> PBT [Green]	
7158-4895	RK Type Housing 10PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7972-60	RK Type Housing 10PF(G) [RK10FG]		<Main body> PBT [Green] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4894	RK Type Housing 10PF Front Holder		PBT [Natural]	

List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7972-10	RK Type Housing 10PM(G-DGY) [RK10MG-DGY]		<Main body> PBT [Dark gray]	
7158-4895	RK Type Housing 10PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7972-10	RK Type Housing 10PF(G-DGY) [RK10FG-DGY]		<Main body> PBT [Dark gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4894	RK Type Housing 10PF Front Holder		PBT [Natural]	

List of components

YAZAKI part number	YAZAKI part name [Code]	Appearance	Material (Plating, color)	Remarks
7182-7779-40	RK Type Housing 10PM(GY) [RK10MGY]		<Main body> PBT [Gray] <Packing> Oil-bearing silicone rubber [Brown]	
7158-4888	RK Type Housing 10PM Front Holder		PBT [Natural]	
7183-7779-40	RK Type Housing 10PF(GY) [RK10FGY]		<Main body> PBT [Gray]	
7158-4889	RK Type Housing 10PF Front Holder		PBT [Natural]	