

1. 0Ⅲ(040Ⅲ) コネクタ  
(一般タイプ)  
取扱説明書

Handling Manual for  
1. 0Ⅲ(040Ⅲ) Connector

注)

本取扱説明書は、発行先に対し連絡無しに  
改訂する場合がありますので、御了承下さい。

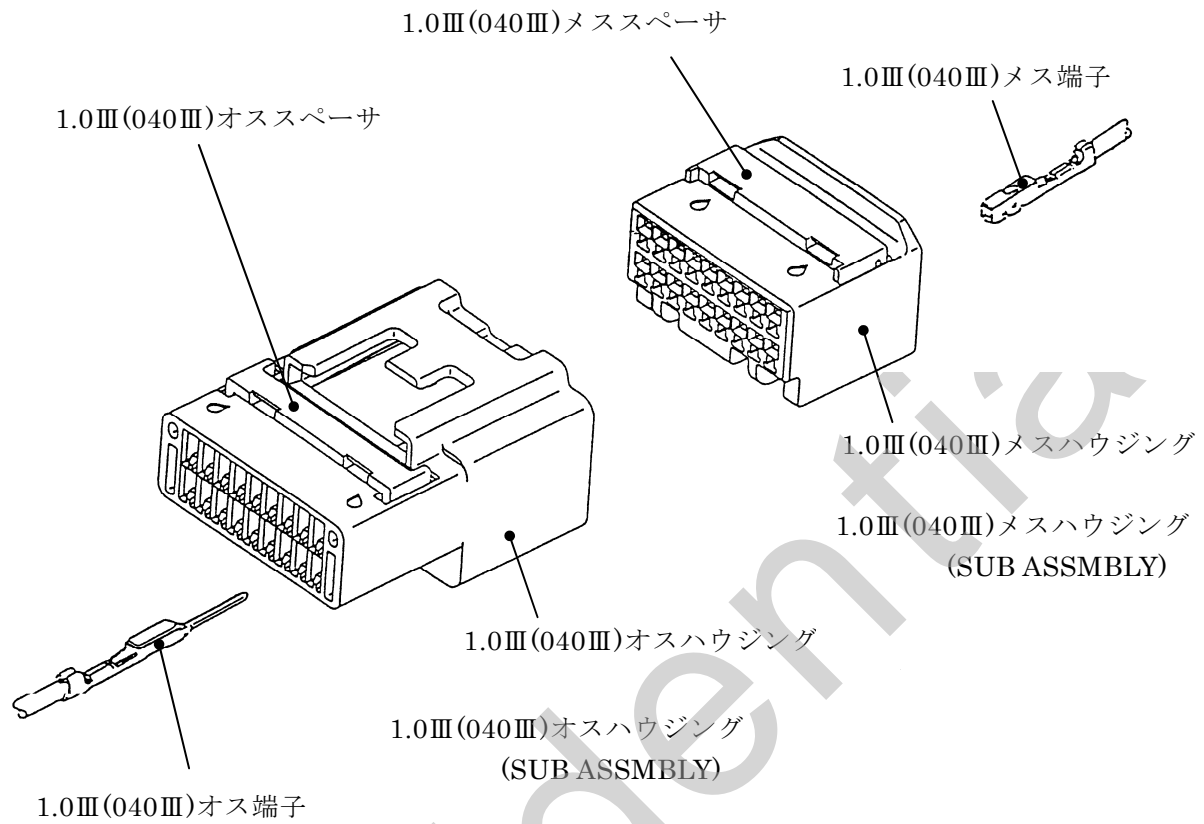
本説明書は、本製品をご使用頂く上で最低限必要な項目を記載したものです。  
取扱いの際には、本記載内容を遵守下さい。  
矢崎は本内容を遵守しないで起こった損害または誤使用により起こった損害  
に対しては責任を負いません。

## 目 次

1.構成部品及び部品形状と機能	P.2
1-1.構成部品	
1-2.部品形状と機能	
2.各部品の取扱いについて	P.7
2-1.受入検査時の検査項目	
2-2.部品の運搬、保管及び取扱い注意事項	
3.端子圧着仕様	P.10
3-1.圧着規格	
3-2.クリンプハイト及びクリンプワイドの測定器と測定方法	
3-3.端子圧着時の注意事項とチェック項目	
4.端子圧着済品の取扱い	P.15
5.端子とスペーサの組付け	P.16
5-1.ハウジングへの端子挿入	
5-2.二重係止作業	
5-3.端子の取り外し作業	
5-4.ワイヤハーネス組み立て時の注意事項	
5-5.導通検査時の注意事項	
6.ワイヤハーネス梱包時の注意事項	P.24
7.コネクタの嵌合・離脱	P.26
7-1.コネクタの嵌合	
7-2.コネクタの離脱	
◎品番一覧表	別紙-1～5

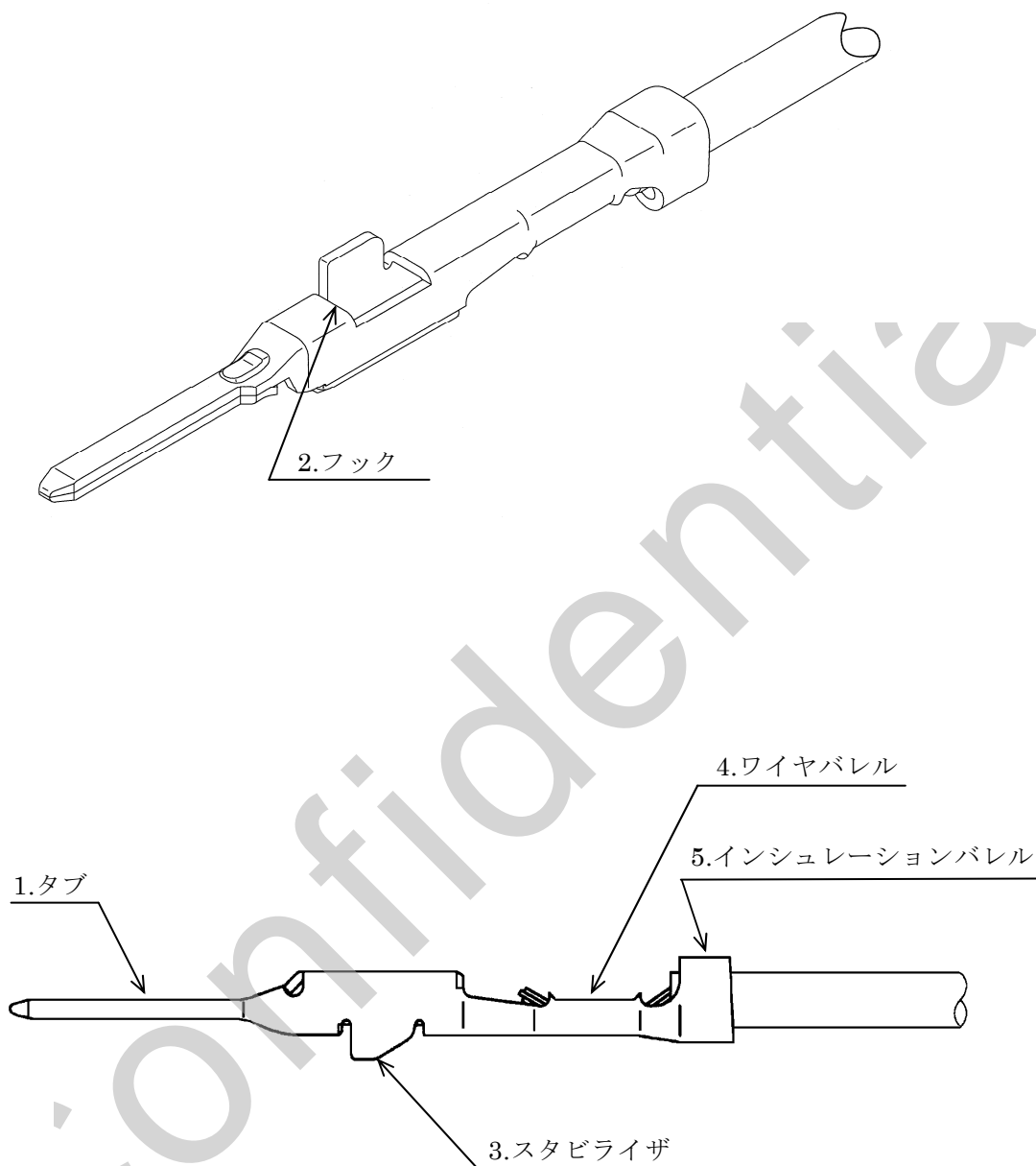
1. 構成部品及び部品形状と機能

1-1. 構成部品



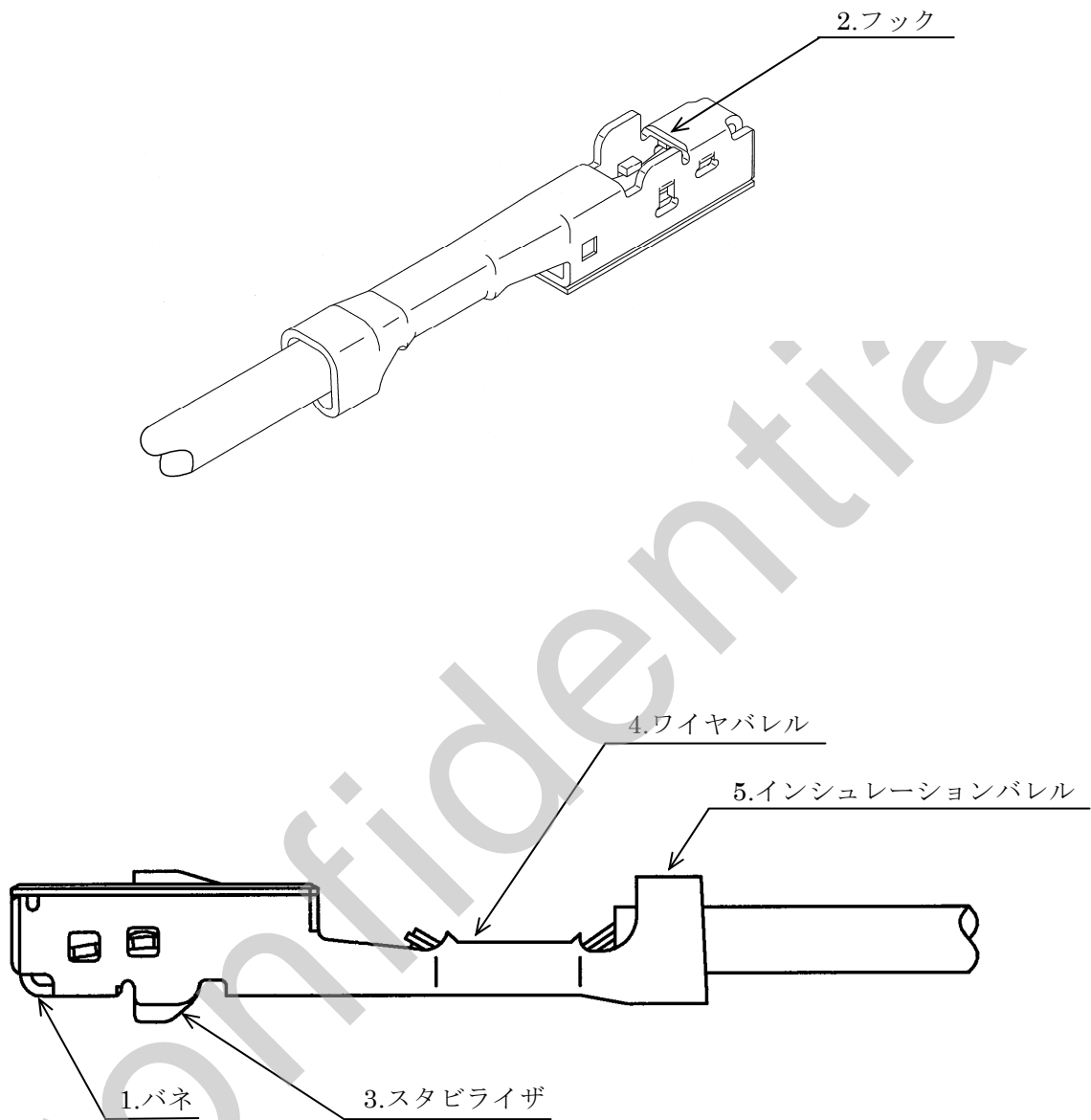
## 1-2. 部品形状と機能

## 1-2-1.1.0Ⅲ(040Ⅲ)オス端子



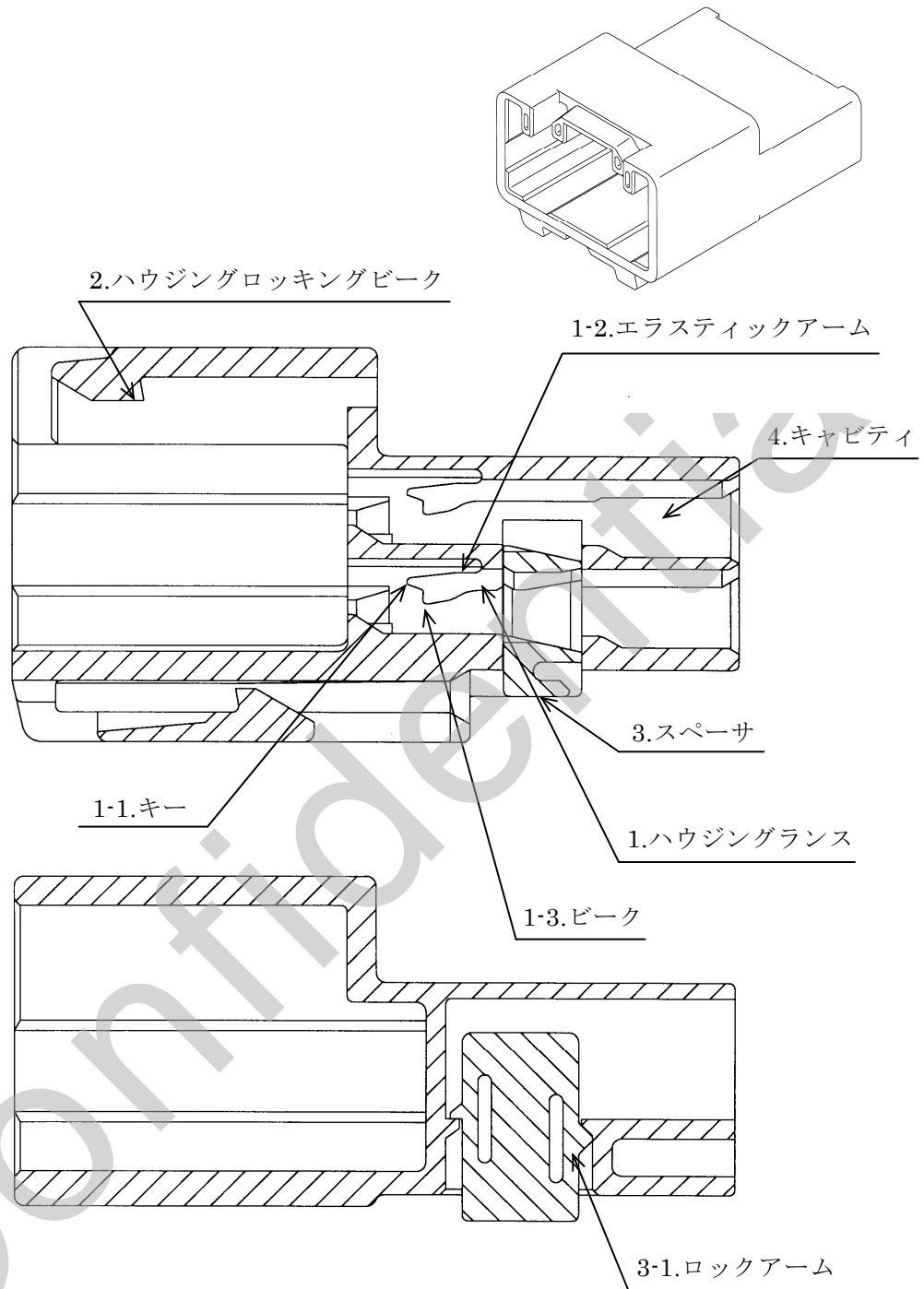
No.	名称	機能
1	タブ	メス端子との接触
2	フック	オスハウジングとの係止
3	スタビライザ	ハウジングへの逆挿入防止
4	ワイヤバレル	芯線圧着
5	インシュレーションバレル	絶縁体圧着

## 1-2-2. 1.0Ⅲ(040Ⅲ)メス端子



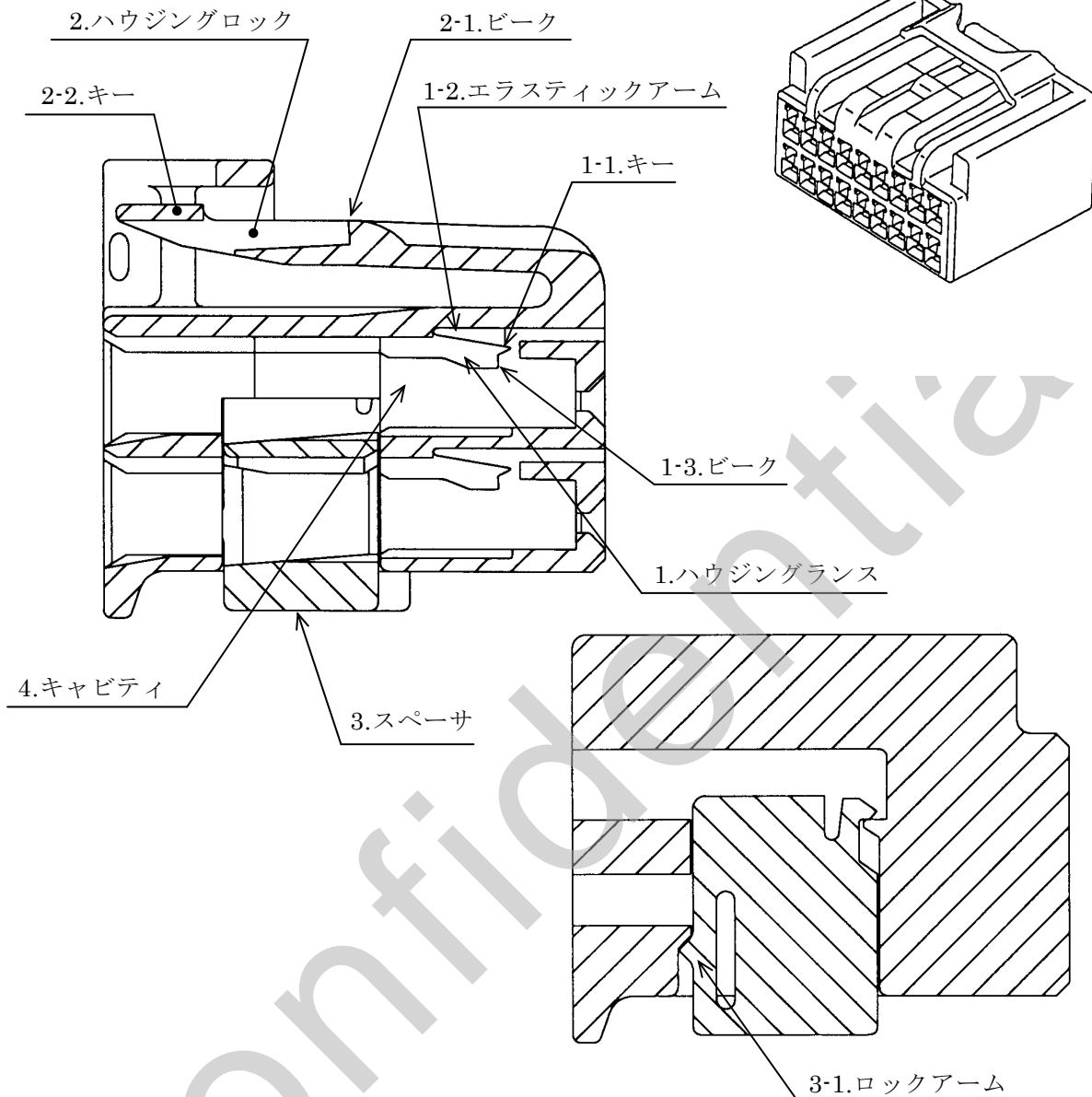
No.	名称	機能
1	バネ	オス端子との接触
2	フック	メスハウジングとの係止
3	スタビライザ	ハウジングへの逆挿入防止
4	ワイヤバレル	芯線圧着
5	インシュレーションバレル	絶縁体圧着

1-2-3. 1.0Ⅲ(040Ⅲ)オスハウジング(SUB ASSEMBLY)



No.	名称		機能	
1	ハウジングランス	1-1	キー	ビークの解除操作
		1-2	エラスティックアーム	ビーク保持
		1-3	ビーク	オス端子との係止
2	ハウジングロックングビーク		メスハウジングとの係止	
3	スペーサ		端子中途挿入検知	
	3-1	ロックアーム	スペーサの装着と解除	
4	キャビティ		端子収容部	

1-2-4. 1.0Ⅲ(040Ⅲ)メスハウジング(SUB ASSEMBLY)



No.	名称		機能
1	グ ラ ス ハ ウ ジ ン グ	1-1	キー ビークの解除操作
		1-2	エラスティックアーム ビーク保持
		1-3	ビーク メス端子との係止
2	グ ロ ック ハ ウ ジ ン グ	2-1	ビーク オスハウジングとの係止
		2-2	キー ハウジングロックの解除操作
3	スペーサ		端子中途挿入検知
	3-1	ロックアーム	スペーサの装着と解除
4	キャビティ		端子収容部

## 2. 各部品の取扱いについて

### 2-1. 受入検査時の検査項目

部品受入時には、下記項目について検査を行って下さい。

#### 1) 端子（オス・メス共通）

- ・異物、異品の混入
- ・バリ、クラック、変形、傷
- ・変色、錆、汚れ、めっき剥がれ

#### 2)ハウジング（スペーサ含む）（オス・メス共通）

- ・異物、異品の混入
- ・バリ、ヒケ、ダレ、欠け、クラック、ショートショット、変形、傷

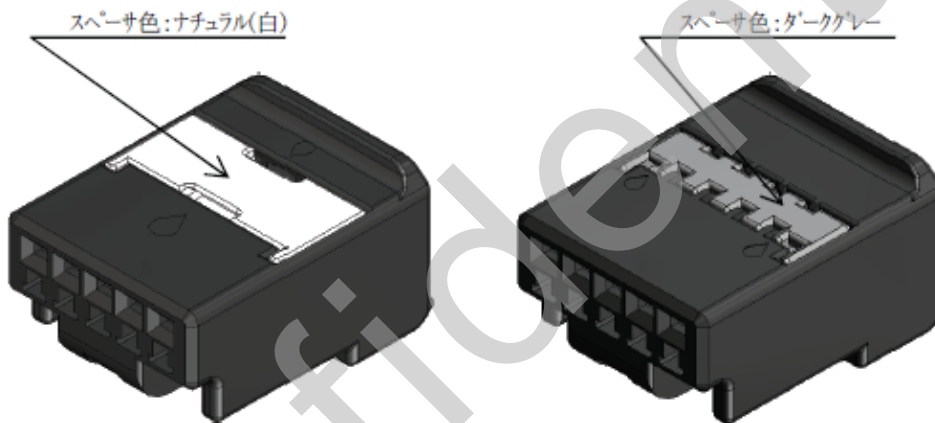
#### 3) スペーサ色を確認して下さい。

油中用コネクタとして同形状のハウジングが存在します。

誤組み付け無い様十分注意して下さい。

正) 本部品品番 : (代) 7283-5830-30

誤) 類似部品品番 : 7287-9858-30



< 本部品 >

< 類似部品 >

1.0mm pitch 5P コネクタの使用に対して、同一工場内にて (代) 7283-5830-30 及び 7287-9858-30 を使用する際には、誤組み付け防止としてスペーサ色の違いもしくは抜き治具穴の違いにて識別センサー等を用いて対応を行って下さい。



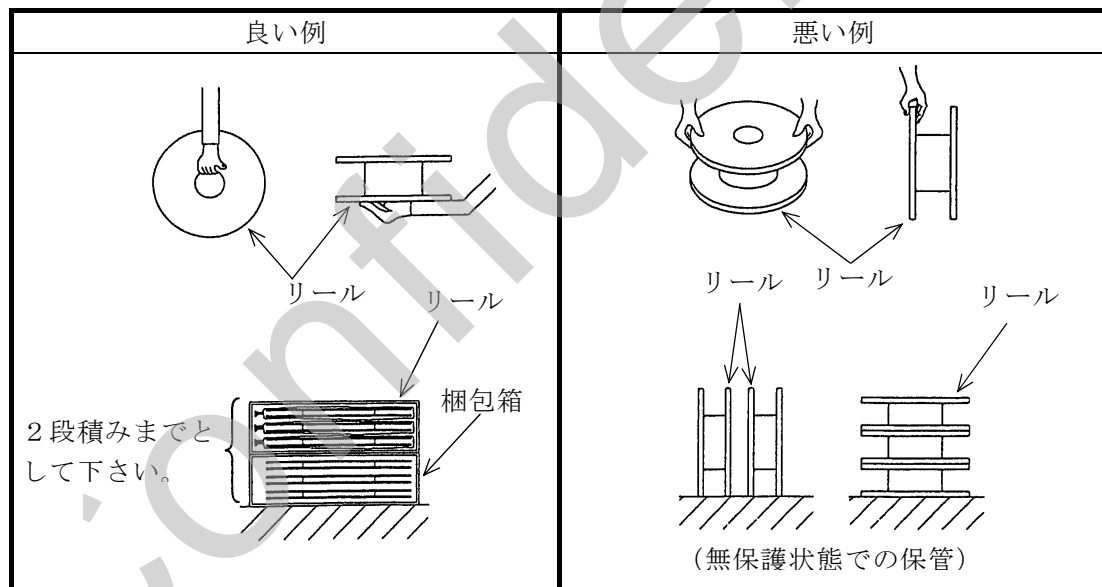
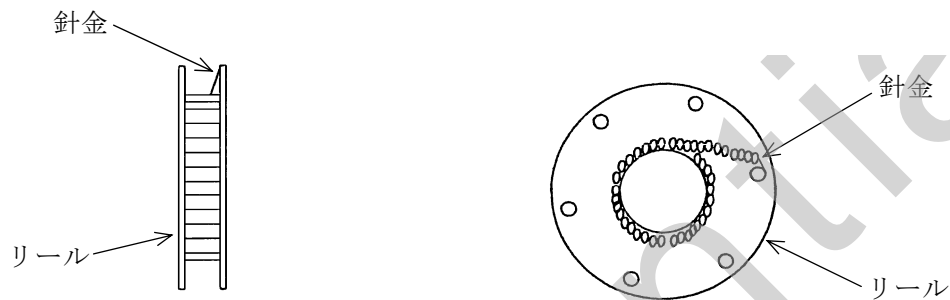
## 2-2. 部品の運搬、保管及び取扱い注意事項

変形や損傷を防ぐ為に、各部品の運搬・保管には次の内容を推奨します。

また、部品組立て工程等での製品使用環境・組付け条件での安全な取り扱いにつきましては、適時弊社営業担当にお問い合わせ下さい。

## 1) 端子（オス・メス共通）

端子は、リールからのほつれを防ぐため、針金などでしっかりとリールに固定して下さい。  
運搬・保管は下記の方法で行って下さい。



## 運搬について

- ・リールは紙製なので、破損しないように注意して下さい。
- ・運搬時の衝撃を避けるため、梱包（保護）して下さい。  
梱包時には、部品が変形や損傷を受けることがないように十分注意して下さい。
- ・落下などによる、強い衝撃を与えないよう十分注意して下さい。

## 保管について

- ・端子（リール）は、運搬時に使用する梱包箱に入れて保管して下さい。
- ・特に水、埃、油、有毒ガスから保護して、無保護状態で保管しないで下さい。
- ・端子（リール）は、直射日光を避け、室内で保管して下さい。
- ・端子（リール）は、高温多湿の場所を避けて保管して下さい。

- 2) オスハウジング (スペーサを含む)、  
メスハウジング (スペーサを含む)

運搬について

- ・ 運搬時の衝撃を避ける為、梱包 (保護) して下さい。  
梱包時には、部品が変形や損傷を受けないように十分注意して下さい。
- ・ 落下などによる、強い衝撃を与えないように十分注意して下さい。

保管について

- ・ 部品は、運搬時に使用する梱包箱に入れて保管して下さい。  
特に水、埃、油、有毒ガスから保護して、無保護状態で保管しないで下さい。
- ・ 部品は、直射日光を避け、室内で保管して下さい。
- ・ 部品は、高温多湿の場所を避けて保管して下さい。

### 3. 端子圧着仕様

#### 3-1. 圧着規格

圧着規格については、適時弊社営業担当にお問い合わせ下さい。

<注記>

- ・圧着の際は、必ず規格内で圧着して下さい。規格外の場合、加締部の固着力・電気抵抗が維持できず、製品の機能に支障をきたす恐れがあります。
- ・本内容については、弊社の圧着型を使用した場合に限ります。

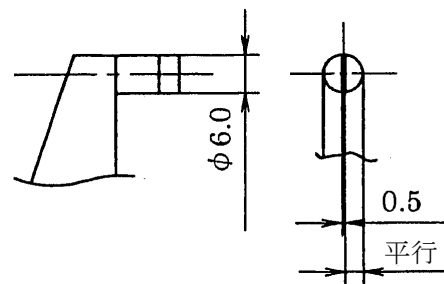
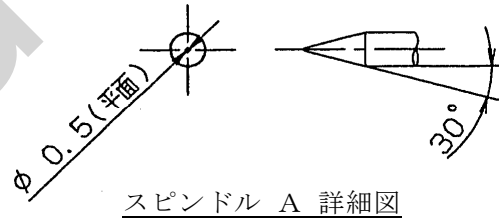
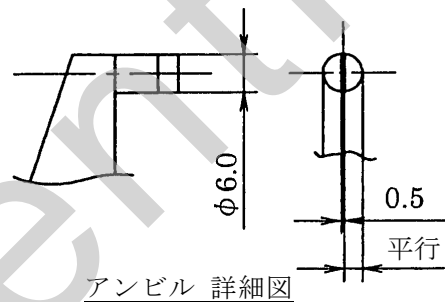
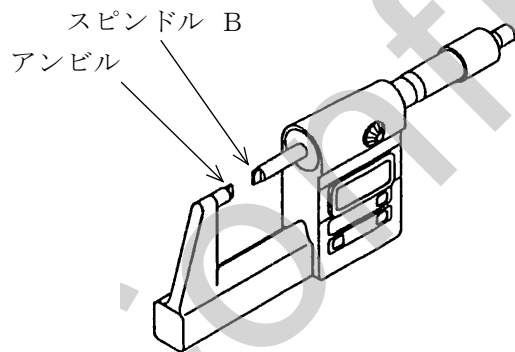
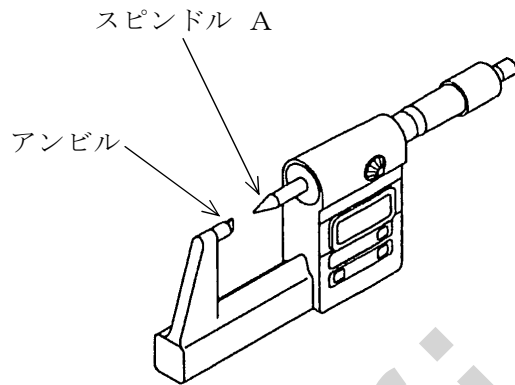
#### 3-2. クリンプハイト及びクリンプワイドの測定器と測定方法

##### 3-2-1. 測定器

マイクロメータを使用して測定して下さい。

マイクロメータは、下記仕様のアンビル、及びスピンドルを使用して下さい。

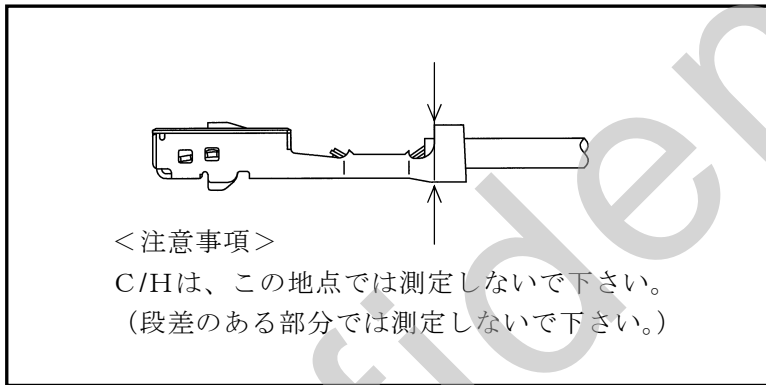
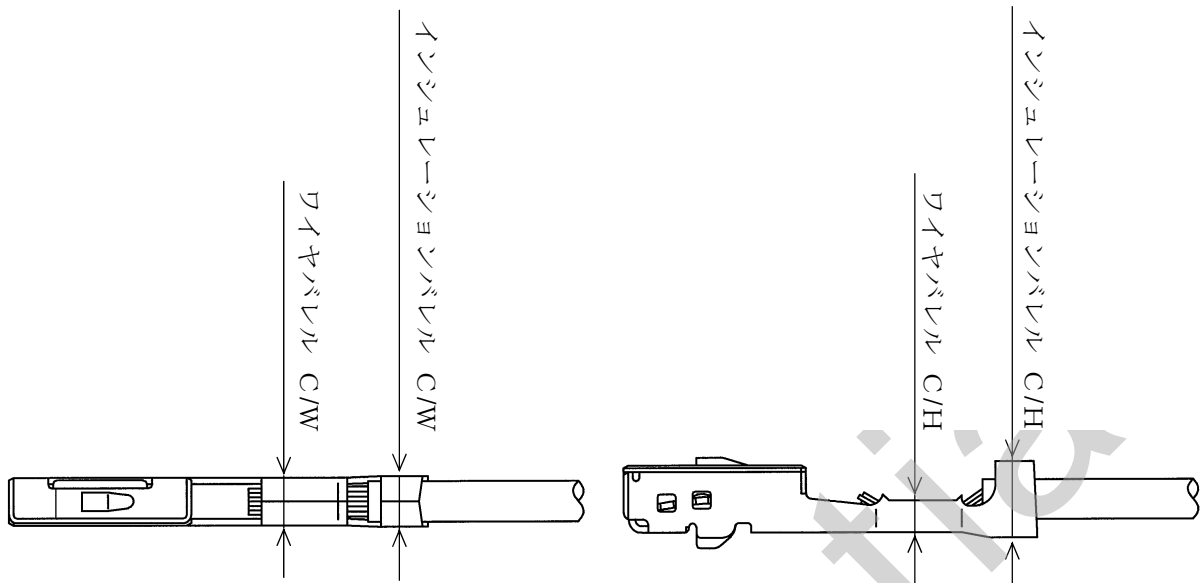
マイクロメータは、スタンドに固定して使用して下さい。



測定箇所	使用部品
ワイヤバレル クリンプハイト	スピンドル A
ワイヤバレル クリンプワイド	スピンドル B
インシュレーションバレル クリンプハイト	
インシュレーションバレル クリンプワイド	

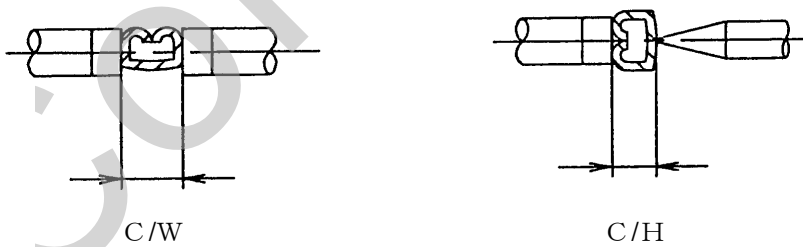
3-2-2.測定方法

芯線圧着部及び絶縁体圧着部の寸法は、それぞれの圧着部中央を測定して下さい。

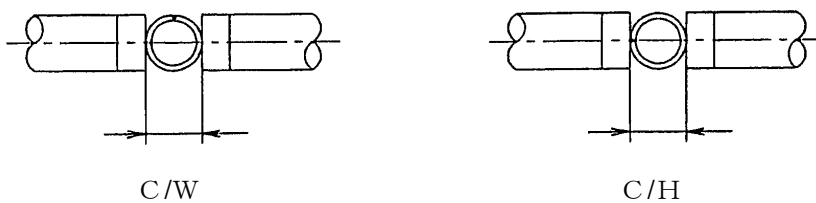


C/H : クリンプハイト  
C/W : クリンプワイド

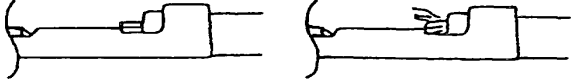
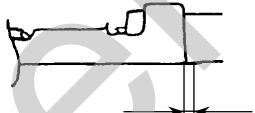
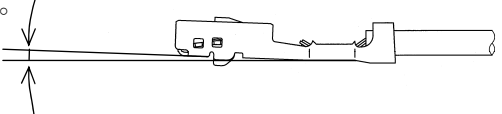
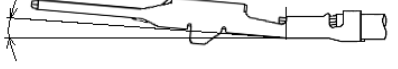
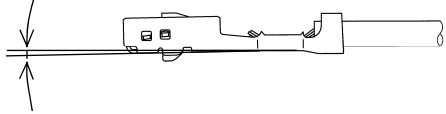

ワイヤバレル : マイクロメータを用いて、下記のように挟んで測定して下さい。

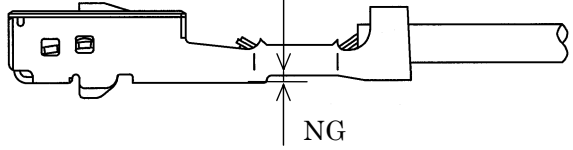

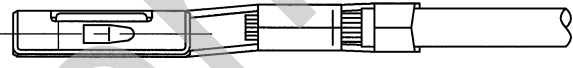
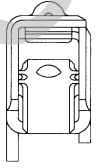
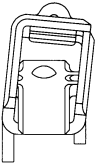
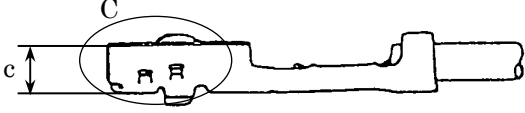
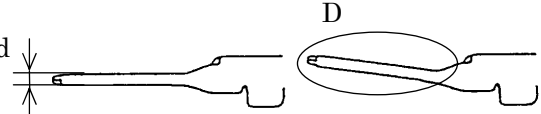


インシュレーションバレル : マイクロメータを用いて、下記のように挟んで測定して下さい。





部位	チェック項目	
2.ワイヤバレル (オス・メス)	2)異常圧着状態	○ ×ほつれは不可
	芯線ほつれ	 <p>芯線がほつれているものは使用できません。</p>
	ワイヤバレルによる絶縁体圧着状態	○ ×ワイヤバレルで絶縁体をかしているものは不可
	導体見え	○ ×導体が見えては不可
3.インシュレーションバレル (オス・メス)	1)正常圧着状態	○ ×左図以外の寸法は不可
	つなぎ出し長さ	 <p>つなぎ長さ：0～0.4 mm</p>
	絶縁体の位置	○絶縁体はこの間にある事 ×絶縁体下りは不可
4.圧着による端子の変形 (オス・メス)	1)ベンドアップ	 <p>Max.2°</p>  <p>Max.2°</p>
	2)ベンドダウン	 <p>Max.1°</p>  <p>Max.1°</p>

部位	チェック項目	
4.圧着による端子の変形 (メス)	3)ワイヤバレルの段付き	
	4)ねじれ	 <p>目視で変形が確認できるものは不可</p>
	5)送り不良	
	6)箱の変形	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>正常</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>NG</p> </div> </div>  <p>C 部に变形があるものは使用できません。          圧着前と後で c 寸法を測定し、寸法変化がないことを確認すること。</p>
(オス)	7)タブの変形	<p>D 部に目視で変形が認められるものは、使用できません。</p>  <p>圧着前と後で d 寸法を測定し、寸法変化がないことを確認すること。  <math>d = 0.64 \text{ mm}</math></p>

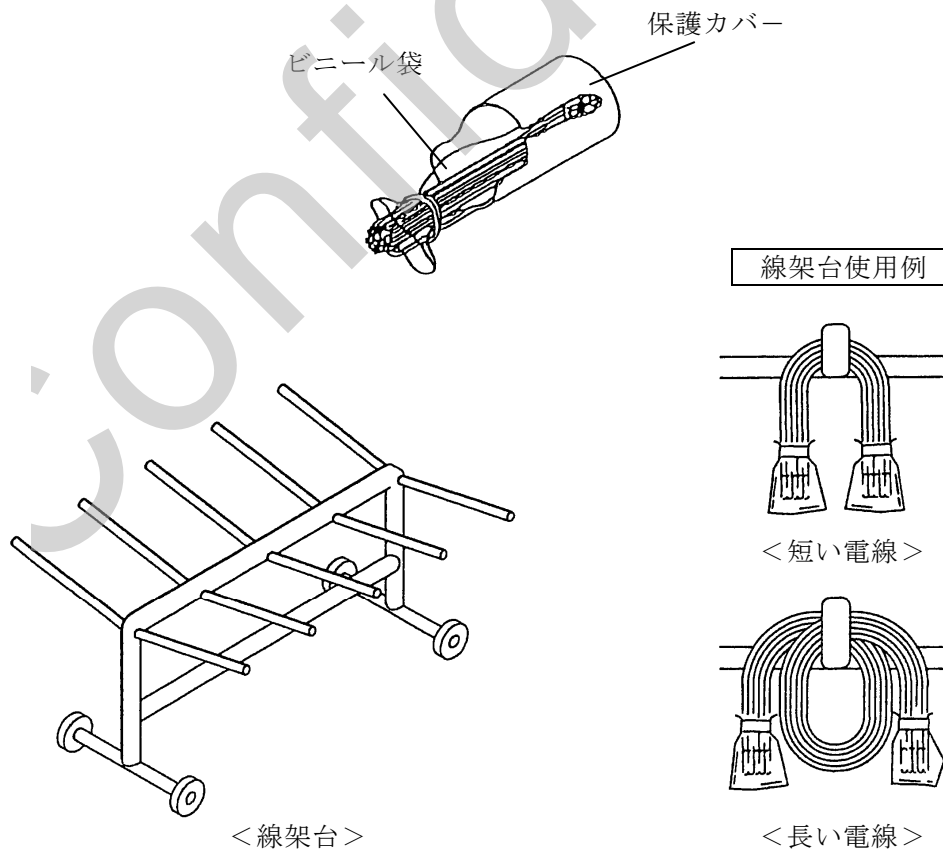
#### 4. 端子圧着済品の取扱い

端子圧着済品は速やかにハウジング組付けて下さい。

但し運搬・保管の際には、変形や損傷が発生しやすいため、下記項目を守って下さい。

- ・端子圧着済品は、ばらばらにならないようにゴムなどで束ねて下さい。  
束ね本数が多すぎると、端子同士の引っ掛かりや自重による変形や損傷の発生が考えられますので、一束の本数は 100 本以上として下さい。  
束ねる時に、端子先端を叩いて揃えないで下さい。
- ・端子圧着済品にはビニール袋を被せて、埃から保護して下さい。  
運搬・保管の際には保護カバーを使用し、ハウジングに組付ける直前までビニール袋保護カバーを外さないで下さい。
- ・運搬は、線架台又は蓋付きのポリケース通い箱にて行い、端子圧着済品を積み重ねしないで下さい。
- ・線架台に掛ける際は、端子先端が地面につかないよう留意して下さい。
- ・投げ込みや投げ降しは絶対にしないで下さい。

端子圧着済電線の処理例



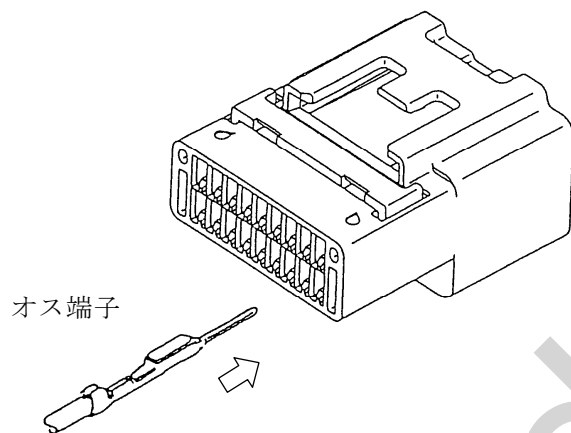


## 5. 端子とスペーサの組付け

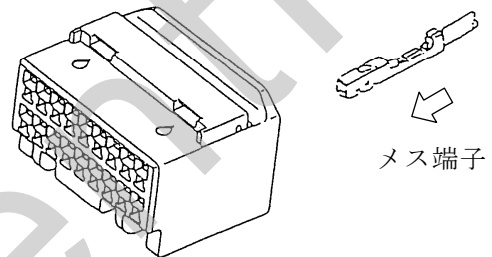
### 5-1. ハウジングへの端子挿入

- 1) 端子の挿入前に、スペーサが仮係止位置にあることを確認して下さい。  
スペーサが仮係止位置でない時は、仮係止位置に戻してから作業を行って下さい。  
(5-2-2.参照)
- 2) 端子に変形や損傷がないか確認して下さい。
- 3) 下図のように、端子とハウジングの向きを合わせ、端子をハウジングに挿入して下さい。  
端子が係止する時の「カチン」という音を確認して下さい。
- 4) 電線を軽く引っ張って、端子が確実に係止されていることを確認して下さい。

オスハウジング(SUB-ASSEMBLY)



メスハウジング(SUB-ASSEMBLY)



#### <注意事項>

- ・変形や損傷があった場合は、新しい部品と交換して下さい。

## 5-2.二重係止作業

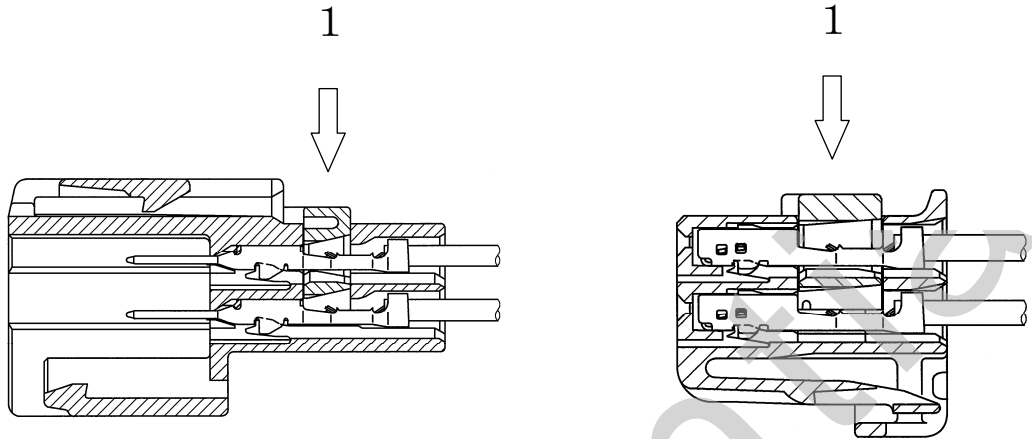
## 5-2-1.仮係止から本係止の作業

## 非防水二段タイプ

1) 端子を挿入後、スペーサを矢印 1 方向に「パチン」と音ができるまで押し込む。

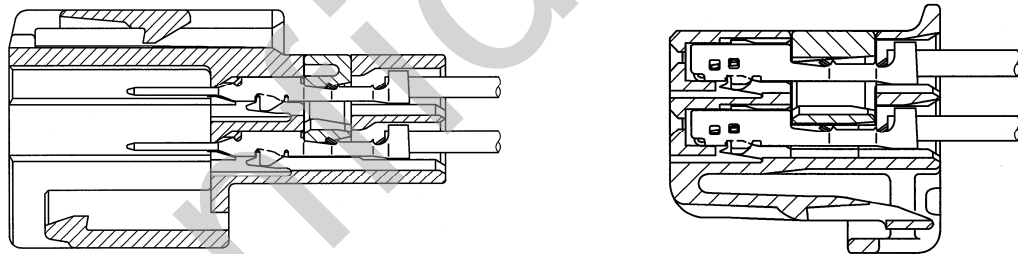
オス

メス



スペーサ仮係止状態

2) スペーサが本係止されている事を確認して下さい。



スペーサ本係止状態

## &lt;注意事項&gt;

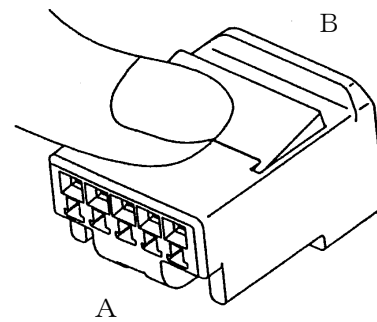
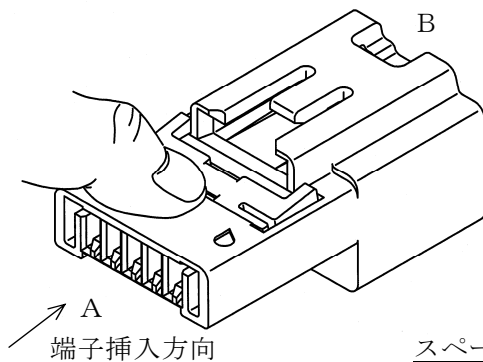
- ・ロックキーを操作しないで作業を行うと、スペーサやハウジングを破損する可能性があります。
- ・ロックキーは変形しやすい為、必要以上にたわませないで下さい。  
ロックキーが変形した場合は、新しい部品と交換して下さい。
- ・部品を変形させないで下さい。  
変形や損傷させてしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。
- ・下記の状態にある場合、スペーサを本係止出来ません。
  - \* 端子がキャビティ内へ完全に挿入されていない。(端子中途挿入状態)
  - \* 端子が誤方向で挿入されている。(端子逆挿入状態)
 無理に押し込んでしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。
- ・1.0Ⅲ 非防水二段タイプのスペーサ挿入は、爪だれがおきない様に水平に行う。

## 一段タイプ (2P~5P)

1) スペーサの A 側 (端子挿入方向) を、図の様に押して下さい。

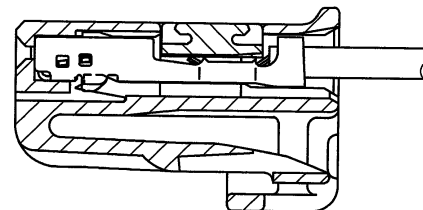
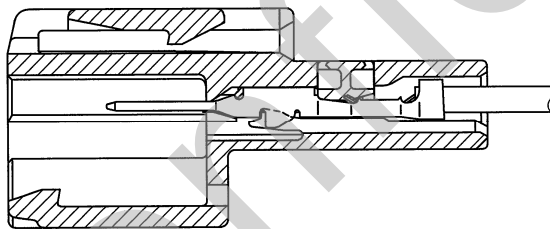
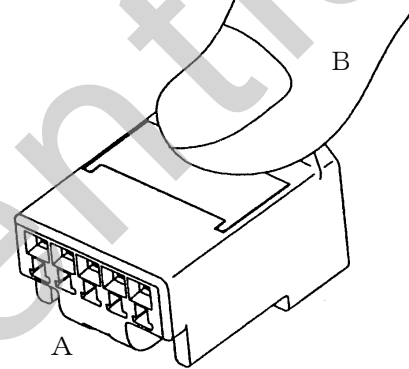
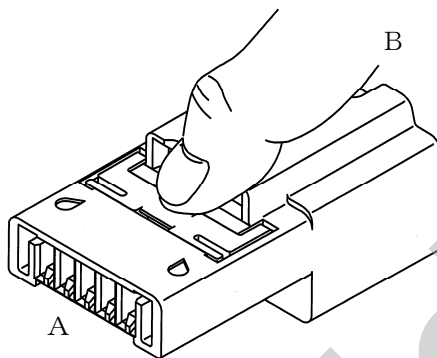
オス

メス



スペーサ仮係止状態

2) スペーサの B 側を、図の様に押して下さい。



スペーサ本係止状態

<注意事項>

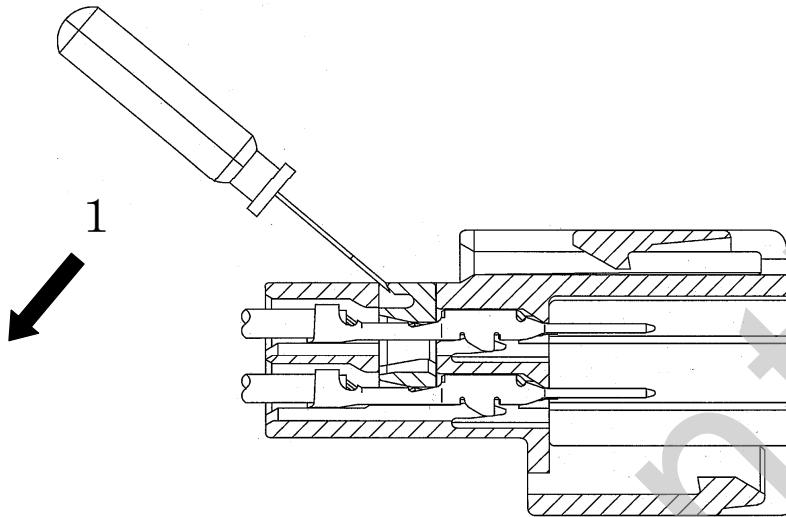
- ・ ロックキーを操作しないで作業を行うと、スペーサやハウジングを破損する可能性があります。
- ・ ロックキーは変形しやすい為、必要以上にたわませないで下さい。  
ロックキーが変形した場合は、新しい部品と交換して下さい。
- ・ 部品を変形させないで下さい。  
変形や損傷させてしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。
- ・ 下記の状態にある場合、スペーサを本係止出来ません。
  - \* 端子がキャビティ内へ完全に挿入されていない。(端子中途挿入状態)
  - \* 端子が誤方向で挿入されている。(端子逆挿入状態)
 無理に押し込んでしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。
- ・ 1.0Ⅲ 一段タイプ(2P~5P)の本係止作業については、必ず端子挿入方向、A側を挿入してから、B側を挿入する。(上記参照)

## 5-2-2.本係止から仮係止の作業

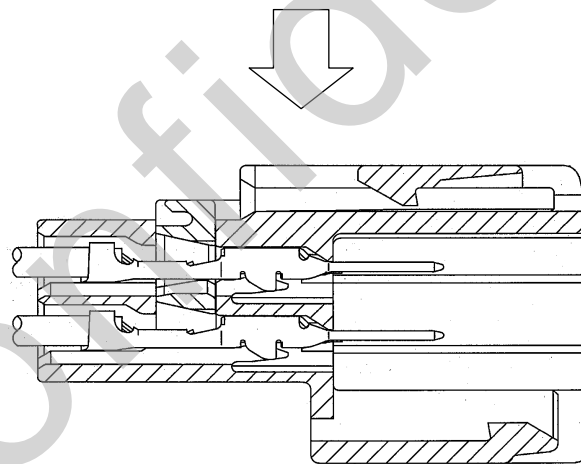
## スペーサの取外し治具

治具は、治具 No.1-15（品番：49YA000056）を使用し、他の治具の使用は避けて下さい。  
オス

- 1) 本係止状態において、治具を用いて下図のように、治具を黒矢印 1 方向に押し、  
仮係止状態にする。



スペーサ本係止状態



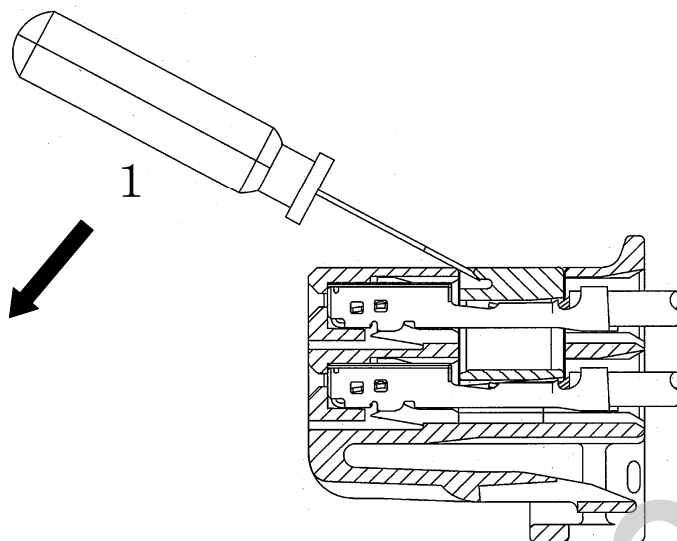
スペーサ仮係止状態

## &lt;注意事項&gt;

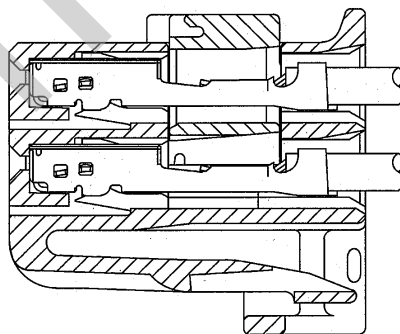
- ・ 部品を変形・損傷させないで下さい。  
変形や損傷させてしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。

メス

- 1) 本係止状態において、治具を用いて下図のように、治具を黒矢印 1 方向に押し、仮係止状態にする。



スパーサ本係止状態



スパーサ仮係止状態

<注意事項>

- ・ 部品を変形・損傷させないで下さい。  
変形や損傷させてしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。

### 5-3.端子の取外し作業

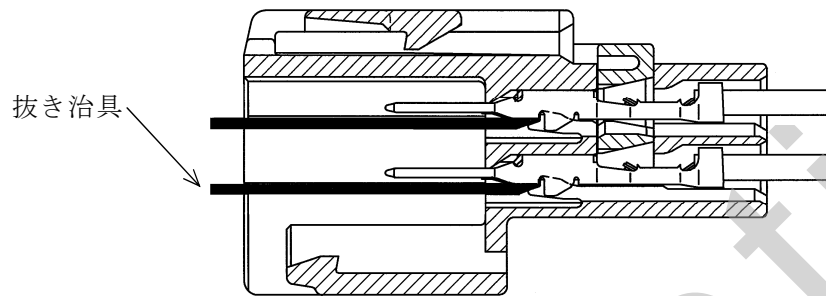
#### 5-3-1.端子の取外し治具

治具は、治具 No.1-15（品番：49YA000056）を使用し、他の治具の使用は避けて下さい。

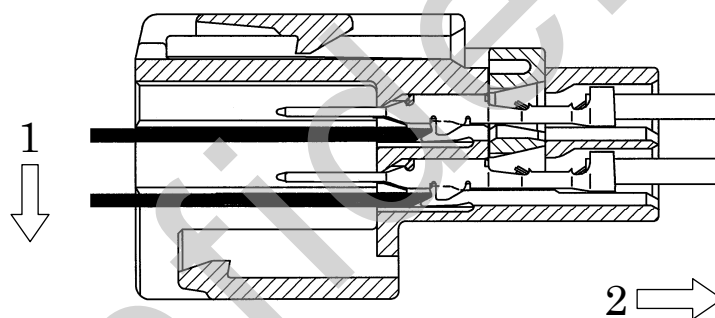
#### 5-3-2.端子の取外し方

オス

- 1.スペーサが仮係止状態であることを確認して下さい。
- 2.端子とランスの隙間に治具の先端をセットする。



- 3.治具を押し込んでランスを矢印 1 の用に曲げ、端子の係止孔よりピークを外し、電線を引っ張り端子を外します。（矢印 2）

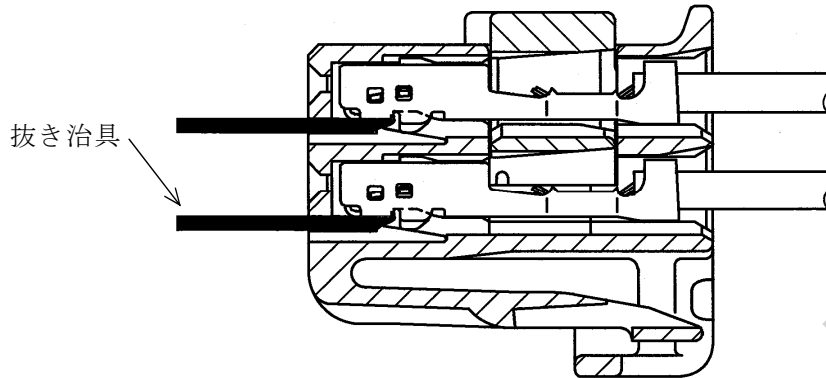


#### <注意事項>

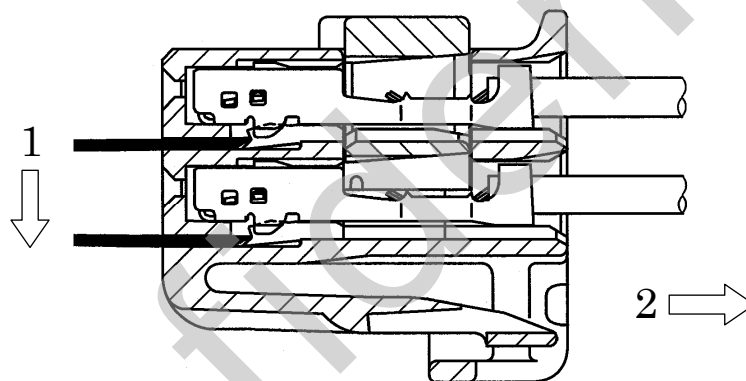
- ・スペーサを上げすぎると仮係止用突起を破壊してしまうので注意して下さい。
- ・端子取外し操作は本取扱説明書の作業徹底が出来るよう十分に教育された技術員によって行って下さい。  
取外し過程において十分に教育されていない技術者によって端子抜き作業をすることは、端子やコネクタにダメージを与える結果となります。
- ・端子がハウジングから容易に抜けない場合は、上記の作業を最初からやり直して下さい。
- ・ランスを破壊する恐れがあるため、抜き治具を挿入する際はハウジングに対し挿入し、押し込み過ぎないように注意して下さい。
- ・部品を変形や損傷させないで下さい。  
変形や損傷させてしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。

メス

1. スペーサが仮係止状態であることを確認して下さい。
2. 端子とランスの隙間に治具の先端をセットする。



3. 治具を押し込んでランスを矢印 1 のように曲げ、端子の係止孔よりピークを外し、電線を引っ張り端子を外します。(矢印 2)

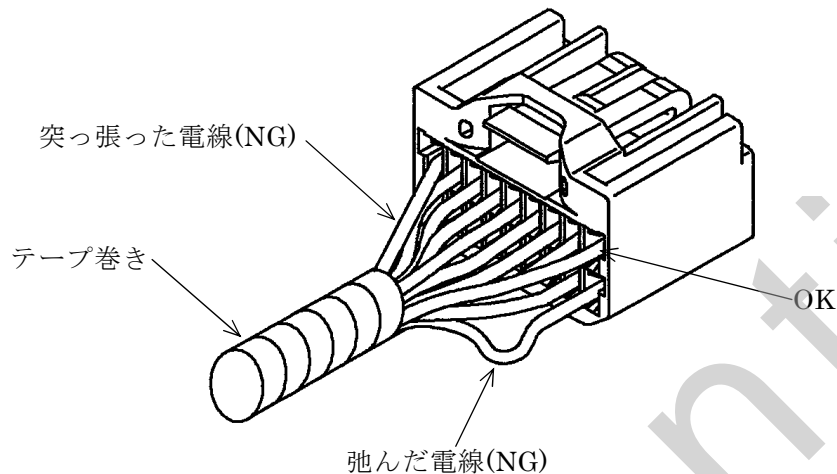


<注意事項>

- ・ スペーサを上げすぎると仮係止用突起を破壊してしまうので注意して下さい。
- ・ 端子取外し操作は本取扱説明書の作業徹底が出来るよう十分に教育された技術員によって行って下さい。  
取外し過程において十分に教育されていない技術者によって端子抜き作業をすることは、端子やコネクタにダメージを与える結果となります。
- ・ 端子がハウジングから容易に抜けない場合は、上記の作業を最初からやり直して下さい。
- ・ ランスを破壊する恐れがあるため、抜き治具を挿入する際はハウジングに対し挿入し、押し込み過ぎないように注意して下さい。
- ・ 部品を変形や損傷させないで下さい。  
変形や損傷させてしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。

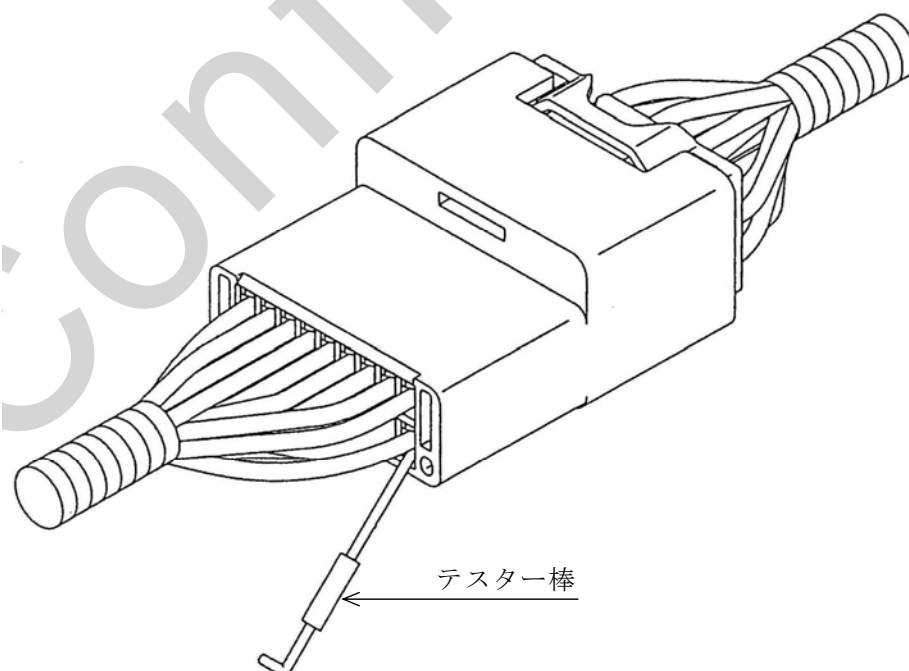
## 5-4.ワイヤハーネス組み立て時の注意事項

- 1) 全ての電線に均一な引張力がかかるようにテープ巻きを行って下さい。  
特定の電線が突っ張るようなテープ巻きをすると、引張力がその電線に集中し、端子抜けなどの悪影響を及ぼします。
- 2) 部品を変形させないで下さい。  
変形や損傷させてしまった場合は新しい部品と交換して下さい。



## 5-5.導通検査時の注意事項

- 1) 配線検査や導通検査にしようとする治具は、ハウジングや端子を破損しないように嵌合相手と同程度の精度として下さい。
- 2) 下図のように、ハウジングには導通検査ピン(テスター棒)が挿入できる溝が設定してあります。  
この部位で導通検査を行って下さい。



- 3) 部品を変形させないで下さい。  
変形や損傷してしまった場合は、新しい部品と交換して下さい。

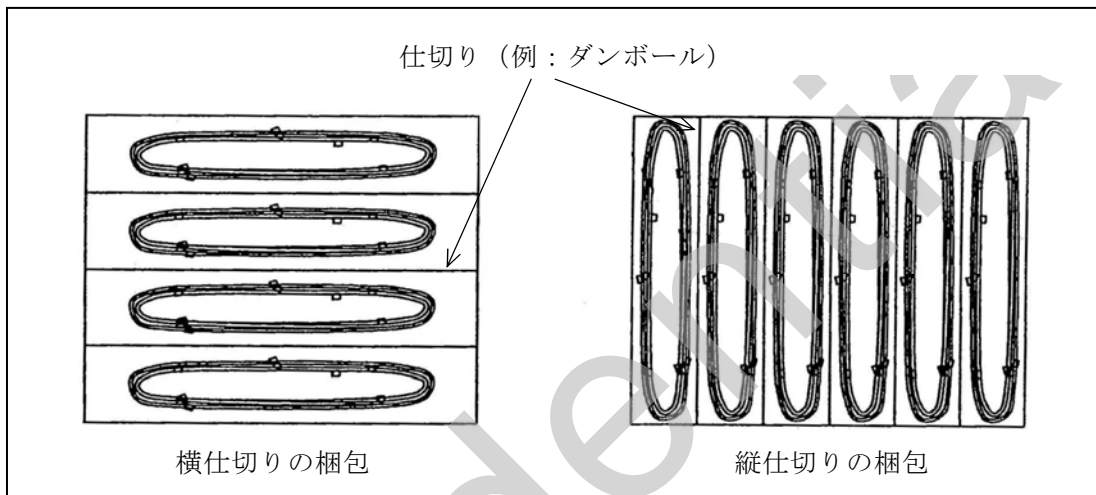


## 6. ワイヤハーネス梱包時の注意事項

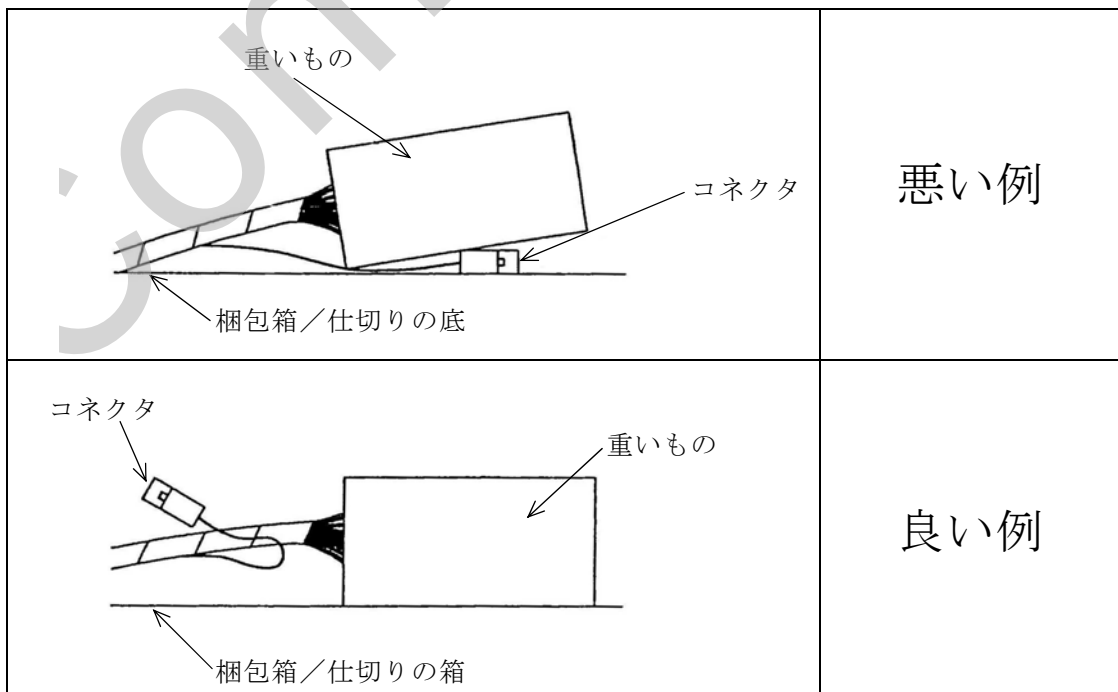
他の多くのプラスチック製品同様、コネクタも運搬や保管中に外力が加わると変形、損傷する可能性があります。

コネクタの変形や損傷を防ぐために、以下の指示に従って下さい。

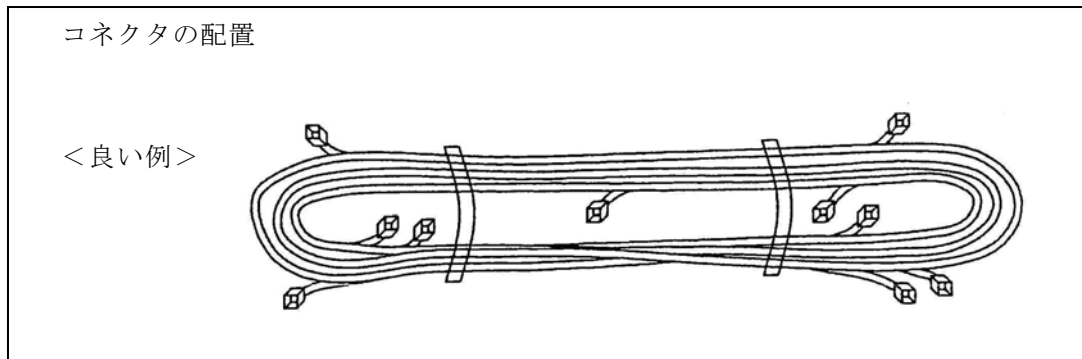
- 1) ワイヤハーネスの梱包形態が多層となる場合、各ワイヤハーネスの荷重が他のワイヤハーネスのコネクタを変形、損傷させることがあります。  
下記のように、各層毎にダンボールの縦・横仕切りや内部支えを使用し、荷重を均一にしてコネクタの変形や損傷を防いで下さい。



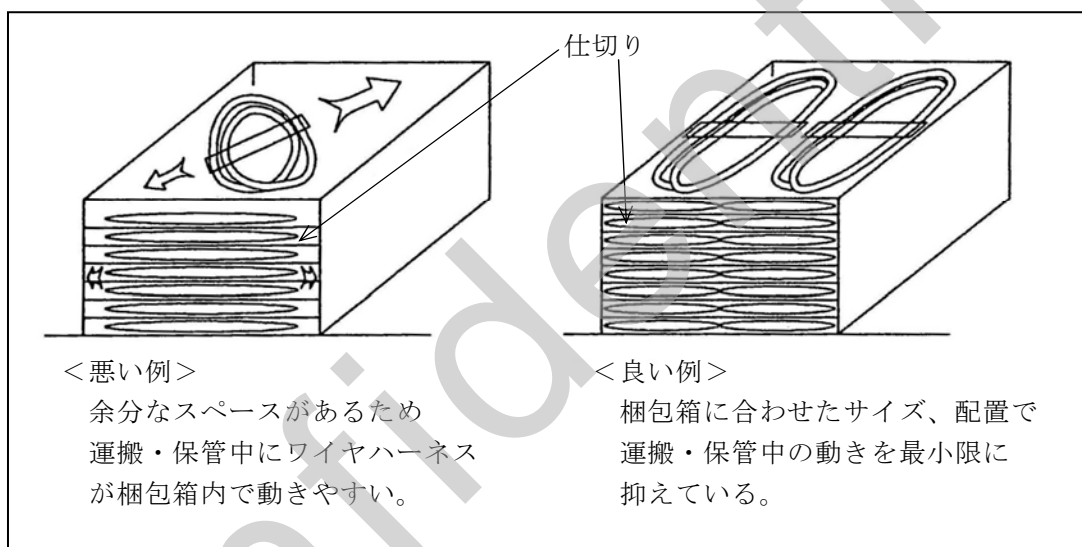
- 2) ジャンクションブロック、リレーボックス、プロテクター、ブラケットのような重いものや大きなものは、これらの部品の重量がコネクタに加わらないように、梱包箱や仕切りの底に配置して下さい。



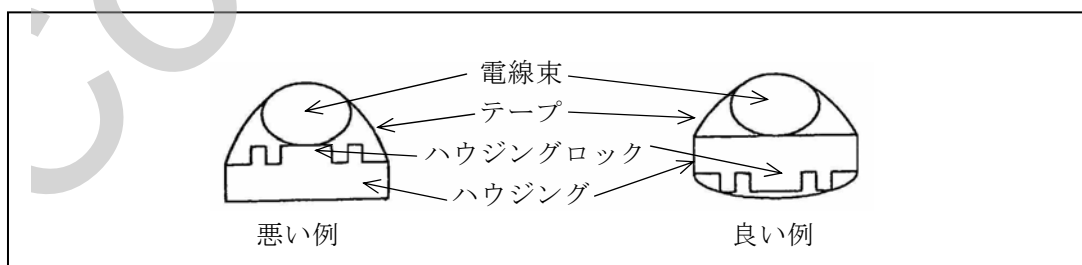
- 3) ワイヤハーネスの重量がかからないように、コネクタはワイヤハーネス束の外側か内側へ配置して下さい。



- 4) 運搬・保管中にワイヤハーネスが動かないように、梱包箱に合うサイズで束ねて下さい。



- 5) コネクタをワイヤハーネスにテープ止めする場合は、ハウジングロックや他の弾性部に電線束が当たらないような配置として下さい。



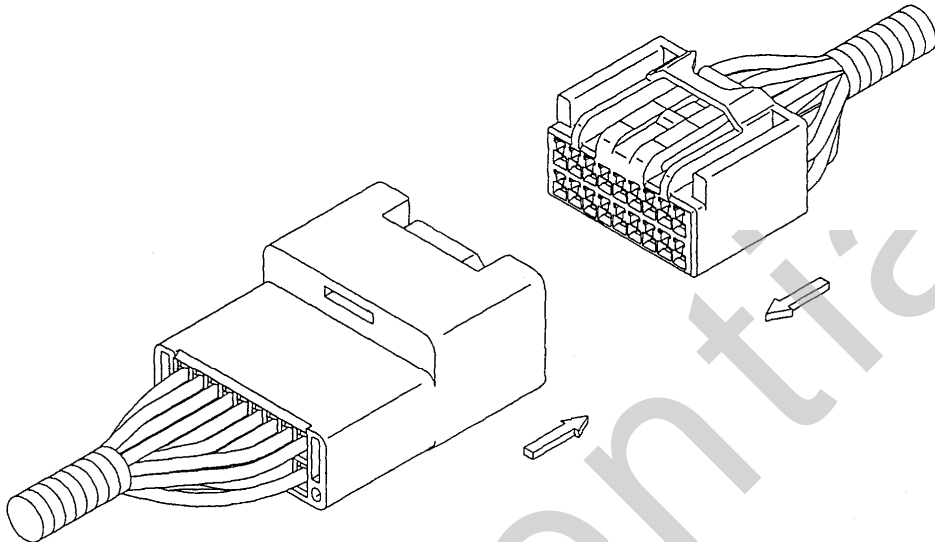
- 6) 車載のために梱包箱からワイヤハーネスを取り出す際は、ワイヤハーネスの絡みに注意し、コネクタの変形や損傷を防いで下さい。

- 7) 運搬・保管後には、コネクタに変形や損傷がないか確認して下さい。

## 7.コネクタの嵌合・離脱

### 7-1.コネクタの嵌合

- 1) スペーサが本係止されていることを確認して下さい。
- 2) 下図のような向きで、オス・メスコネクタが係止する時の「カチン」という音がするまで、矢印方向に押し込んでください。
- 3) オス・メスコネクタを軽く引っ張り、確実に係止していることを確認して下さい。

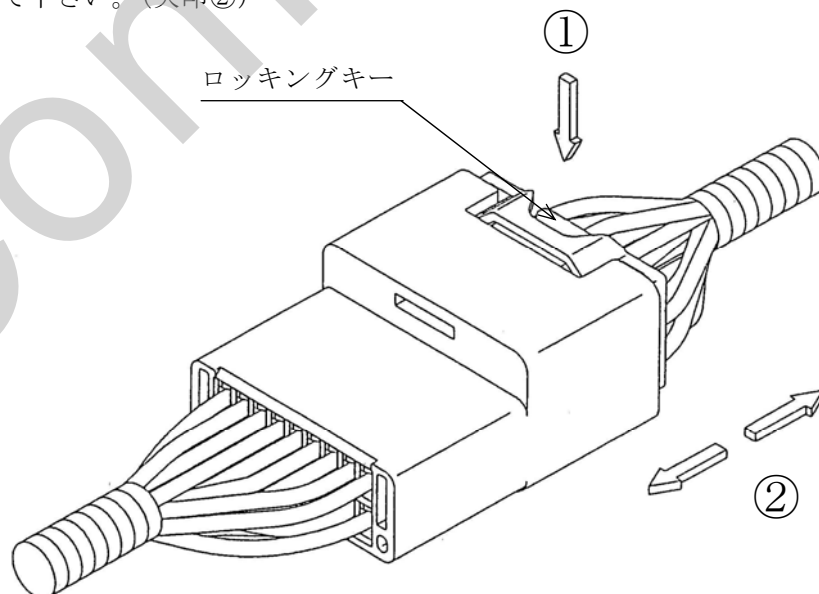


#### <注意事項>

- 4) 斜め嵌合しないで下さい。
- 5) ハウジングロックキーを押しながら嵌合しないで下さい。

### 7-2.コネクタの離脱

- 1) ロックキーを押え、ハウジングロックを解除して下さい。(矢印①)
- 2) ロックキーを押えたまま、下図のようにオス・メスコネクタを矢印方向に引っ張って離脱して下さい。(矢印②)



#### <注意事項>

- 6) 電線を持って引っ張らないで下さい。

## ◎品番一覧表

## 1.ターミナル一覧表

NO.	矢崎品番	トヨタ品番	品名	メッキ	適用電線サイズ	購入先 品番
1	7114-4239-08	—	1.0 III (040 III) TERMINAL MALE (S SIZE)	Au	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	353537-2 (TYCO AMP 製)
2	7114-4239-02	—	1.0 III (040 III) TERMINAL MALE (S SIZE)	Sn	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	353537-1 (TYCO AMP 製)
3	7114-4231-08	90980-09757	1.0 III (040 III) TERMINAL MALE (S SIZE)	Au	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	矢崎内製
4	7114-4231-02	90980-09755	1.0 III (040 III) TERMINAL MALE (S SIZE)	Sn	AVSS 0.3~ AVSS 0.5	矢崎内製
5	7116-4231-08	90980-09758	1.0 III (040 III) TERMINAL MALE (S SIZE)	Au	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	矢崎内製
6	7116-4233-08	90980-09697	1.0 III (040 III) TERMINAL FEMALE (S SIZE)	Au	AVSS 0.3~ AVSS 0.5	316837-2 (TYCO AMP 製)
7	7116-4231-02	90980-09756	1.0 III (040 III) TERMINAL FEMALE (S SIZE)	Sn	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	矢崎内製
8	7116-4233-02	90980-09698	1.0 III (040 III) TERMINAL FEMALE (S SIZE)	Sn	AVSS 0.3~ AVSS 0.5	316836-1 (TYCO AMP 製)
9	7114-4545-08	90980-09703	1.0 III (040 III) TERMINAL MALE (S SIZE)	Au	CHFUS 0.35~ HFSS 0.5	1565963-2 (TYCO AMP 製)
10	7114-4486-02	90980-09968	1.0 III (040 III) TERMINAL MALE (SS SIZE)	Sn	CHFUS 0.22~ HFSS 0.35	矢崎内製
11	7114-4545-02	90980-09704	1.0 III (040 III) TERMINAL MALE (S SIZE)	Sn	CHFUS 0.35~ HFSS 0.35	1565963-1 (TYCO AMP 製)
12	7116-4486-02	90980-09948	1.0 III (040 III) TERMINAL FEMALE (SS SIZE)	Sn	CHFUS 0.22~ HFSS 0.35	矢崎内製
13	7116-5097-02	90980-09A59	1.0 III (040 III) TERMINAL FEMALE (0.13Sq)	Sn	CHFUS 0.13	矢崎内製

◎圧着規格については、適時弊社営業担当へ問い合わせして下さい。

◎TYCO 製端子と矢崎内製端子でアプリケーションが異なる為、注意下さい。

## 2.品番一覧表

No.	SUB ASSEMBLY		単品	
	矢崎品番	トヨタ品番	矢崎品番	品名
1	7282-5830	90980-11920	7182-5830	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4721	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR SPACER (M)
	7283-5830	90980-11909	7183-5830	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4720	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR SPACER (F)
2	7282-5831	90980-11922	7182-5831	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4722	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P CONNECTOR SPACER (M)
	7283-5831	90980-11923	7183-5831	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4723	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P CONNECTOR SPACER (F)
3	7282-5832	90980-11910	7182-5832	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4724	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR SPACER (M)
	7283-5832	90980-11911	7183-5832	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4725	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR SPACER (F)
4	7282-5833	90980-11912	7182-5833	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4726	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P CONNECTOR SPACER (M)
	7283-5833	90980-11913	7183-5833	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4727	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P CONNECTOR SPACER (F)
5	7282-5834	90980-11926	7182-5834	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4728	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR SPACER (M)
	7283-5834	90980-11915	7183-5834	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4729	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR SPACER (F)
6	7282-5846	90980-11917	7182-5846	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4633	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR SPACER (M)
	7283-5845	90980-11918	7183-5845	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4636	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR SPACER (F)
	7282-5845	90980-11967	7182-5845	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4633	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR SPACER (M)
7	7382-5841	90980-11968	7182-5841	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
8	7382-5842	90980-11969	7182-5842	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
9	7382-5844	90980-11966	7182-5844	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4228	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
10	7382-8135	90980-11916	7182-8135	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 40P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
11	7283-8349	90980-12355	7183-8349	CAN J/C 1.0Ⅲ 2P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4819	CAN J/C 1.0Ⅲ 2P CONNECTOR SPACER (F)
12	7283-7154	90980-12485	7183-7154	1.0Ⅲ 4P +4.8-4 P CONNECTOR HOUSING (F) TYPE-A
			7158-6295	1.0Ⅲ 4P +4.8-4 P CONNECTOR SPACER (F)
13	7283-7155	90980-12486	7183-7155	1.0Ⅲ 4P +4.8-4 P CONNECTOR HOUSING (F) TYPE-B
			7158-6295	1.0Ⅲ 4P +4.8-4 P CONNECTOR SPACER (F)
14	7283-7156	90980-12468	7183-7156	1.0Ⅲ 4P +4.8-4 P CONNECTOR HOUSING (F) TYPE-C
			7158-6295	1.0Ⅲ 4P +4.8-4 P CONNECTOR SPACER (F)
15	7283-7157	90980-12469	7183-7157	1.0Ⅲ 4P +4.8-4 P CONNECTOR HOUSING (F) TYPE-D
			7158-6295	1.0Ⅲ 4P +4.8-4 P CONNECTOR SPACER (F)

No.	SUB ASSEMBLY		単品	
	矢崎品番	トヨタ品番	矢崎品番	品名
16	7382-8136	90980-11928	7182-8136	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 54P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
17	7282-7474	90980-11953	7182-7474	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 64P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
	7283-7473	90980-11954	7183-7473	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 8P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 9P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4943	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 8P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 9P CONNECTOR SPACER (F)
	7283-7472	90980-11955	7183-7472	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 19P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4942	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 19P CONNECTOR SPACER (F)
18	7283-7471	90980-11956	7183-7471	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 21P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4941	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 21P CONNECTOR SPACER (F)
	7283-7470	90980-11957	7183-7470	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4940	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR SPACER (F)
19	7382-5843	90980-11970	7182-5843	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4314 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
	7283-5843	90980-11971	7183-5843	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4635	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR SPACER (F)
20	7283-5847	90980-11974	7183-5847	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 20P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4730	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 20P CONNECTOR SPACER (F)
	7283-5846	90980-11973	7183-5846	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4637	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR SPACER (F)
21	7282-2621	-	7182-2621	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 9P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-6490	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 9P CONNECTOR SPACER (M)
22	7282-5865	90980-12002	7182-5865	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4732	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR SPACER (M)
	7283-5865	90980-12003	7183-5865	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4733	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR SPACER (F)
	7382-5862	90980-12013	7182-5862	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
	7283-5862	90980-12012	7183-5862	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4731	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P CONNECTOR SPACER (F)
23	7382-5864	90980-12011	7182-5864	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P PCB CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
24	7382-5848	90980-11972	7182-5848	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 49P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 14P PCB CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4316 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)

No.	SUB ASSEMBLY (ASSEMBLY)		単品	
	矢崎品番	トヨタ品番	矢崎品番	品名
25	7382-5863	90980-12010	7182-5863	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4314 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
26	7382-6172	82824-50180	7182-6172	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4314 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
	7283-6172	82824-50190	7183-6172	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-4945	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR SPACER (F)
27	7382-6100	90980-12030	7182-6100	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
28	7382-5868	90980-12015	7182-5842	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
29	7382-6132	90980-12082	7182-6132	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4228 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
30	7382-6102	90980-12087	7182-6102	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 20P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4228 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
31	7382-8137	82824-28200	7182-8135	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 40P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
32	7282-6131	82821-30240	7182-6131	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4736	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR SPACER (M)
33	7282-6139	90980-12161	7182-6139	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 9P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-4946	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 9P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR SPACER (M)
34	7382-6173	82824-47040	7182-5862	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P CONNECTOR HOUSING (M)
			7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
35	7282-7478	82824-33110	7182-7478	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 7P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 2P CONNECTOR HOUSING (M)
			7158-5764	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 7P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 2P CONNECTOR SPACER (M)
36	7283-7478	82824-33120	7183-7478	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 7P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 2P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-5765	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 7P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 2P CONNECTOR SPACER (F)
37	7283-1556	90980-12226	7183-1556	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (F)
			7158-5766	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR SPACER (F)
38	7382-5809	90980-12617	7182-5809	1.0Ⅲ 5P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
			7114-5016-02	1.0Ⅲ PCB TERMINAL MALE
39	7382-5738	90980-12618	7182-5738	1.0Ⅲ 6P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
			7114-5015-02 ETC	1.0Ⅲ PCB TERMINAL MALE
40	7382-0829	82824-52320	7182-5738	1.0Ⅲ 6P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
			7114-5015-08 ETC.	1.0Ⅲ PCB TERMINAL MALE

NO.	SUB ASSEMBLY (ASSEMBLY)		単品	
	矢崎品番	トヨタ品番	矢崎品番	品名
41	7386-3937-3R	82824-48410	7182-5738-30	1.0Ⅲ6P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
			7114-5015-02 ETC.	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE
			7114-5015-08 ETC.	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE
42	7386-2123	90980-12832	7186-2123	1.0Ⅲ10P+2.3Ⅱ8P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
			7114-5786-02 ETC.	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE
43	7386-7878	82824-12480	7182-5738	1.0Ⅲ6P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
			7114-5015-02	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE (M TYPE)
			7114-5016-08	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE (S TYPE)
44	7289-5428	82824-50520	7189-5428	1.0Ⅲ2P HOUSING FEMALE
			7158-6468-70	1.0Ⅲ2P SPACER FEMALE TYPE A



YPES-15-274-E

Handling Manual  
for  
1.0Ⅲ (040Ⅲ) Connector

<NOTE>

Please be informed that the contents in this handling manual  
may be revised without any notice.

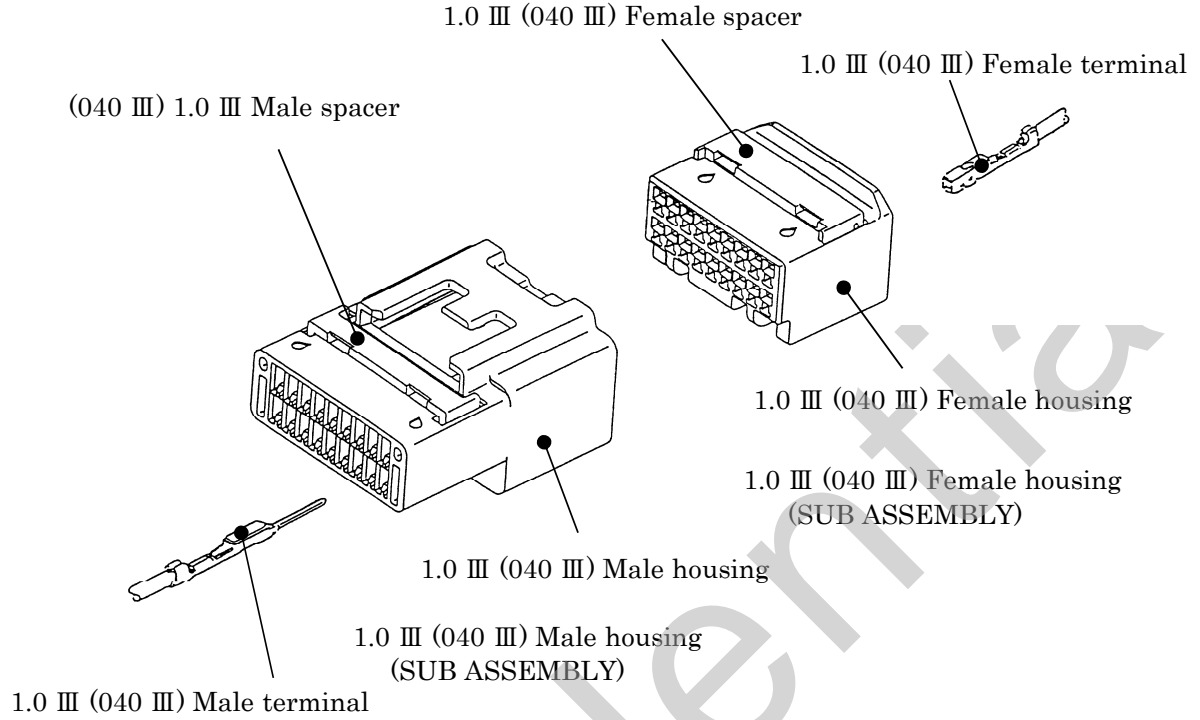
YAZAKI CORPORATION  
YAZAKI PARTS CO., LTD  
Revised on Jun. 7, 2017

Thank you for using our product.  
This handling manual specifies the minimum requirements on using this product. Please observe these written contents when handling the part. YAZAKI shall not be liable for any damages resulting from misuse or failure to follow this manual.

## Contents

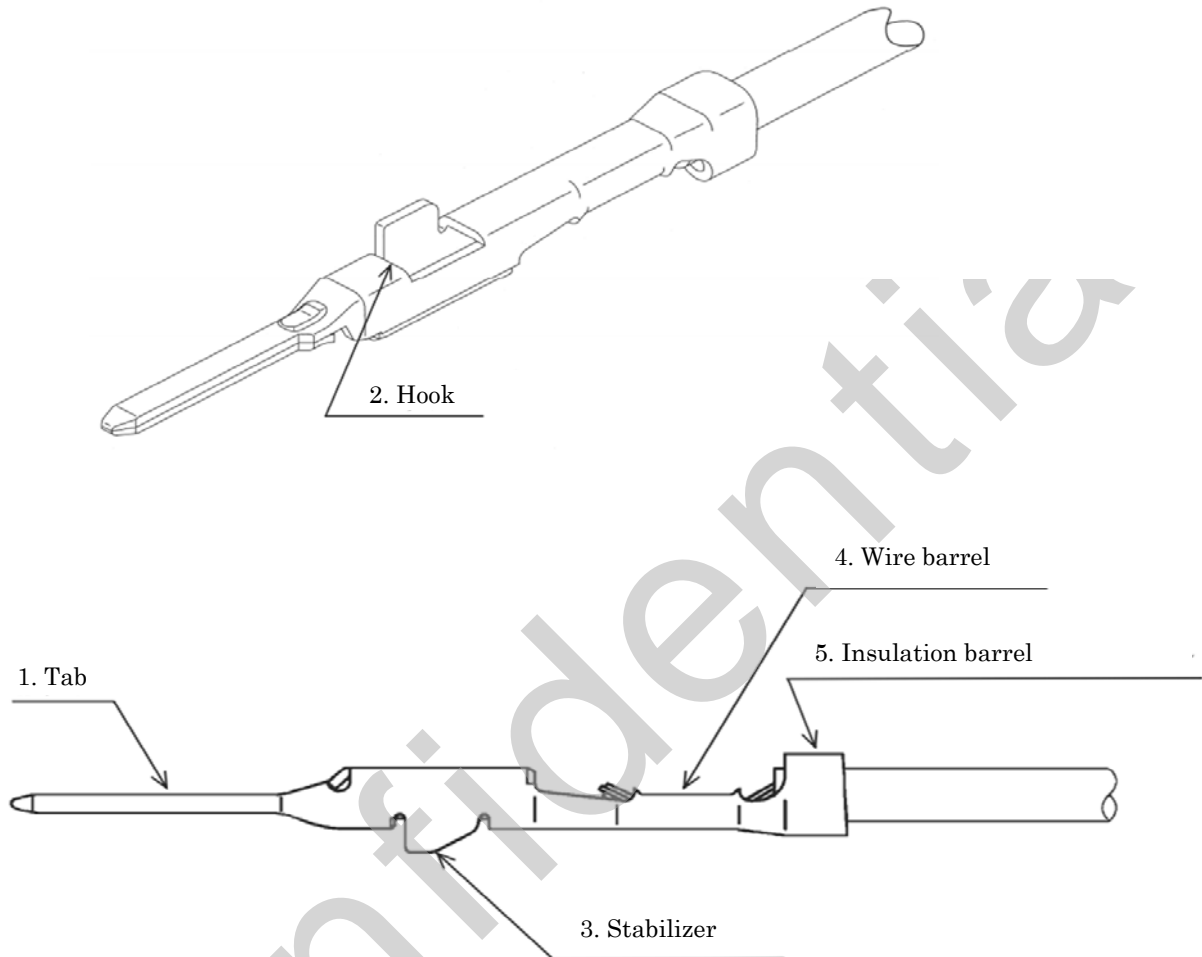
1. Component parts, part shape and function .....	P.2
1-1. Component parts	
1-2. Parts shape and function	
2. About handling of each part .....	P.7
2-1. Inspection item when receipt is inspected	
2-2. Keeping and handling notes to transport parts	
3. Terminal crimping specification .....	P.10
3-1. Crimping standard	
3-2. Measuring instrument and measuring method of crimp height and crimp wide	
3-3. Notes and check items during terminal crimping	
4. Handling of terminal crimping settled products .....	P.15
5. Assembly of terminal and spacer .....	P.16
5-1. Terminal insertion in housing	
5-2. Double lock operation	
5-3. Detaching work of terminal	
5-4. Notes when wiring harness is assembled	
5-5. Notes when electric continuity is inspected	
6. Notes when wiring harness is packed .....	P.24
7. Mating and separation of connector .....	P.26
7-1. Mating of connector	
7-2. Separation of connector	
◎Parts number table .....	Attached sheet 1~5

1. Component parts, parts shape and function  
1-1. Component parts



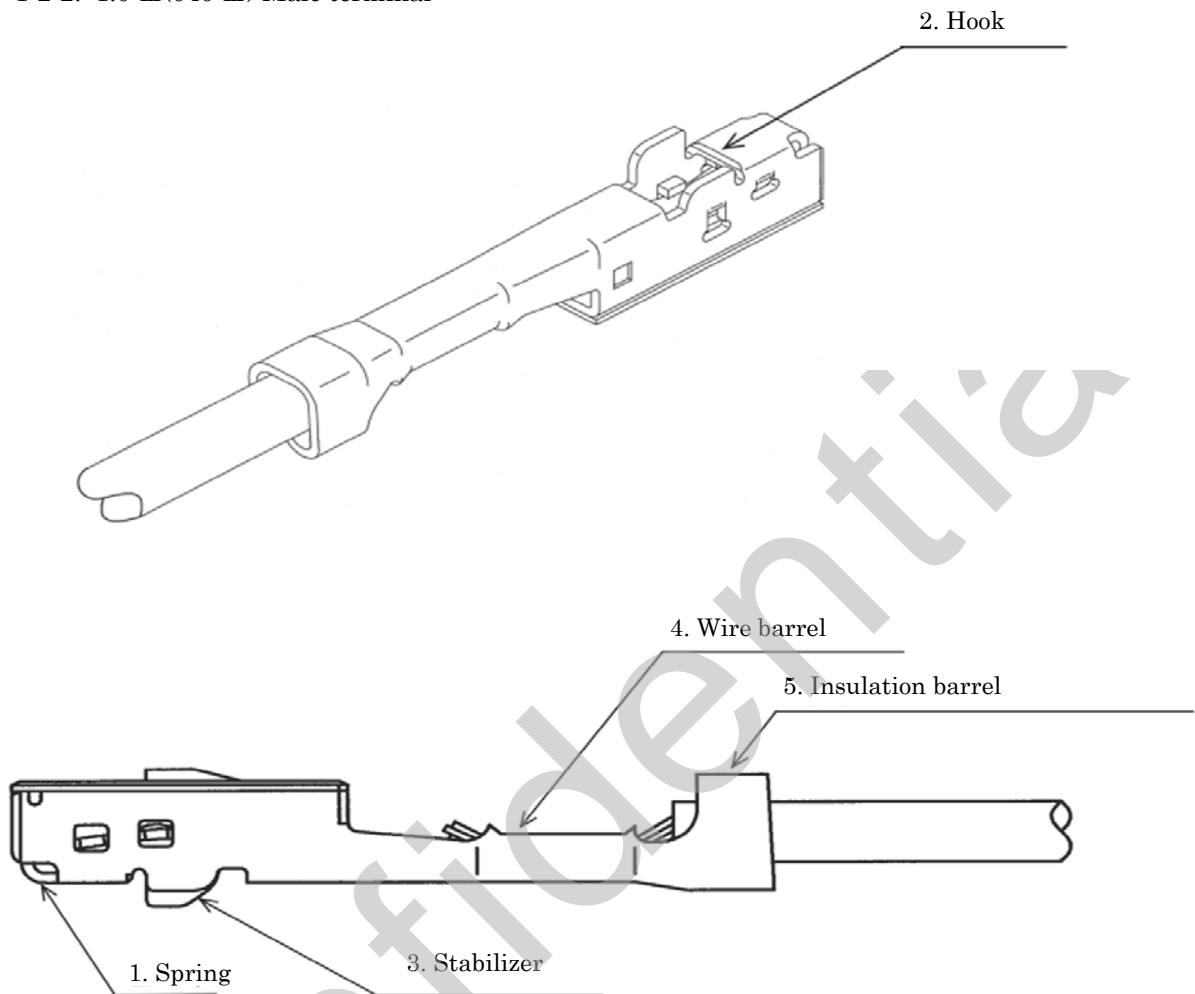
## 1-2. Parts shape and function

## 1-2-1. 1.0 III(040 III) Male terminal



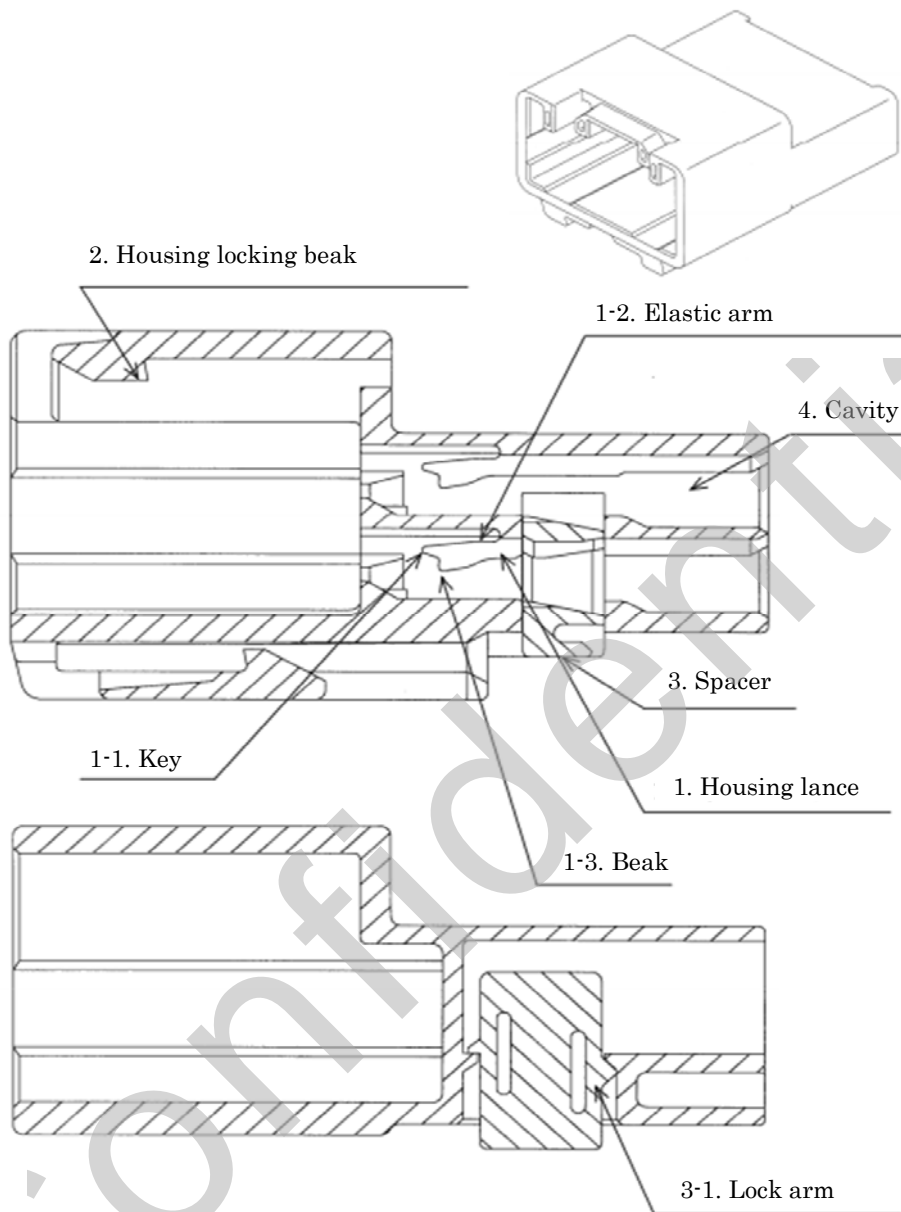
No.	Name	Function
1	Tab	Contact with female terminal
2	Hook	Lock with male housing
3	Stabilizer	Reverse-insertion prevention to housing
4	Wire barrel	Core wire crimping
5	Insulation barrel	Insulation crimping

## 1-2-2. 1.0 III(040 III) Male terminal



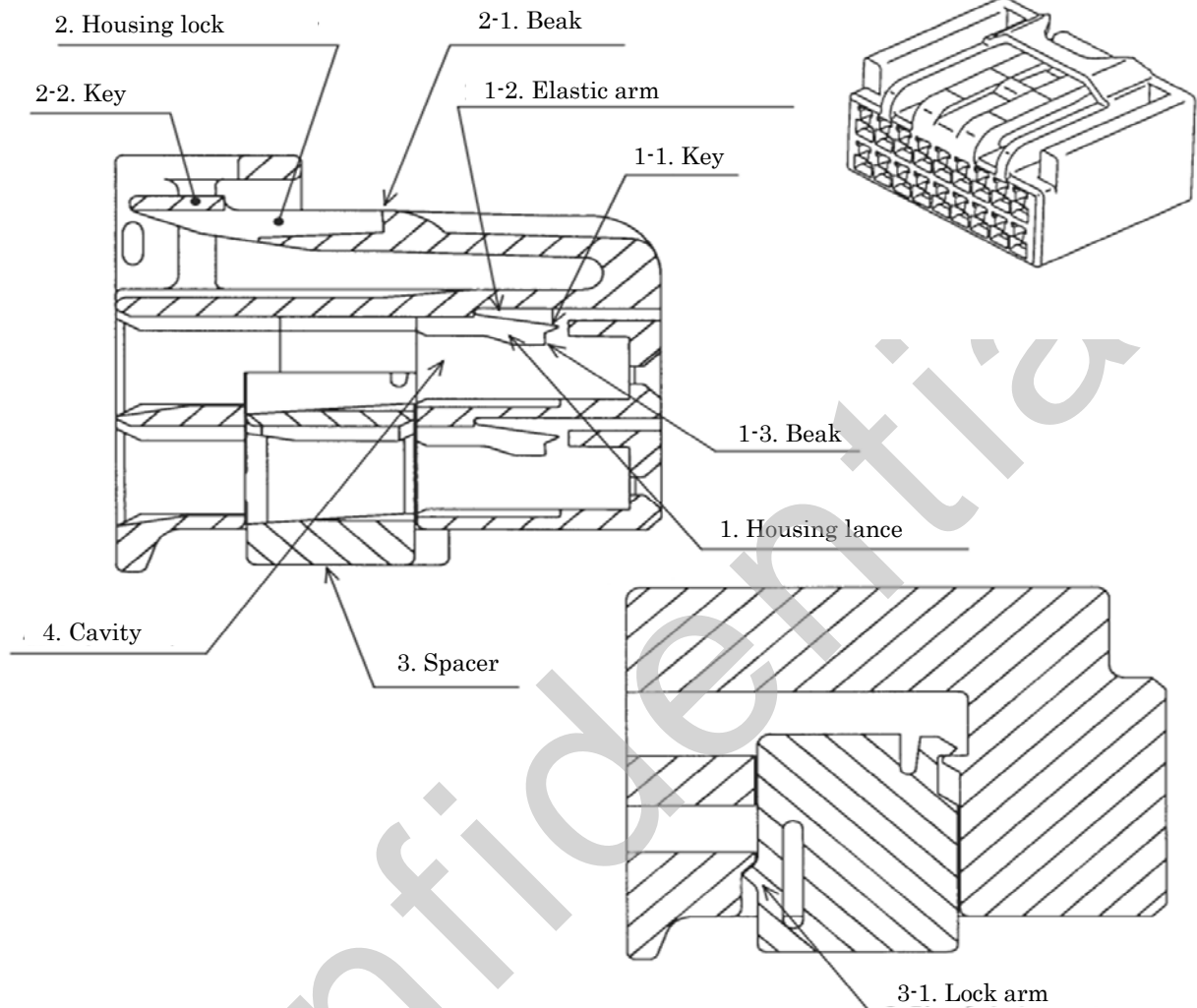
No.	Name	Function
1	Spring	Contact with male terminal
2	Hook	Lock with female housing
3	Stabilizer	Reverse-insertion prevention to housing
4	Wire barrel	Core wire crimping
5	Insulation barrel	Insulation crimping

## 1-2-3. 1.0 III(040 III) Male housing (SUB ASSEMBLY)



No.	Name		Function	
1	Housing lance	1-1	Key	Beak release operation
		1-2	Elastic arm	Beak retention
		1-3	Beak	Lock with male terminal
2	Housing locking beak		Lock with female housing	
3	Spacer		Terminal half insertion detection	
	3-1	Lock arm	Installation and release of spacer	
4	Cavity		Terminal occupancy part	

## 1-2-4. 1.0 III(040 III) Female housing (SUB ASSEMBLY)



No.	Name		Function	
1	Housing lance	1-1	Key	Release operation of beak
		1-2	Elastic arm	Beak retention
		1-3	Beak	Lock with female terminal
2	Housing lock	2-1	Beak	Lock with male housing
		2-2	Key	Release operation of housing lock
3	Spacer		Terminal half insertion detection	
	3-1	Lock arm	Installation and release of spacer	
4	Cavity		Terminal occupancy part	

## 2. About handling of each part

### 2-1. Inspection item when receipt is inspected

Please inspect items as follows when parts are received.

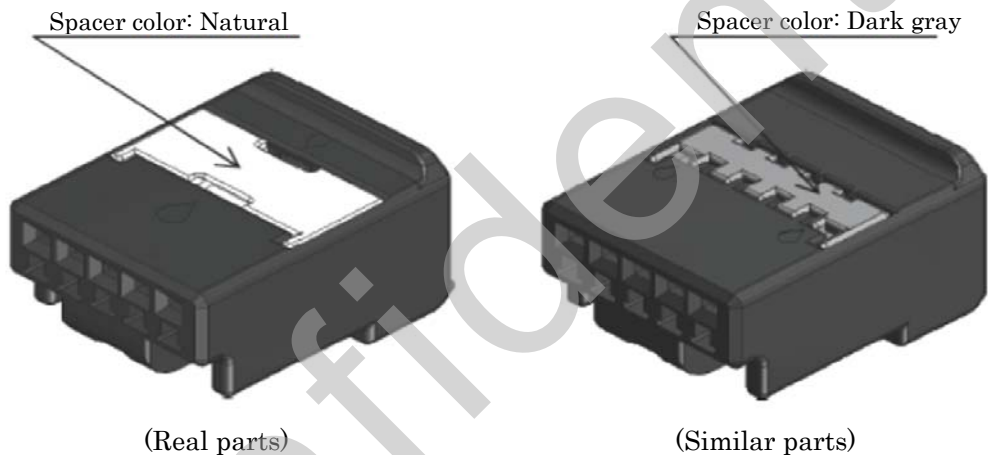
- 1) Terminal (male/female commonness)
  - Mixture of foreign materials and wrong products
  - Burr, crack, deformation, scratch
  - Discoloration, rust, dirt, and plating flaking off
- 2) The housing (Spacer is include) (male/female commonness)
  - Mixture of foreign materials and wrong products
  - Burr, distortion, shear drop, missing, crack, short circuit, deformation, scratch
- 3) Please confirm the spacer color.

Housing of the same shape exists as connector for inside oil.

Please take enough caution so that there is no wrong assembly.

Correct) Real parts number : (Base) 7283-5830-30

Wrong) Similar parts number: 7287-9858-30



The difference of the spacer color or the removal tool hole must correspond by differing as wrong assembly prevention with an identification sensor etc. when using (base) 7283-5830-30 and 7287-9858-30 for the use of the 1.0III 5P connector in the same



## 2-2. Keeping and handling notes to transport parts

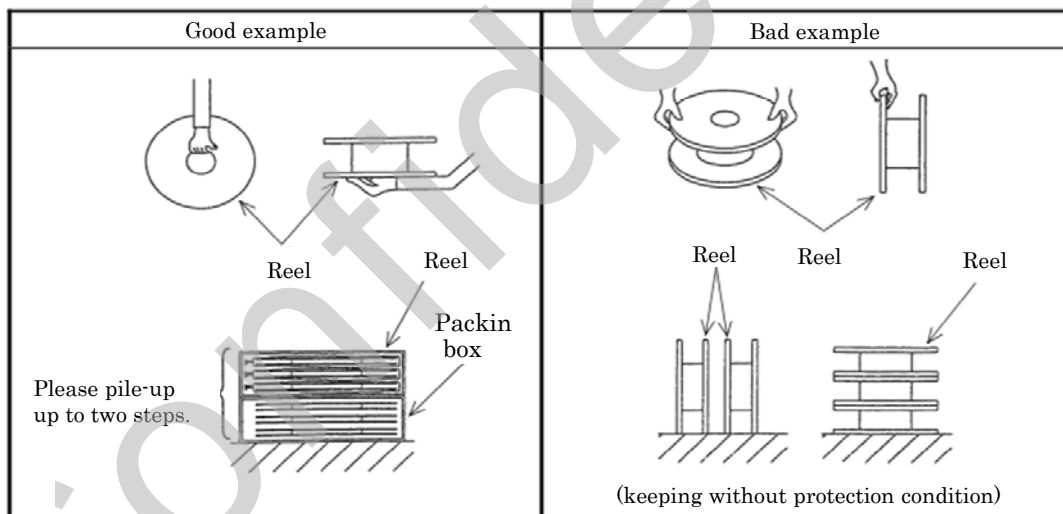
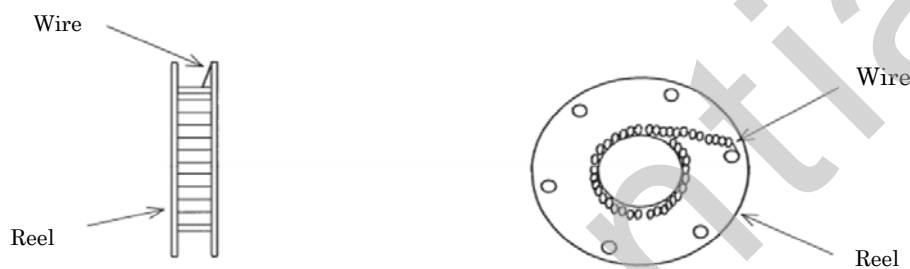
To prevent the deformation and damage, the following content is recommended to transport and keeping of each part.

Moreover, please inquire of our company business in-charge at the right time about the safe handling of the product operating environmental and assembly condition in the parts assembly process etc.

### 1) Terminal (male/female commonness)

Please fix the terminal to the reel with the wire etc. firmly to prevent becoming loose from the reel.

Please make transportation and keeping by the following method.



### About transportation

- Please handle with care to avoid damage because the reel is made of paper.
- Please pack to avoid the impact when transporting (protection).  
Please be careful that parts never receive the deformed and damage when packing.
- Please be careful not to give strong impact by falling, etc.

### About safekeeping

- Please put in the packing box used when transporting and keeping the terminal (reel).
- Please do not keep in a no protection condition, especially to protect from water, dust, oil and poisonous gas.
- Please avoid direct sunlight, and keep the terminal (reel) indoors.
- Please avoid and keep the place of high temperature and humidity in the terminal (reel).

2. Male housing (Spacer is included),  
Female housing (Spacer is included)

About transportation

- Please pack to avoid the impact when transporting (protection).  
Please be careful that parts never receive the deformed and damage when packing.
- Please be careful not to give strong impact by falling, etc.

About safekeeping

- Please put in the packing box used when transporting and keeping the parts.  
Please do not keep in a no protection condition especially to protect from water, dust, oil and poisonous gas.
- Please avoid direct sunlight and keep parts indoors.
- Please avoid and keep the place of high temperature and humidity in parts.

3. Terminal crimping specification

3-1. Crimping standard

Please inquire of our company business in-charge at the right time about the crimping standard.

<Note>

- In crimping, please make crimping with necessary standard.  
The separation force and electrical resistance of the crimping part cannot be maintained for the non-standard, and there is fear to interfere to the function of the product.
- When the crimping type of our company is used, this content is limited.

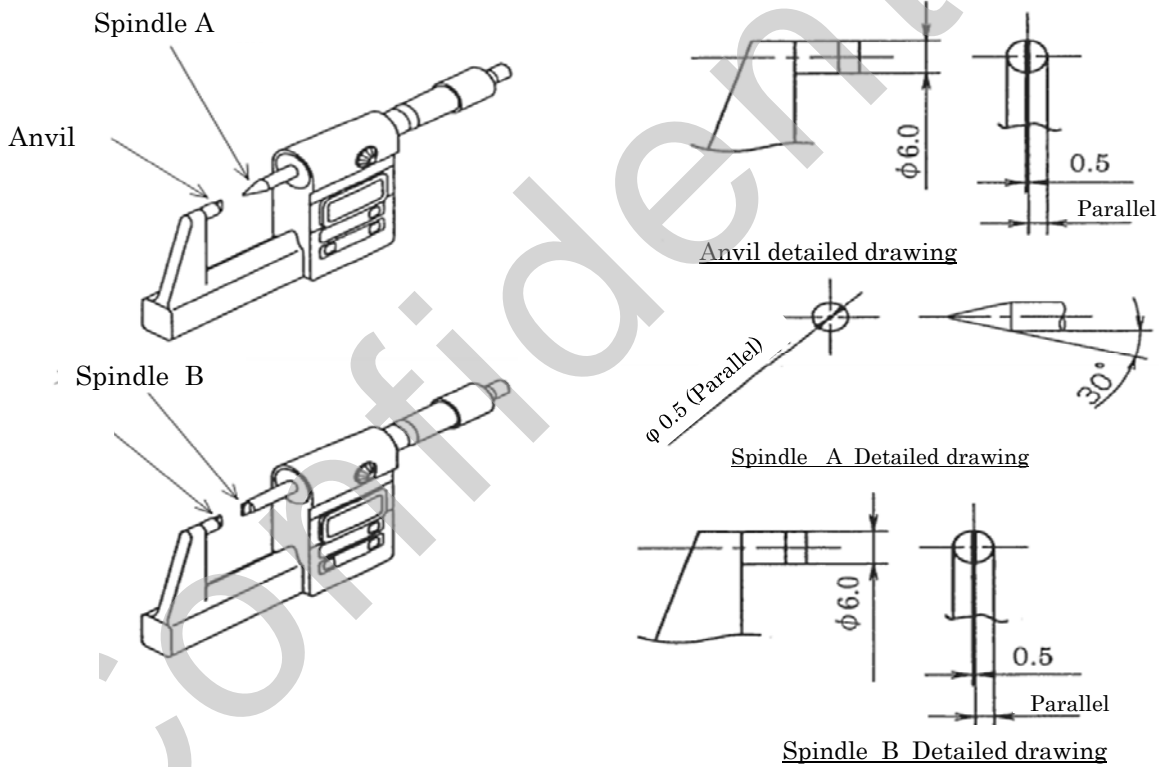
3-2. Measuring instrument and measuring method of crimp height and crimp wide

3-2-1. Measuring instrument

Please measure with a micrometer.

The micrometer must use the Anvil and spindle of the following specification.

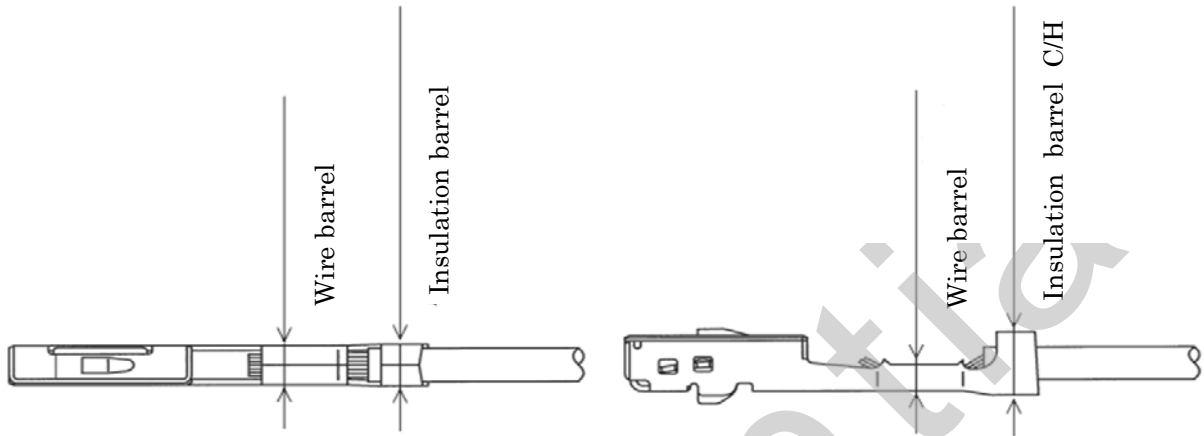
Please fix to the stand and use the micrometer.



Measurement part		Used parts
Wire barrel	Crimp height	Spindle A
Wire barrel	Crimp wide	Spindle B
Insulation barrel	Crimp height	
Insulation barrel	Crimp wide	

3-2-2. Measuring method

Please measure each center of the crimping part about dimension of core wire crimping part and insulation crimping part.



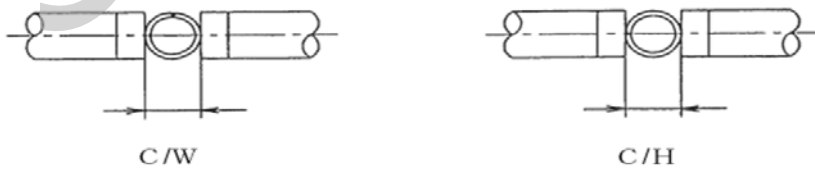
<Notes>  
Please do not measure the C/H in this point.  
(Please do not measure in the part with

C/H : Crimp height  
C/W : Crimp wide

Wire barrel: Please insert as follows and measure using micrometer.

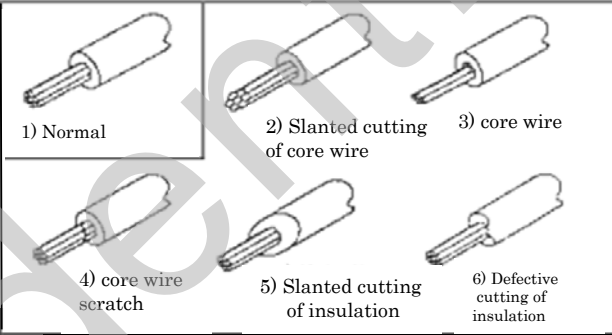
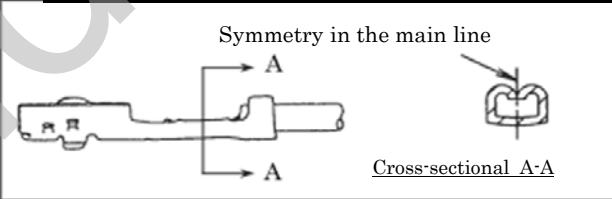
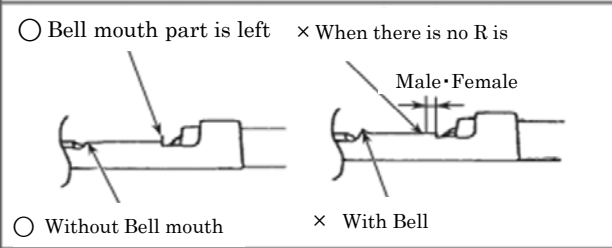
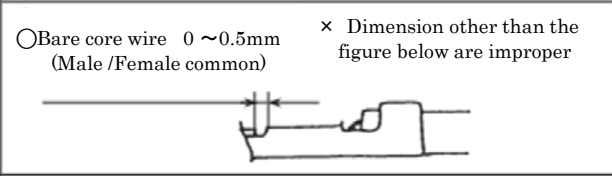
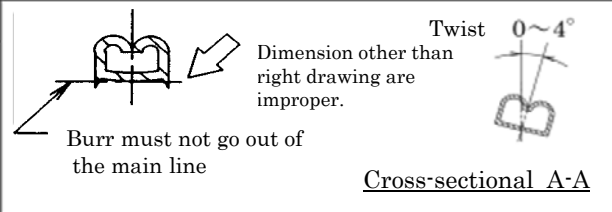


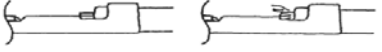
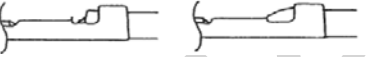


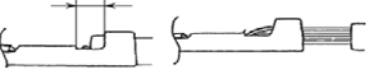
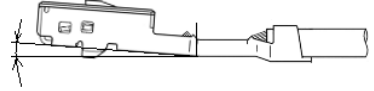
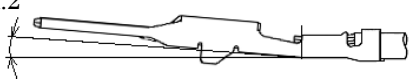
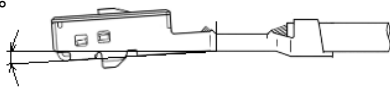

Insulation barrel: Please insert as follows and measure using micrometer.

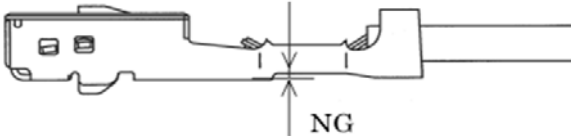
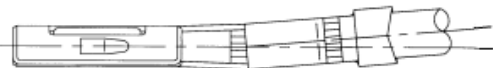







3-3. Notes and check items during terminal crimping

- Please make the crimping work at once the wire that does insulation stripping. Please avoid the movement and keeping of easily loose core wire because it causes the defect easily.
- Please never use the deformed and the damaged terminal.
- Please assemble soon to the housing after crimping. Please protect the terminal with a clean plastic bag etc. in case it's not assemble at once.
- Please confirm the following item during the terminal crimping  
Please make crimping to the item where there is dimension instruction in the table in the instruction dimension.
- Please do not deform the part that affects the function of the tab thickness and the height of the box when using the crimping machine by new/change. Moreover, please determine if there is no dimension change before and after the crimping according to the dimension measurement.

Part	Check item	
1. Wire	Wire stripping 1) Normal condition 2) Slanted cutting of core wire 3) Core wire cut off 4) Core wire scratch 5) Slanted cutting of insulation 6) Defective cutting of insulation	
2. Wire barrel (Male, Female)	1) Normal crimping condition	Symmetry in the main line 
	Bell mouth	○ Bell mouth part is left × When there is no R is 
	Length that stick out the core	○ Bare core wire 0 ~ 0.5mm (Male /Female common) × Dimension other than the figure below are improper 
	2) Abnormal crimping Burr and	Dimension other than right drawing are improper. Twist 0~4° Burr must not go out of the main line 

Part	Check item	
2. Wire Barrel (Male/Female)	2) Abnormality condition of crimping	○ × Impossible to
	Loose core wire	 <p>The core wire that becomes loose cannot be used.</p>
	Condition of insulation crimping by wire barrel	○ × Making insulation with wire barrel in crimping is improper 
	Conductor is seen	○ × Improper when conductor 
3. Insulation barrel (Male/Female)	1) Normal condition of crimping	○ × Dimension other than in left drawing are
	The connection release length	 <p>Connection length: 0~0.4mm</p>
	Position of insulation	○ Meanwhile, there must be × Lowering of insulation is improper 
4. Deformation of terminal by crimping	1) Bent improvement	Max.2°  Max.2° 
	2) Bent down	Max.1°  Max.1° 

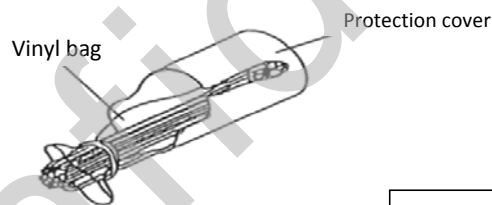
Part	Check item	
4. Deformation of terminal by crimping (Male)	3) With steps of wire barrel	
	4) Twist	 <p>Twisting that can be seen with naked eyes is not allowed.</p>
	5) Sending defective	
	6) Deformation of box	<p>Normal   NG</p>  <p>There is deformation in part C that cannot be used. Measure C dimension with crimping before and after, and confirm whether there is dimension changes.</p>
(Female)	7) Deformation of tab	<p>Deformation cannot use the accepted one for D part by visual.</p>  <p>Measure the d dimension by crimping before and after, and confirm whether there is dimension changes. d = 0.64 mm</p>

#### 4. Handling of terminal crimping finished products

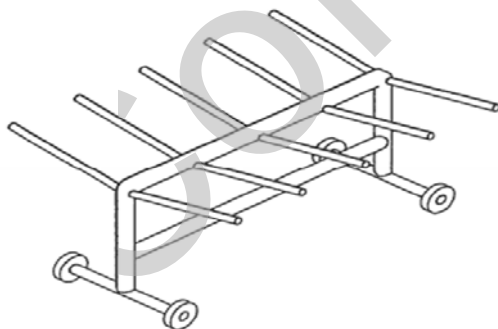
Please assemble the housing to terminal crimping finished product at once.  
However, please protect the items as follows so that deformation and damage will not occur easily when transporting and keeping.

- Please bundle the terminal crimping finished product with rubber etc. so that it will not separate.  
Please make the number of 1 bundle of more than 100 because the occurrence of deformation and damage of caught and own weight between 2 terminals is concern when there are a lot of bundling numbers.  
Please do not arrange tapping the terminal point when bundling.
- Please cover terminal crimping finished products with plastic bag, and protect from dust.  
Please do not remove the plastic bag protection and cover immediately before assembling to the housing by using the protection cover when transporting and keeping.
- The transportation, is performed by polyester case returnable box with cap or wire wagon and do not pile the terminal crimping finished products.
- When subjected to wire wagon, keep in mind that terminal point should not attached to the ground.
- Please never throw and flop down.

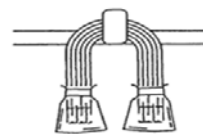
Example of processing terminal crimping finished wire



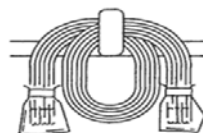
Example of using wire wagon



<Wire wagon>



<Short wire>



<Long wire>

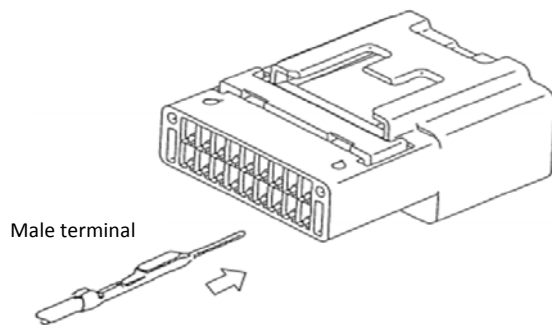


## 5. Assembling of terminal and spacer

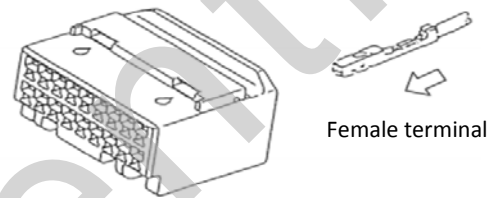
### 5-1. Terminal insertion to the housing

- 1) Please confirm the spacer with the temporary lock position before inserting the terminal.  
Please work after returning to temporary lock position when spacer is not in temporary lock position. (Please refer to 5-2-2)
- 2) Please confirm whether there are deformation or damage in the terminal.
- 3) Please match the direction of the terminal and the housing, and insert the terminal in the housing as shown in the figure below.  
Please confirm the sound of 「Kachin」 when locking the terminal.
- 4) The wire must be pulled lightly, and terminal must confirm if lock is surely done.

Male housing (SUB-ASSEMBLY)



Female housing (SUB-ASSEMBLY)



<Notes>

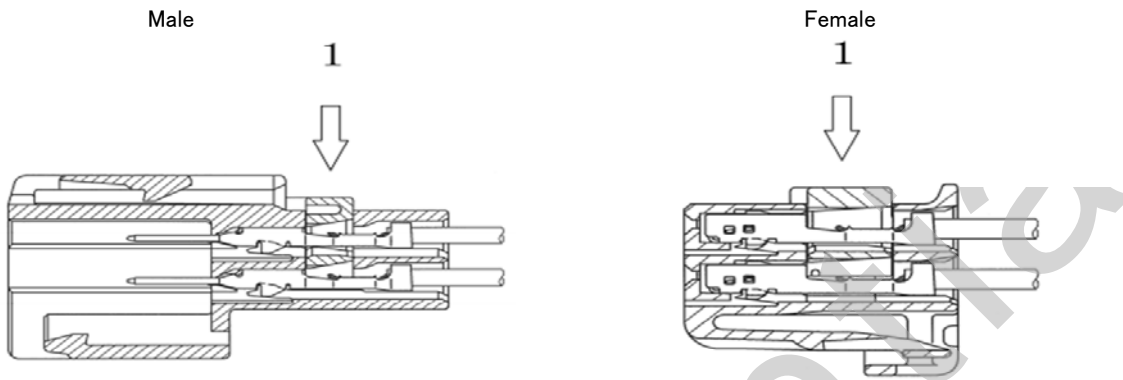
- Please exchange for a new parts when there are deformation and damage.

## 5-2. Double lock operation

## 5-2-1. Operation of full lock from temporary lock

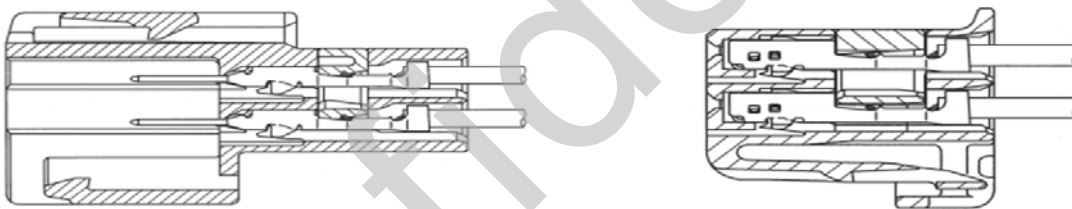
Non-waterproof and two step type

- 1) Spacer is pushed until the sound of 「Pachin」 is heard in one direction of the arrow after the terminal is inserted.



Temporary lock condition of spacer

- 2) The spacer must confirm whether full lock is done.



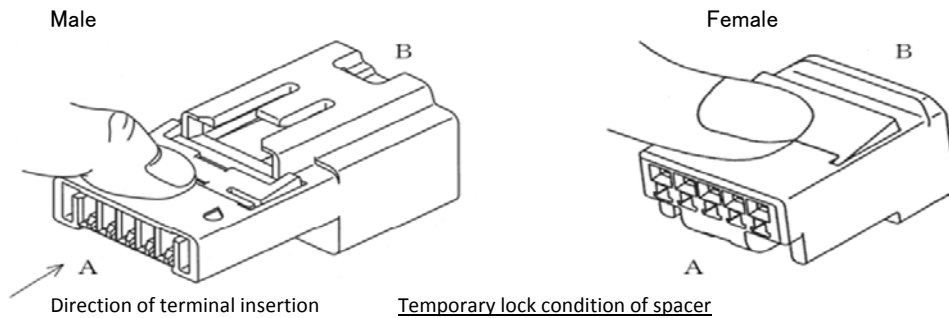
Full lock condition of spacer

## &lt;Notes&gt;

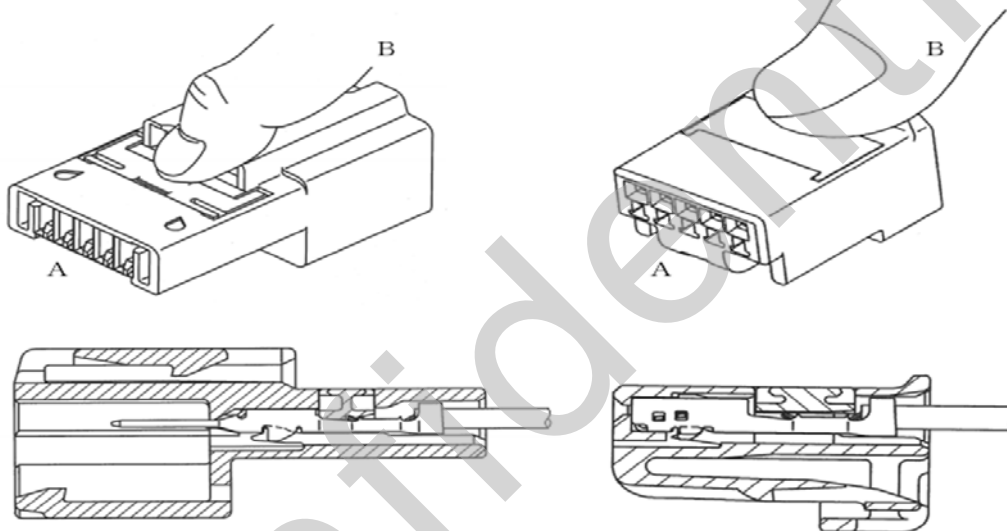
- There is a possibility of damaging the spacer and the housing when working without operating the lock key.
- Please do not bend more than the necessity to deform the lock key easily.  
Please exchange for a new parts when the lock key is deformed.
- Please do not deform the parts.  
Please exchange for a new parts when deformed and damaged.
- The spacer can not be full lock when there is the following condition.
  - \* The terminal is not inserted completely in the cavity. (Condition of terminal halfway insertion)
  - \* The terminal has been inserted in a wrong direction. (Condition of terminal reverse-insertion)  
Please exchange for a new parts when forcibly pushed.
- To avoid the looseness of the lock for claw horizontally that makes the spacer insertion of non-waterproof 2 step type.

### One step type (2P~5P)

1) Please push A side of the spacer (direction of terminal insertion) as shown in figure.



2) Please push B side of the spacer as shown in figure.



#### <Notes>

- There is a possibility of damaging the spacer and the housing when working without operating the lock key.
- Please do not bend more than the necessity to deform the lock key easily.  
Please exchange for a new parts when the lock key is deformed.
- Please do not deform the parts.  
Please exchange for a new parts when deformed and damaged.
- The spacer can not be full lock when there is the following condition.
  - \* The terminal is not inserted completely in the cavity. (Condition of terminal halfway insertion)
  - \* The terminal has been inserted in a wrong direction. (Condition of terminal reverse-insertion)
 Please exchange for a new parts when forcibly pushed.
- 1.0III After the direction of the terminal insertion and A side are inserted without fail,  
B side is inserted about the full lock work of one step type (2P~5P). (Above-mentioned reference)

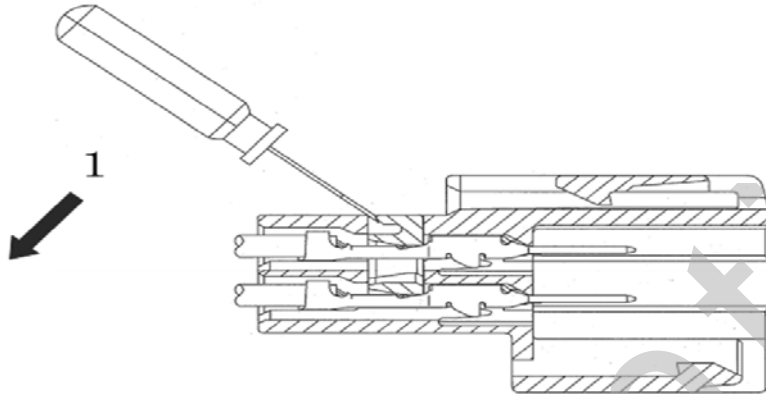
### 5-2-2. Operation of temporary lock from full lock

Detaching tool of spacer

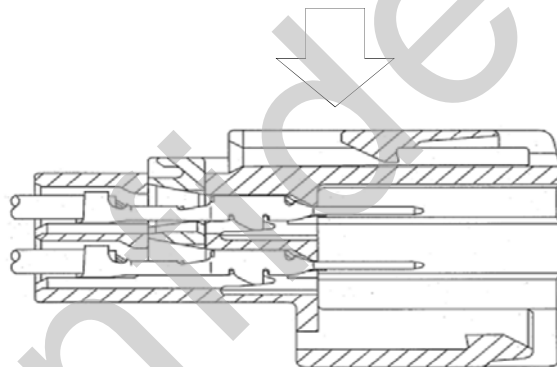
Please use Jig No. 1-15(Jig part No:49YA000056), please avoid the use of other tool.

Male

- 1) Tool is pushed in one direction of a black arrow, and makes into temporary lock by using tool in the condition of full lock as shown in the figure below.



Condition of full lock spacer



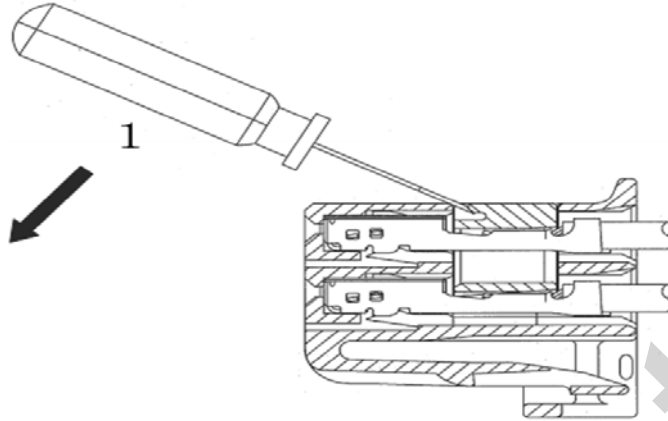
Condition of temporary lock spacer

#### <Notes >

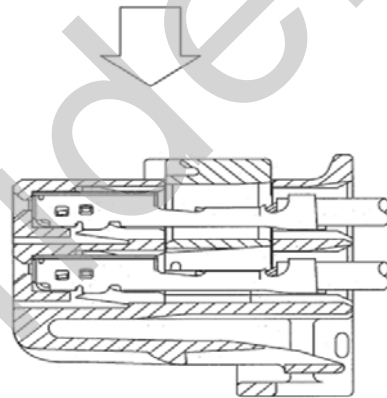
- Please do not deform and damage the parts.  
Please exchange for a new parts when deformed and damaged.

## Female

- 1) Tool is pushed in one direction of a black arrow, and makes into temporary lock by using tool in the condition of full lock as shown in the figure below.



Condition of full lock spacer



Condition of temporary lock spacer

<Notes>

- Please do not deform and damage the parts.
- Please exchange for a new parts when deformed and damaged.

### 5-3. Detaching work of terminal

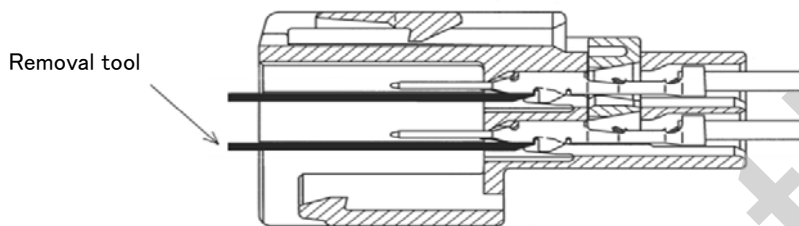
#### 5-3-1. Detaching tool of terminal

Please use Jig No. 1-15(Jig part No:49YA000056), please avoid the use of other tool.

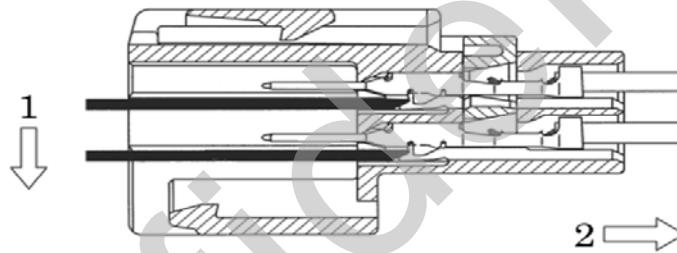
#### 5-3-2. How to detach terminal

##### Male

1. Spacer must confirm whether there is temporary lock condition.
2. The point of tool is set in the space between the terminal and lance.



3. Tool is pushed, lance is bent for arrow 1, beak is removed from the lock hole of the terminal, the wire is pulled and the terminal is removed. (Arrow 2)

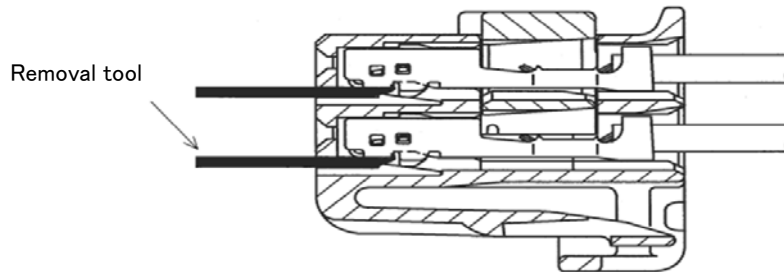


#### <Notes>

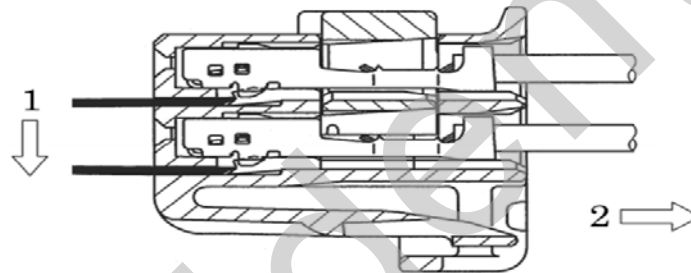
- Please note that the projection for temporary lock is broken when the spacer is raised too much.
- Please make the terminal detaching operation by the technical member educated enough to do the work thorough of this manual.  
Terminal removal operation becomes the result of damaging the terminal and the connector by the engineer who are not educated enough in detaching process.
- Please do the above-mentioned work over again from the beginning when the terminal doesn't remove from the housing easily.
- Please do not insert in the housing, and don't push too much when inserting the removal tool that might destroy the lance.
- Please do not deform and damage the parts.  
Please exchange for a new parts when deformed and damaged.

## Female

- 1) Spacer must confirm whether there is temporary lock condition.
- 2) The point of tool is set in the space between the terminal and lance.



- 3) Tool is pushed, lance is bent like arrow 1, beak is removed from the lock hole of the terminal, the wire is pulled, and the terminal is removed. (Arrow 2)

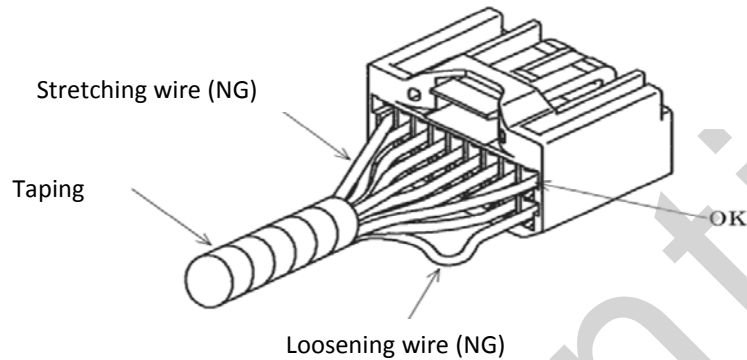


## &lt;Notes &gt;

- Please note that the projection for temporary lock is broken when the spacer is raised too much.
- Please make the terminal detaching operation by the technical member educated enough to do the work thorough of this manual.  
Terminal removal operation becomes the result of damaging the terminal and the connector by the engineer who are not educated enough in detaching process.
- Please do the above-mentioned work over again from the beginning when the terminal doesn't remove from the housing easily.
- Please do not insert in the housing, and don't push too much when inserting the removal tool that might destroy the lance.
- Please do not deform and damage the parts.  
Please exchange for a new parts when deformed and damaged.

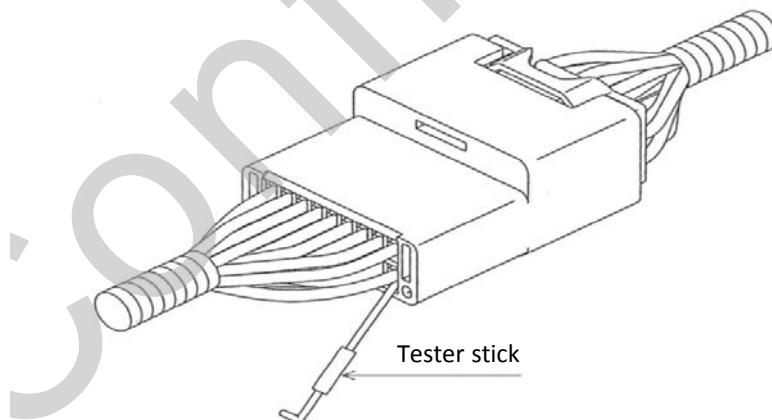
#### 5-4. Notes when wiring harness is assembled

- 1) Please do taping in equal pull force that will hang to all wires.  
The pull force concentrates on the wire when taping to which specific wires stretches is done, and contaminate such as terminal removal.
- 2) Please do not deform the parts.  
Please exchange for a new parts when deformed and damaged.



#### 5-5. Notes when conductor is inspected

- 1) Please make the tool done to make with the wiring inspection and electric continuity inspection the same degree of accuracy as other mating not to damage neither housing nor terminal.
- 2) The ditch through which the electric continuity inspection pin (tester stick) can be inserted is set to the housing as shown in the figure below.  
Please inspect the electric continuity inspection with this part.



- 3) Please do not deform the parts.  
Please exchange for a new parts when deformed and damaged.



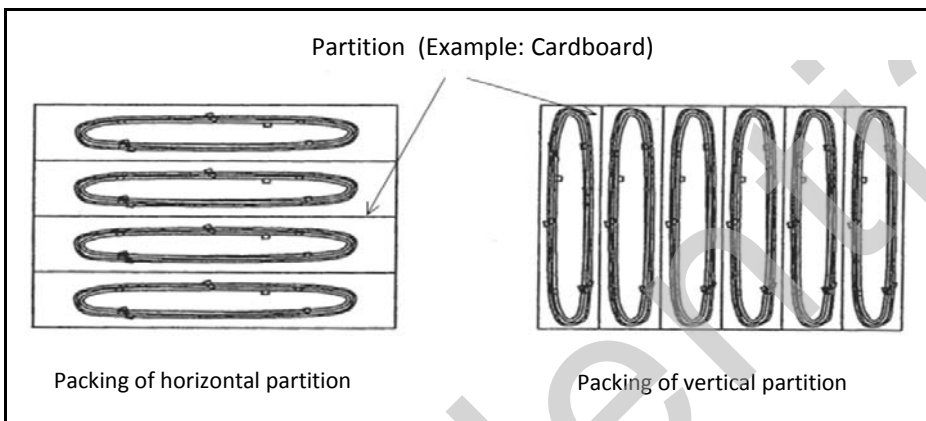
6. Notes when wiring harness is packed

There is a possibility to deform, and to damage if external stress is added to other similar plastics products while transporting and keeping the connector.

Please follow the following instructions to prevent the connector to deformed and being damaged.

- 1) The load of each wiring harness might deform the connector of other wiring harness when the packing form of the wiring harness becomes multilayer and damaged.

Please equalize the load by using the length and horizontal partition and interior support of the cardboard of each layer and prevent the connector to deformed and being damaged as follows.



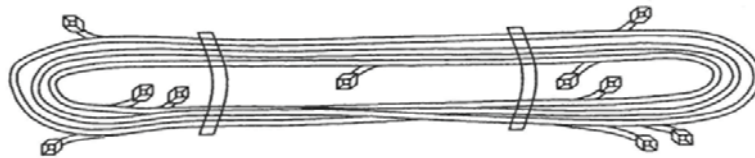
- 2) Please arrange the heavy one such as the junction block, relay box, protectors and brackets, the big one in the bottom of the packing box and partition so that the weights of these parts should not add with the connector.

	<p>Bad example</p>
	<p>Good example</p>

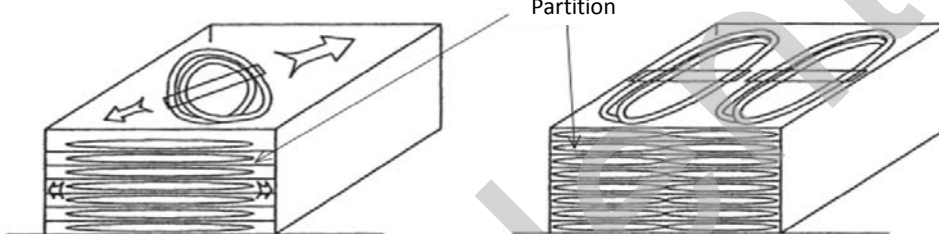
- 3) Please arrange connector in outside or inside of the wiring harness bunch and should not carry out the weight of the wire harness.

Arrangement of connector

< Good example >



- 4) Please bundle with size match with the packing box so that the wiring harness should not move while transporting and keeping.



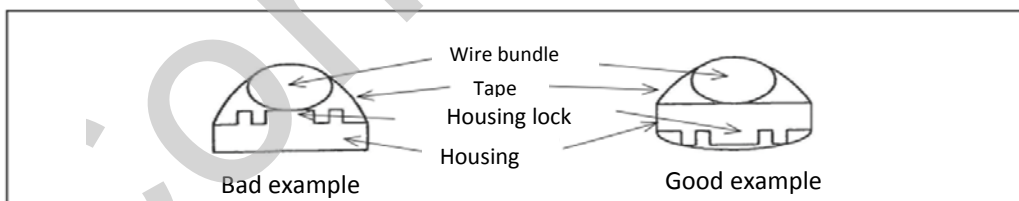
< Bad example >

Easy to move the wire harness in the packing box while transporting and keeping because there is an extra space.

< Good example >

The movement transporting and keeping by the size and the arrangement matched to the packing box is suppressed to the minimum.

- 5) Please make the connector arrangement that the wire bunch doesn't touch the housing lock and other elasticity parts when making tape tie to the wire harness.



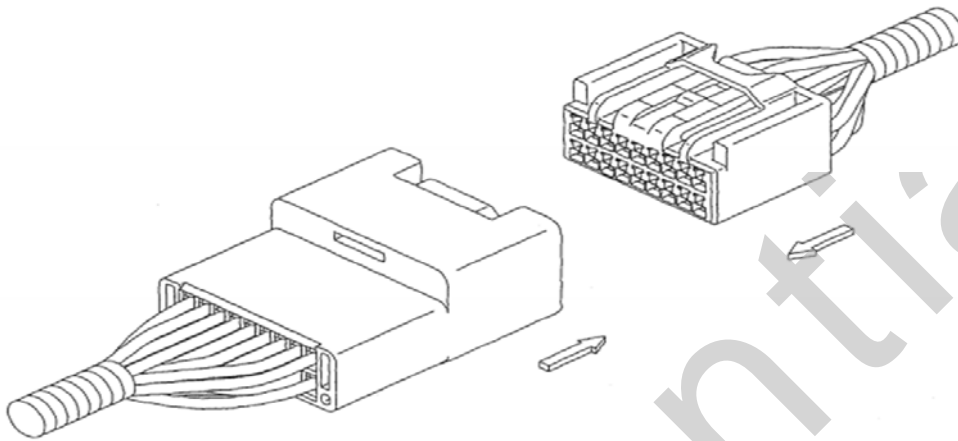
- 6) Please take note the twining of the wire harness and prevent the connector to deformed and being damaged when taking out the wire harness of the packing box for on-board.

- 7) Please confirm whether there are deformation or damage in the connector after transporting and keeping.

## 7. Separation and mating of Connector

### 7-1. Mating of Connector

- 1) The spacer must confirm whether full lock is done.
- 2) Please push into the direction of the arrow until the sound of 「Kachin」 is heard when the male/female connector lock is done in the direction like the figure below.
- 3) Please confirm the male/female connector is lightly pulled and lock is done surely.

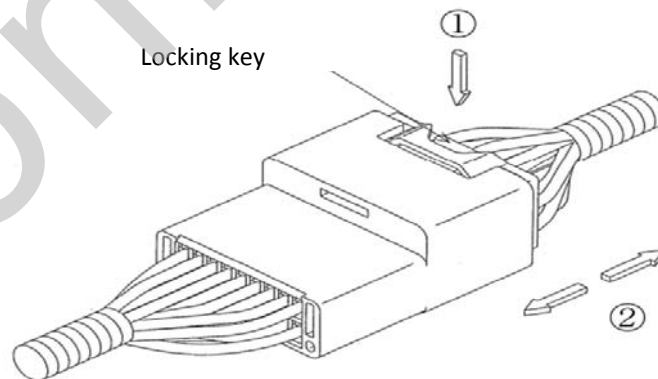


#### <Notes>

- 4) Please do not do diagonal mating.
- 5) Please do not do mating while pushing the housing lock key.

### 7-2. Separation of Connector

- 1) Please hold the lock key, and release the housing lock. (Arrow ①)
- 2) Please pull the male/female connector in the direction of the arrow and separate as shown in the figure below with the lock key as is. (Arrow ②)



#### <Notes>

- 3) Please do not hold and pull wire.

## Components list

## 1. Terminal list

NO.	PART No.	PART NAME	Plating	Applicable wire size	Supplier PART No.
1	7114-4239-08	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL MALE (S SIZE)	Au	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	353537-2 (TYCO)
2	7114-4239-02	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL MALE (S SIZE)	Sn	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	353537-1 (TYCO)
3	7114-4231-08	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL MALE (S SIZE)	Au	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	YAZAKI in-house product
4	7114-4231-02	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL MALE (S SIZE)	Sn	AVSS 0.3~ AVSS 0.5	YAZAKI in-house product
5	7116-4231-08	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL MALE (S SIZE)	Au	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	YAZAKI in-house product
6	7116-4233-08	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL FEMALE (S SIZE)	Au	AVSS 0.3~ AVSS 0.5	316837-2 (TYCO)
7	7116-4231-02	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL FEMALE (S SIZE)	Sn	CAVUS 0.3~ CAVS 0.5	YAZAKI in-house product
8	7116-4233-02	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL FEMALE (S SIZE)	Sn	AVSS 0.3~ AVSS 0.5	316836-1 (TYCO)
9	7114-4545-08	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL MALE (S SIZE)	Au	CHFUS 0.35~ HFSS 0.5	1565963-2 (TYCO AMP)
10	7114-4486-02	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL MALE (SS SIZE)	Sn	CHFUS 0.22~ HFSS 0.35	YAZAKI in-house product
11	7114-4545-02	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL MALE (S SIZE)	Sn	CHFUS 0.35~ HFSS 0.35	1565963-1 (TYCO)
12	7116-4486-02	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL FEMALE (SS SIZE)	Sn	CHFUS 0.22~ HFSS 0.35	YAZAKI in-house product
13	7116-5097-02	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL FEMALE (0.13Sq)	Sn	CHFUS 0.13	YAZAKI in-house product

\*Contact our sales department for the official crimping standard.

\*Pay attention for the applicator because it is different for TYCO terminal and YAZAKI in-house terminal.

## 2. Part No. list

No.	SUB ASSEMBLY		COMPONENT	
	YAZAKI PART No.	YAZAKI PART No.	PART NAME	
1	7282-5830	7182-5830	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7158-4721	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR SPACER (M)	
	7283-5830	7183-5830	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4720	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR SPACER (F)	
2	7282-5831	7182-5831	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7158-4722	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P CONNECTOR SPACER (M)	
	7283-5831	7183-5831	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4723	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P CONNECTOR SPACER (F)	
3	7282-5832	7182-5832	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7158-4724	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR SPACER (M)	
	7283-5832	7183-5832	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4725	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR SPACER (F)	
4	7282-5833	7182-5833	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7158-4726	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P CONNECTOR SPACER (M)	
	7283-5833	7183-5833	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4727	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P CONNECTOR SPACER (F)	
5	7282-5834	7182-5834	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7158-4728	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR SPACER (M)	
	7382-5844	7183-5834	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4729	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR SPACER (F)	
6	7282-5846	7182-5846	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7158-4633	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR SPACER (M)	
	7283-5845	7183-5845	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4636	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR SPACER (F)	
	7282-5845	7182-5845	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7158-4633	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 2P CONNECTOR SPACER (M)	
7	7382-5841	7182-5841	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 5P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4235	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	
8	7382-5842	7182-5842	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	
9	7382-5844	7182-5844	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4228	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	
10	7382-8153	7182-8135	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 40P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	
11	7283-8349	7183-8349	CAN J/C 1.0Ⅲ2P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4819	CAN J/C 1.0Ⅲ2P CONNECTOR SPACER (F)	
12	7283-7154	7183-7154	1.0Ⅲ4P +4.8-4 P CONNECTOR HOUSING (F) TYPE-A	
		7158-6295	1.0Ⅲ4P +4.8-4 P CONNECTOR SPACER (F)	
13	7283-7155	7183-7155	1.0Ⅲ4P +4.8-4 P CONNECTOR HOUSING (F) TYPE-B	
		7158-6295	1.0Ⅲ4P +4.8-4 P CONNECTOR SPACER (F)	
14	7283-7156	7183-7156	1.0Ⅲ4P +4.8-4 P CONNECTOR HOUSING (F) TYPE-C	
		7158-6295	1.0Ⅲ4P +4.8-4 P CONNECTOR SPACER (F)	
15	7283-7157	7183-7157	1.0Ⅲ4P +4.8-4 P CONNECTOR HOUSING (F) TYPE-D	
		7158-6295	1.0Ⅲ4P +4.8-4 P CONNECTOR SPACER (F)	

No.	SUB ASSEMBLY		COMPONENT	
	YAZAKI PART No.	YAZAKI PART No.	PART NAME	
16	7382-8136	7182-8136	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 54P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	
17	7282-7474	7182-7474	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 64P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	
	7283-7473	7183-7473	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 8P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 9P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4943	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 8P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 9P CONNECTOR SPACER (F)	
	7283-7472	7183-7472	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 19P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4942	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 19P CONNECTOR SPACER (F)	
18	7283-7471	7183-7471	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 21P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4941	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 21P CONNECTOR SPACER (F)	
	7283-7470	7183-7470	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4940	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR SPACER (F)	
19	7382-5843	7182-5843	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4314 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	
	7283-5843	7183-5843	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4635	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 16P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR SPACER (F)	
20	7283-5847	7183-5847	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 20P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4730	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 20P CONNECTOR SPACER (F)	
	7283-5846	7183-5846	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4637	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR SPACER (F)	
21	7282-2621	7182-2621	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 9P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7158-6490	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 9P CONNECTOR SPACER (M)	
22	7282-5865	7182-5865	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7158-4732	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR SPACER (M)	
	7283-5865	7183-5865	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4733	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 5P CONNECTOR SPACER (F)	
	7382-5862	7182-5862	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	
	7283-5862	7183-5862	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P CONNECTOR HOUSING (F)	
		7158-4731	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P CONNECTOR SPACER (F)	
23	7382-5864	7182-5864	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 18P PCB CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	
24	7382-5848	7182-5848	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 49P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 14P PCB CONNECTOR HOUSING (M)	
		7114-4316 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)	

No.	SUB ASSEMBLY (ASSEMBLY)	COMPONENT	
	YAZAKI PART No.	YAZAKI PART No.	PART NAME
25	7382-5863	7182-5863	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR HOUSING (M)
		7114-4314 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
26	7382-6172	7182-6172	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (M)
		7114-4314 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
	7283-6172	7183-6172	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (F)
		7158-4945	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR SPACER (F)
27	7382-6100	7182-6100	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 22P CONNECTOR HOUSING (M)
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
28	7382-5868	7182-5842	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
29	7382-6132	7182-6132	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 14P CONNECTOR HOUSING (M)
		7114-4228 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
30	7382-6102	7182-6102	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 20P CONNECTOR HOUSING (M)
		7114-4228 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
31	7382-8137	7182-8135	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 40P CONNECTOR HOUSING (M)
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
32	7282-6131	7182-6131	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR HOUSING (M)
		7158-4736	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 10P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR SPACER (M)
33	7282-6139	7182-6139	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 9P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR HOUSING (M)
		7158-4946	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 9P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 8P CONNECTOR SPACER (M)
34	7382-6173	7182-5862	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P CONNECTOR HOUSING (M)
		7114-4235 ETC.	1.0Ⅲ(040Ⅲ) TERMINAL (M)
35	7282-7478	7182-7478	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 7P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 2P CONNECTOR HOUSING (M)
		7158-5764	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 7P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 2P CONNECTOR SPACER (M)
36	7283-7478	7183-7478	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 7P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 2P CONNECTOR HOUSING (F)
		7158-5765	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 7P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 2P CONNECTOR SPACER (F)
37	7283-1556	7183-1556	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR HOUSING (F)
		7158-5766	1.0Ⅲ(040Ⅲ) 6P+2.3Ⅱ(090Ⅱ) 4P CONNECTOR SPACER (F)
38	7382-5809	7182-5809	1.0Ⅲ 5P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
		7114-5016-02	1.0Ⅲ PCB TERMINAL MALE
39	7382-5738	7182-5738	1.0Ⅲ 6P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
		7114-5015-02 ETC	1.0Ⅲ PCB TERMINAL MALE
40	7382-0829	7182-5738	1.0Ⅲ 6P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
		7114-5015-08 ETC.	1.0Ⅲ PCB TERMINAL MALE

NO.	SUB ASSEMBLY (ASSEMBLY)	COMPONENT	
	YAZAKI PART No.	YAZAKI PART No.	PART NAME
41	7386-3937-3R	7182-5738-30	1.0Ⅲ6P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
		7114-5015-02 ETC	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE
		7114-5015-08 ETC.	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE
42	7382-2123	7186-2123	1.0Ⅲ10P+2.3Ⅱ8P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
		7114-5786-02 ETC.	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE
43	7386-7878	7182-5738	1.0Ⅲ6P PCB CONNECTOR HOUSING MALE
		7114-5015-02	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE (M TYPE)
		7114-5016-08	1.0ⅢPCB TERMINAL MALE (S TYPE)
44	7289-5428	7189-5428	1.0Ⅲ2P HOUSING FEMALE
		7158-6468-70	1.0Ⅲ2P SPACER FEMALE TYPE A

Confidential