

Crimping of .070 Series, Rec. Contact for CAVUS Wires
CAVUS 用.070 シリ-ス[®]・リセ[®] タル・コンタクトの圧着条件

Contents

First 2 pages following this top sheet	:	English version
Next 2 pages	:	Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 2 ページ	:	英語版
次の 2 ページ	:	日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
B1	FJ00-1742-99	19 OCT 1999

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

114 - 5134

Application Specification

Crimping of .070 Series, Receptacle Contact for CAVUS Wires

1. Scope:
This specification covers the requirements for crimping of .070 Series, receptacle contact for CAVUS wires.

2. Applicable Contacts:

Part Number	Descriptions
175095	.070 Series, Receptacle Contact
175124	Ditto

3. Nomenclature:

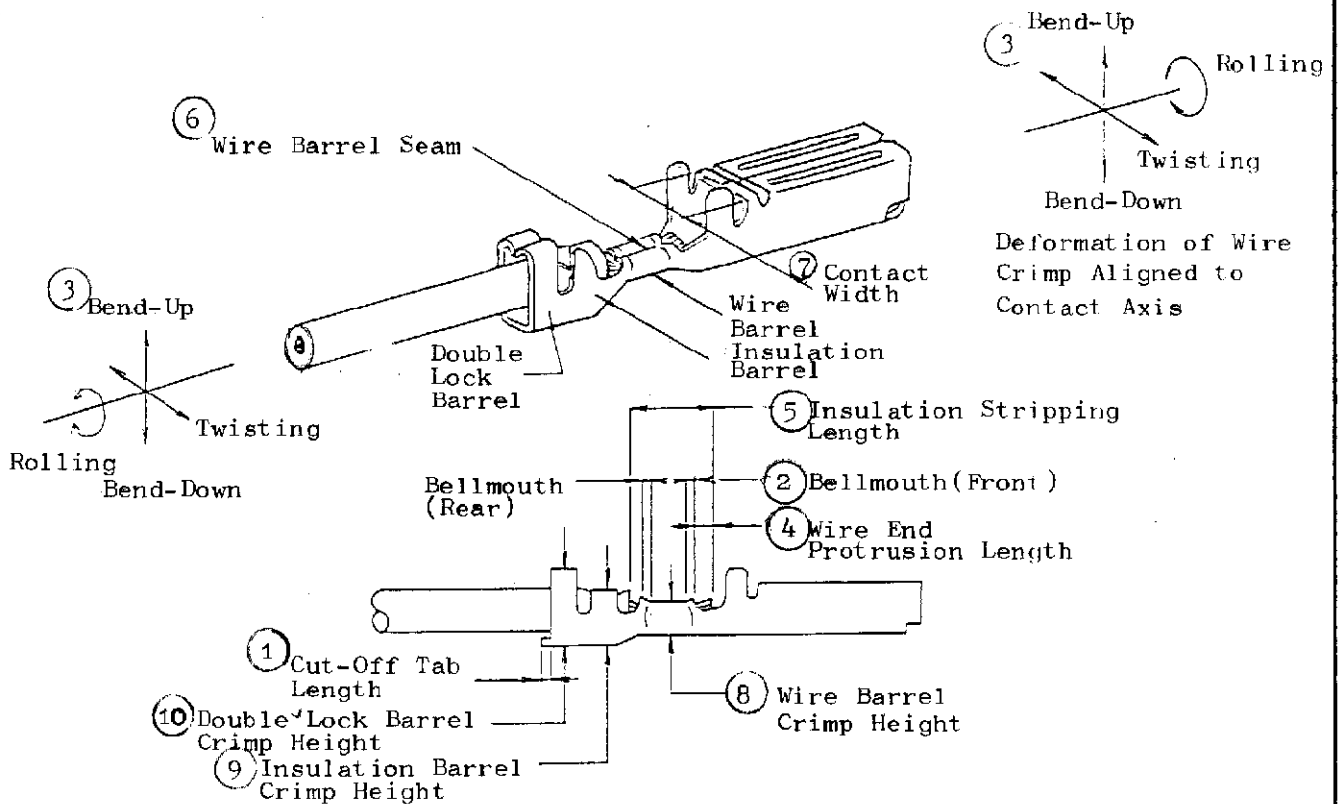


Fig. 1

NUMBER: 114 - 5134
 Customer Release
 SECURITY CLASSIFICATION:

				DR. 7-28-94 <i>[Signature]</i>	SHEET 1 OF 2	AMP AMP (Japan), Ltd. Kawasaki, Japan		
				CHK. 7-28-94 <i>[Signature]</i>				
B1	Revised FJoo-1742-99	KS	WK	APP. 7-28-94 <i>[Signature]</i>	NAME Crimping of .070 Series, Receptacle Contact for CAVUS Wires			
B	Added Appl. No. per RFA-2045	<i>[Signature]</i>	1/28/94					
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE				

4. Crimping Requirements:

	Check Items		Crimping Requirements	Remarks
1	Cut-Off Tab Length		0.3 mm max.	Fig. 1 (1)
2	Bellmouth	Front	0.4 mm max.	Fig. 1 (2)
		Rear	0.15 - 0.65 mm	
3	Deformation after Crimping	Bending	3° max.	Fig. 1 (3)
		Twisting	3° max.	
		Rolling	5° max.	
4	Wire End Protrusion Length		0 - 1.5mm	Fig. 1 (4)
5	Insulation Stripping Length		3.5 - 4.0 mm	Fig. 1 (5)
6	Wire Barrel Seam		Seam must be neatly closed without any conductor visible or left uncrimped.	Fig. 1 (6)
7	Contact Width		2.8mm max.	Fig. 1 (7)

5. Crimp Data:

Wire Size Nominal ² mm	Contact Part Number	Applicator Number	⑧ Wire Barrel Crimp			⑨ Insulation Barrel Crimp			⑩ Double Lock Barrel Crimp			Tensile Strength (N) (min.)			
			Width	Height ±0.05	Disc Ltr.	Width	Height	Ad-just Rod*	Width	Height	Disc Ltr.				
0.3	175124	913281-2	1.78	1.03	B	2.03	1.7 ^{+0.1}	B	2.03	3.8 ^{+0.1}	3	68.6			
0.5			"F"	1.12	A		"F"	1.9 ^{+0.15}		C	"F"	3.8 ^{+0.1}	3	88.3	
0.5	175095	911920-2	2.29	1.25	C	2.6	2.0 ^{+0.2}	C	2.6	3.8 ^{+0.1}	3	88.3			
0.85				"F"	1.37		B	"O"		2.1 ^{+0.2}	C	"F"	3.8 ^{+0.1}	4	127.5
1.25					1.52		A			2.4 ^{+0.2}	C		3.8 ^{+0.1}	5	176.5

Crimp width refers to the width of wire crimp of the tool. It is not the width of the product, itself. *(Reference)

6. Applicable Wires:

Wire Size Nominal ² mm	Number of Conductors	Dia. meter of a Conductor	Calculated Cross-sectional Area (mm ²)	Finished Insulation Diameter (mm)	Remarks
0.3	7	/ 0.26	0.37	1.1 ^{+0.1}	CAVUS
0.5	7	/ 0.32	0.56	1.3 ^{+0.1}	"
0.85	11	/ 0.32	0.88	1.5 ^{+0.1}	"
1.25	16	/ 0.32	1.29	1.8 ^{+0.1}	"

SHEET

AMPAMP (Japan), Ltd.
Kawasaki, Japan

2 OF 2

LOC
J

A

NO.

114 - 5134

REV.
B/

NAME

Crimping of .070 Series, Receptacle
Contact for CAVUS Wires

取付適用規格

114-5134

CAVUS用.07034-2:1E7097IL-コネクタの圧着条件

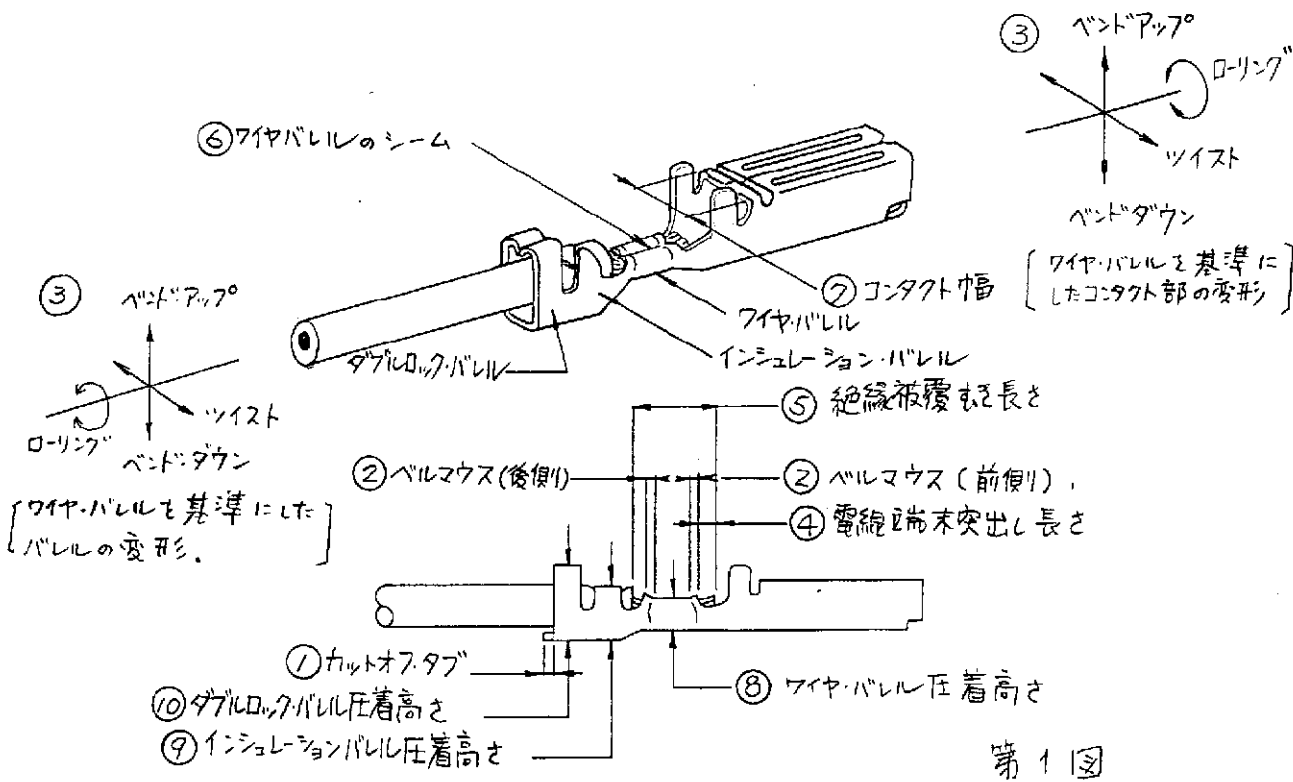
1. 適用範囲

本規格は、CAVUS用.07034-2:1E7097IL-コネクタの圧着条件について規定する。

2. 適用コネクタ

型番 175095
175124

3. 各部の名称



第1図

				作成: 9/28'88	分類:
				<i>Kojima</i>	取付適用規格
B1	改訂 FJ00-1742-99	KS	4/18'89	検閲:	コード: 改訂
B	APPL. No. 2510 (試) 2045	SO	11/28'89		114-5134 B1
A	175124 追110	SO	12/28'89		
O	作成	SO	8/28'88	承認:	名称:
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日
昭	和	年	月	日	制定
				<i>S. Iguchi</i> 9/28'88	CAVUS用.07034-2:1E7097IL コネクタの圧着条件

4. 圧着条件

No.	項目	圧着条件	備考
1	カットオフ	0.3以下	第1図①
2	ハルマウス	前側	0.2以下
		後側	0.15~0.65
3	圧着後の変形量	ハット	3°以内
		ツイスト	3°以内
		0-127	5°以内
4	電線端末突出し長さ	0~1.5mm	"④
5	絶縁被覆むき長さ	3.5~9.0mm	"⑤
6	ワイヤハルマのシム	芯線の露出長さ	"⑥
7	コネクタ巾	2.8最大	"⑦

5. 圧着データ

(mm)

電線サイズ (坪比)	端子 型番	アソケータ 型番	ワイヤハルマ圧着 ⑧			インシュレーションハルマ 圧着 ⑨			ダブルロックハルマ 圧着 ⑩			圧着部 引張 強度 (N以上)			
			幅	高さ±0.05	深さ	幅	高さ	深さ D.F.*	幅	高さ	深さ				
0.3	175124	913281-2	1.78	1.03	B	2.03	1.7 ^{±0.1}	B	2.03	3.8 ^{±0.1}	3	88.8			
0.5			"F"	1.12	A	"F"	1.9 ^{±0.15}	C	"F"	"	3	88.3			
0.5	175095	911920-2	2.29	1.25	C	2.6	2.0 ^{±0.2}	C	2.6	3.8 ^{±0.1}	3	88.3			
0.85				"F"	1.37		B	"O"		2.1 ^{±0.2}	C	"F"	"	4	127.5
1.25				"	1.52		A	"		2.4 ^{±0.2}	C	"	"	5	176.5

(圧着の幅は工具の幅であり製品の幅ではありません)

* 参考

6. 適用電線

坪比	素線径×絶縁径 mm	計算断面積 mm ²	仕上径 mm	備考
0.3	7/0.26	0.37	1.1±0.1	CAVUS
0.5	7/0.32	0.56	1.3±0.1	"
0.85	11/0.32	0.88	1.5±0.1	"
1.25	16/0.32	1.29	1.8±0.1	"